

# 镍基合金Dilver P0,康晟航材

产品名称	镍基合金Dilver P0,康晟航材
公司名称	上海康晟航材科技股份有限公司
价格	198.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区沪宜公路5999号
联系电话	021-69925078 13917294085

## 产品详情

dilver p0材料说明：

dilver p0合金又称可伐(kovar)合金。该合金在20~450℃具有与硅硼硬玻璃相近的线膨胀系数，居里点较高，并具有良好的低温组织稳定性。合金的氧化膜致密，能很好地被玻璃浸润。且不与汞作用，适合在含汞放电的仪表中使用。是电真空器件主要密封结构材料。

dilver p0化学成分：碳c ( 0.03 ) 锰mn (0.5) 硅si ( 0.30) 磷p ( 0.020) 硫s(0.020)

cu铜( 0.20 ) 铬cr ( 0.20) 钼mo ( 0.20) ni镍 ( 28.5~29.5 ) co钴 ( 16.8~7.8 ) fe ( 余量 )  
技术标准:gb/t15015,gb/t15018

dilver p0物理性能说明：

熔化温度：1450℃，密度：8.3g/cm<sup>3</sup>

dilver p0加工工艺说明：

dilver p0熔炼工艺：

用非真空感应炉、真空感应炉或电弧熔炼。

dilver p0锻造工艺：

标准规定的膨胀系数及低温组织稳定性的性能检验试样，在氢气气氛中加热至900℃±20℃，保温1h,再加热至1100℃±20℃，保温15min,以不大于5℃/min速度冷至200℃以下出炉。

dilver p0零件热处理工艺：

1.消除应力退火：为消除零件在机械加工后的残存应力进行消除应力退火：470~540 ，保温1~2h,炉冷或空冷。

2.中间退火：为消除合金在冷轧、冷拔、冷冲压过程中引起的加工硬化现象，以利于继续加工。工件需在干氢、分解氨或真空中，加热到750~900 ，保温14min~1h,然后炉冷，空冷或水淬。

3.净化去气处理：零件成形后，预氧化处理前，需进行湿氢处理，处理前应进行除油。工件需在饱和湿氢中，加热到950~1050 ，保温10~30min，然后炉冷。

4.预氧化处理：合金在湿氢处理后，熔封前一般要进行预氧化处理，使合金表面生成一层厚度均匀、致密的氧化膜与基体结合牢固，且能很好地与熔融的玻璃浸润。零件在湿氢处理后，在大约800 的空气氧化。零件的增重在0.2~0.4mg/cm<sup>2</sup>范围为宜。

dilver p0交货规格及生产时间：

dilver p0弹簧丝交货规格： 0.08 ~ 10 交货期10个工作日

dilver p0板材交货规格：0.3 ~ 15 × 1000 × l 交货期35个工作日

dilver p0带材交货规格：0.06 ~ 2.0 × 200 × l 交货期18个工作日

dilver p0棒材交货规格： 8 ~ 400 × l 交货期15个工作日

dilver p0焊丝交货规格： 1.6盘圆、 1.2盘圆、 1.6 × 1000直条、 2.4 × 1000直条 交货期12个工作日

dilver p0弹簧丝 dilver p0板材 dilver p0带材 dilver p0棒材 dilver p0焊丝  
dilver p0合金

上海康晟航材科技股份有限公司