

供应 灌浆料 AGM环氧灌浆料

产品名称	供应 灌浆料 AGM环氧灌浆料
公司名称	高碑店市达奥新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:达奥 型号:AGM
公司地址	保定高碑店市高新技术开发区
联系电话	400-000-9959 13313125801

产品详情

产品说明

简介

环氧灌浆料包括a(等)、b(固化剂等)、c(填料骨料等)三组分,也可根据具体情况调整配方,改进工艺,以满足不同要求或突出某部分性能。常规使用时,将各组分完全混合后即可进行灌浆操作。

如果施工温度低于15度,也可以施工,但强度上来较慢,一般3天也可以达到。并不影响最后的性能。

1. 产品特性

- (1) 高强早强具有优于水泥基材料的抗压、粘结等力学性能,更高的早期强度。
- (2) 无收缩确保灌浆层最终成型后与承载面完全接触,保证设备安装的高精确度。
- (3) 抗蠕变在-40 至+80 冻融交替、振动受压的恶劣物理工况下长期使用而无塑性变形。
- (4) 高韧性可化解由动设备传递来的可能使水泥基灌浆层爆裂的动荷载。
- (5) 耐腐蚀可承受酸、碱、盐、油脂等化学品长期接触腐蚀。

2. 产品物性

(标准固化条件:25 ,相对湿度50%,养护7天以上)

- (1) 比重(密度) 1.2~2.0,常规值1.8 g/cm³,依配方不同,与填料及骨料含量呈正相关关系,
- (2) 外观常规产品固化成型后为棕褐色固体,也可定制其他颜色,外露表面有光滑平亮效果。

(3) 适用期 (25) 1~2小时, 与一次搅拌浇筑量呈正相关关系。

(4) 放热峰 30 ~ 70 , 与填料及骨料含量大体呈负相关关系。

(5) 受压蠕变 (25) 受压状态下, 半年内 $<1.0 \times 10^{-3}$ mm/mm。

(6) 热膨胀系数 (0 ~ 60) 完全固化成型后 (大于7天) 在 $10 \sim 50 \times 10^{-6}$ mm/mm/ 之间。

. 安全性

采用无毒无挥发配方, 对环境和人体友好, 但对个别人的肤质有轻微刺激性, 应避免与皮肤长期接触, 使用时应佩带必要防护并保持环境通风, 接触皮肤后应及时洗净, 如溅入眼内应立即用大量清水冲洗, 如有误食口服, 请立刻饮水催吐并延医治疗。

4. 包装及存放

常规液体组分采用铁桶或塑料桶, 固体组分采用塑料袋或纸塑复合袋包装, 也可根据需要定制。

应满足一般化学品阴凉、干燥、密闭、通风的储存条件, 因为化学性质的稳定, 产品在正常条件下至少可存放一年以上, 逾期经检验无碍后仍可使用。

环氧树脂灌浆料施工方案

1.表面预处理 接触环氧树脂灌浆料的混凝土表面, 须凿除其表层浮浆并露出坚实基层, 保证灌浆面清洁、干燥、无油脂。混凝土接合面外边缘磨出25mm厚倒角边, 以增大边缘处灌浆料与基础粘面积, 需粘合的金属表面还应无锈蚀 (达到sspc、sp6的光洁度要求)。

2.施工温度 环境温度包括混凝土基础及空气温度, 为获得最佳的工作状态, 灌浆前必须将材料在15-25 °c环境下放置24小时, 施工时及随后24小时内环境温度控制15-32 °c, 20 °c最为适宜。夏季施工避免中午高温, 必要时搭建遮阳棚; 冬季气温较低时, 应在灌浆区域搭建暖棚升温, 保证施工环境温度大于15 °c, 施工宜选择中午。

3.混合 用手提式搅拌器 (200-250rpm) 充分混合a (树脂)、b (硬化剂) 约3分钟; 2、在低速大功率搅拌机 (15-20rpm) 中加入c (填料) 使与之a、b混合物混合, 充分搅拌至骨料全部浸润即完成, 约需5-10分钟; 在气温较低时为了保证混合物的流动性, 可以适当减少c (填料) 的用量。

4. 环氧灌浆料灌浆应从一侧灌向另一侧; 灌浆过程中可挤压但勿震捣, 以避免夹杂空气滞留其中; 灌浆距离大于1.5m时, 应使用高位灌浆漏斗法, 利用重力压差原理辅助灌浆。灌浆工作必须连续尽快完成。单次灌浆层厚度控制在25mm至35mm间; 单次螺栓孔灌浆深度小于1500mm; 灌浆体积超过1.8m × 1.8m × 150mm时需用泡沫板于基础面粘置伸缩缝预留条, 灌浆终凝后将其表面部分剔除, 再采用环氧密封胶封闭制作永久性伸缩缝。

5. 检查密实: 灌浆结束后, 用铁锤敲击设备基板: 如发出叮叮声则表明灌浆层密实, 如发出咚咚声则表明灌浆层空鼓。

6.表面收光及拆模:

灌浆后及在环氧灌浆料初凝前, 为达到美观效果, 可将暴露的表面用灰刀收光; 终凝后, 即可拆模。以上数据仅供参考, 使用前请务必实验相关性能。有任何问题请直接联系我公司技术人员解决。