# 供应260型混沌皮机,多功能混沌皮机

| 产品名称 | 供应260型混沌皮机,多功能混沌皮机          |
|------|-----------------------------|
| 公司名称 | 邢台澳润机械制造有限公司                |
| 价格   | 14000.00/台                  |
| 规格参数 | 品牌:澳润<br>型号:260<br>功率:4.5   |
| 公司地址 | 河北省邢台市任县天口镇王庄村              |
| 联系电话 | 86-0319-7526616 13931929700 |

## 产品详情

jzp120型饺子皮机http://static.video.qq.com/tpout.swf?vid=h0123zc7m0o&auto=1 本机具有高效节能、安全卫生、无边角废料、大小厚薄可变等优点,使所生产饺子皮在外观、口感、重量达到空间统一,从而彻底改变了目前生产效率低、员工浪费、二次污染、中部裂口等现状,该仿手工饺子皮机除具有以上优点外,还可根据生产需要改变出皮速度等优点。

- 1、轧辊排列,链条链轮传递,维修方便。2、自动送皮、自动成型、自动回皮。
- 3、轧辊拉丝、喂料均匀、面板整齐、节省劳动力。

## 主要结构与工艺流程

3组,4组,5组,6组系列饺子皮机、馄饨皮机是几组对辊连续辊压,一次成型原理设计制造的,它有电机,减速机装置,传动装置,两组供料粗压辊,一组合片轧实轧辊,一组轧实辊,一组轧光辊组成。该机组的配套设备是:拌面机与和面机。将和好的面坯倒在主机上面的料斗内,自动喂给粗轧辊,压出两块面板,然后合并进入合片轧实辊,在通过面槽引入第三道轧辊,压实压薄,进入压光辊内,精压轧光,面片通过模具一次成型。面片的厚薄是靠手轮调整器来调整,面片跑偏说明两辊间隙不一致,应调整两端手轮,使其均匀即可。精压辊光辊的间隙大与小和面片的厚薄相关,可根据当地需要进行调整。本机采用链条、链轮传动,传动部分为变速箱结构,持久耐用,并附加全自动回皮装置,减少了操作者的劳动强度,增加了功效。

#### 注意事项

- 1 紧固各部件,安装平放稳固。
- 2操作者必须穿扣袖工作服,更不能将手伸到料斗内。
- 3 必须清除面粉中的硬杂物。

- 4 机油不能代替食用油。
- 5面机顺时针旋转, 杜绝倒转。

#### 试车与操作

一切准备工作就绪手,方可接通电源,启动动力时空车运转10分钟后,停车检查有无异常现象,待一切正常后方可正式生产,在生产过程中要保证供料的连续性。面片粘轧辊是面坯的粉过大或刮刀螺栓松动所致,该机如长期不使用,应擦干净,涂上食用油。

#### 常见故障排除

- 1 面板不能正常连接:是两组上下对辊的间隙调整不当,出现断板和余板现象。断板时缩小下组对辊间隙,或加大上组对辊间隙,余板时则加大下组对辊间隙或缩小上组对辊间隙,用对辊调整丝调整。
- 2面片跑偏和厚薄不一致,是由对辊长度方向的间隙不均造成,调整面辊的调整丝即可。
- 3面片边缘残缺,主要是上料不均匀,应保证供料连续性。
- 4面辊表面粘面,是刮刀接触不好,调整刮面刀刃部。
- 5面片和面条成曲波形,是辊与刮刀安装角度过大,刃部反上刀或刀太钝,修整刃部,调整到位。

### 日常使用保养

- 1 停机后保持机器清洁,各轧辊无残存面坯。
- 2 保持各齿轮滚动轴承的润滑。
- 3 严禁其它硬杂物进轧辊及齿轮内。
- 4 每半年更换一次轴承油脂。
- 5 开机前检查有无异常现象,发现问题及时处理。