

# 模具激光修补机

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 模具激光修补机                     |
| 公司名称 | 苏州镭康激光技术有限公司                |
| 价格   | 40000.00/台                  |
| 规格参数 | 品牌:镭康激光<br>型号:LK-YAG-M-W150 |
| 公司地址 | 苏州昆山市城北路正泰隆5号馆              |
| 联系电话 | 0512-57734550 18994475558   |

## 产品详情

### 激光模具焊接机

镭康激光设备公司主营：激光打标机，非金属激光雕刻机，流水线式激光打标机，飞行激光打标机，在任何材料表面（规则和不规则）进行局部照射打上永久的标记图案.文字.logo，激光焊接机，激光模具焊接机，激光点焊机，激光模具补焊机，自动化激光焊接机，高功率激光焊接机等，适用于不锈钢，钛合金，金，银，铜合金，钢，铁，铝合金等同材料焊接或者异种材料焊接。地址：昆山市城北路正泰隆5号馆，电话：133 0626 2810

### 产品介绍：

lk-m系列激光模具焊接机是专门为模具行业量身定做的专用激光焊接设备，适用于中小型工模具及机械零件修补的激光焊接设备。

激光模具焊接是激光局部沉积焊接技术在工具和模具领域的专业应用。

用于制造错误更正或特殊工具的制造，或者用于生产中工模具损害的修复及延长工模具使用寿命时的修复。

### 技术参数：

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

|           |                               |
|-----------|-------------------------------|
| 型号：       | lk-yag-m-w150                 |
| 激光工作物质：   | nd：yag                        |
| 最大激光输出功率： | 150w                          |
| 激光波长：     | 1064nm                        |
| 最小光斑直径：   | 0.15mm                        |
| 焊接最小熔池：   | 0.1mm                         |
| 焊接深度：     | 1.5mm                         |
| 脉冲宽度：     | 0.1ms-20ms                    |
| 脉冲频率：     | 0-50hz                        |
| 电源控制系统：   | 单片机                           |
| 观察系统：     | 显微镜                           |
| 可选配瞄准定位：  | ccd及监视器                       |
| 工作台行程（mm） | 300 × 200 × 300               |
| 电力需求：     | ac220vac/380vac+-15%/50hz/20a |

**性能优点：**

- 1.焊点直径小，热影响区小，不会导致精密模具变形；
- 2.可焊接小而精细的几何区，适用于所有大小的工模具。

3.焊接后工件不变色，不会出现气孔和沙眼，可直接进行削磨，抛光加工及电火花处理。

4.无基材结构变形的影响，焊后工件可达50-60洛氏硬度；

5.激光头可前后移动旋转,可做电动升降。

6.工作台可x、y和z方向移动。

#### 应用范围：

可适合补焊多种模具材料：s136，nak80，718，738，p20，skd-11，skd-61，h13，w302，gs2344，gs2343，gs2082等各国模具钢材。

焊后不会产生裂痕、沙孔、疤痕、变形、氧化、适合镜面抛光，咬花，蚀纹，选用相应的焊材和相应的补焊参数可使补焊部位达到近hrc60°的硬度。