

斜齿轮硬齿面平行轴齿轮减速机F77轴装减速机

产品名称	斜齿轮硬齿面平行轴齿轮减速机F77轴装减速机
公司名称	上海贞熙传动设备有限公司
价格	3698.00/台
规格参数	品牌:ZHENXE 型号:F77 输入:1400
公司地址	上海市金山工业区
联系电话	021-57270322,13588918922 13588918922

产品详情

产品概述： 1、f系列平行轴斜齿轮减速机结合国际技术要求制造，具有很高的科技含量。
2、节省空间，可靠耐用，承受过载能力高，功率可达90kw以上。 3、f平行轴斜齿轮减速机能耗低，性能优越，效率高达95%以上。 4、振动小，噪音低，节能高，选用优质段钢材料，钢性铸铁箱体，齿轮表面经过高频热处理。 5、经过精密加工，确保轴平行度和定位的精度，这一切构成了齿轮传动总成的减速机配置了各类电机，形成了机电一体化，完全保证了减速机产品使用质量特征。

技术参数： 功率：0.18kw~200kw 转矩：3n·m~22500n·m 输出
转速：0.06~374r/m

轴装减速机f系列齿轮减速机使用范围: 传动功率0.12kw~200kw速比：4.3~18509;输出扭矩：110~18000n.m

轴装悬挂减速机f系列齿轮减速机特点: 1、平行输出、结构紧凑、传递扭矩大、工作平稳、噪音低、寿命长。2、安装方式：底座安装、法兰安装、扭力臂安装。3、输入方式：电机直联、电机皮带联接输入轴、联接法兰输入。

轴装齿轮减速机f系列齿轮减速机优势: 高度的模块化设计，使全系列使用更少的零件，并可方便的配用各种型式的电动机或其他动力输入。箱体采用整体式高强度的铸造形式，具有很好的刚性和抗振性。齿轮采用低碳合金钢淬火磨齿工艺和修形技术使产品具有更高的承载能力，运行可靠，降低噪音，提高效率。传动比划分细，范围广，组合机型可获得较大的传动比。减速机适合在任意空间角度安装。

悬挂齿轮减速机f系列齿轮减速机应用行业: 模块化、标准化程度高，零部件规格型号少功率、扭矩、速比覆盖范围广

轴装齿轮减速机零件特点：1、铸造箱体采用高强度灰铸铁和球铸铁，中小型箱体采用整体式结构，刚度好，减震性能优。易于提高轴的强度和轴承寿命，而铸造箱体外形的流线型设计和内部的减噪设计，易于风扇冷却和降低噪声。2、铝合金压铸外壳，外观美观，重量轻，散热性能好3、焊接箱体在小批量和大型箱体时采用。4、外圆柱齿轮，内齿圈和螺旋锥齿轮采用优质高纯度合金钢，可控渗碳淬火，齿面硬度达58-62hrc，齿面磨削精度5-6级，特殊要求可达3级，齿形齿向进行修行，大大降低噪声，提高了承载能力，重载齿轮还进行齿根修圆，进一步提高了承载能力。5、蜗轮采用锡青铜材质和离心浇铸工艺，保证其强度和耐磨性，提高了寿命。6、蜗杆采用优质高纯度合金钢材质和渗碳淬火工艺，表面硬度高达 45-50hrc，丝杆采用优质合金钢材质调质处理以及氮化处理500-550hv，并优化设计提高效率。7、变速器摩擦副采用了耐磨轴承钢。8、轴类采用合金钢材质和调质处理。9、轴承，油封等标准件采用国内外名牌产品。10、公司具备良好的装备环境和装备工艺，以及100%严密的检测出厂和定期的型式实验。上海长城减速机厂有限公司产品箱体采用带筋的高刚性灰铸铁，其力学性能不低于gb5675中的ht 250，ht200标准，灰铸铁进行自效