

500吨广东高速油压机冷锻冷挤压热模锻锻压机床

产品名称	500吨广东高速油压机冷锻冷挤压热模锻锻压机床
公司名称	中山市兄达液压机械有限公司
价格	186000.00/台
规格参数	品牌:兄达液压 型号:500 类别:高速
公司地址	广东省中山市板芙镇金钟工业区98号
联系电话	15398845819

产品详情

2.液控系统采用世界液压技术领先名牌意大利“ atos ” 整套插装集成系统控制！

压力控制系统；“ 意大利atos ”

液压动力系统；“ 意大利atos ”

油路转换系统；“ 意大利atos ”

优点：装配部分采用意大利“ atos ” 阀件控制。具有稳定油路输出及控制能力，极大的降低了油路换向带来的震动。具有多达8组液压油路调节。优势的系统配制给系统稳定的油路换向。

优秀的节能设计：采用压力变量油路控制系统

，单机工作，辅机快速注油控制（可选择功能），达到节能与效力的有效能耗转换率。辅机工作负荷最小控制只有大约0.6秒。

在优化液压系统设计上，控制了油路摩擦的系数，减少油温上升，在延长液压油的使用寿命同时，液压油加注量要比传统机型省油大约在2~3桶以上。

3. 压力系统控制采用意大利“atos”压力继电器。

优点：具有更加灵敏的压力数据感应，保证了稳定压力设定、压力调节和磨具保护安全。

4. 电器控制组件采用日本“omron”，法国“schneider”电器。

优点；主电路控制系统采用“omron”

plc电脑编程控制电路，线路输出控制采用“schneider”继电器，

电路设计严格按照国家标准，独立的

降压启动主电机电路，采用“omron

”时间继电器作为电路切换控制。

灵敏快速的电路转换能力。主电路采用标准降压启动电路,元件法国“schneider”电器,

信号输出采用著名“schneider

”接近开关，具有安全（3~5v电压）、灵敏快速的电路转换能力。采用设计上更加人性化，采用直流24v外围控制电压。

5. 主油缸密封件设计均采用英国hallite（赫来特）

斯特封、格莱圈，缸盖斯特封、ttu密封圈、，一流的密封控制件。

采用“双组合密封技术，增加了主缸压力保护卸压密封结构，在主缸控卸上面，采用高温（400度）安装、快速降温的安装方法，“机器常态油温在50度以下”，有效控制油路漏油、机器长时间工作后出现压力不稳定、速度慢的现象！

设有独立的压力保护密封压力圈！及恒定的主缸外置式密封结构，缸体内主缸无密封圈，消除主缸密封

长期使用维护带来的麻烦与费用。

6. 执行标准

gb/ts5226.1-96 《工业机械电器设备通用技术条件》 ;jb/t1829-1997 《锻压机械通用技术条件》

jb/t3818-1999 《液压机技术条件》 ; gb 17120-1997 《锻压机械安全技术条件》

jb 9967-1999 《液压机噪声限值》 ; gb/t9166-1988 《四柱液压机精度》

7 . 机身部分。

三梁板结构及材料说明 :

材质选用45#整体模具钢板整体制造。

三梁板的双平面龙门铣床加工后大水磨 床磨平行，工作台面精磨。

全部菱角倒角1.5 x 45度。

采用三梁四柱精密导向结构，主机机座采用独有“亚”型一体焊接结构有效保证机器强度同时控制了震动、主缸缸体采用一体qt600高标准球墨铸钢体，经精密油研磨处理、活塞采用45#锻打件，经加工后表面处理镀硬烙加工、主缸内置快速缓冲缸，外置两个快速油缸。

四柱

调质、加工、中频淬火、精磨、电镀、抛光。活动件（含活塞）均进行刚性处理后表面电镀。

电镀厚度为0.05—0.07mm，检验合格产品为无磨痕、光洁只见硬铬电镀层。

本无需地基特殊处理、无需地坑处理，占地面积小。

油泵选用；北京华德a7v系列斜轴式轴向柱塞变量泵。配置水冷冷却系统。

8. 提供方便快捷的一流售后服务，江、浙、沪、湘、京五地2天内到人、粤1天到人的服务标准！人性化的巡访服务，做到即时与客户沟通，在使用中保养好机器的提醒服务！其中“兄达液压”在浙江温州；湖南长沙；福建福田；天津等五处设有维修办事点，更快捷、更灵活到位解决问题。