镍基高温合金GH39板材、锻件、丝材,康晟航材

产品名称	镍基高温合金GH39板材、锻件、丝材,康晟航材
公司名称	上海康晟航材科技股份有限公司
价格	231.00/KG
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区沪宜公路5999号
联系电话	021-69925078 13917294085

产品详情

gh39材料说明：

该合金是单相奥氏体固溶强化型合金，在800°C以下具有中等的热强性和良好的热疲劳性能，1000°C以下抗氧化性能良好，长期使用组织稳定，还具有良好的冷成形性和焊接性能。适宜于850°C以下长期使用的航空发动机燃烧室和加力燃烧室零部件。

gh39化学成分：碳c（≤0.08） 铬cr (19.0～22.0) 镍ni (余) 钼mo (1.80～2.30) 钛ti (0.35～0.75) 铌nb（0.90～1.30） 铁fe (不大于3.0) 锰mn (不大于0.40) 铝al (0.35～0.75) 硅si (不大于0.80) 磷p (不大于0.020) 硫s(不大于0.012)

技术标准:gb/t14992,gb/t14993

gh39物理性能说明：

密度：8.3g/cm3

gh39力学性能说明：

品种	热处理方式	抗拉强度 σb/mpa	屈服强度 σp0.2/mpa	延伸率 σ5 /%	收缩率 ψ/%	布氏硬度 hbs
冷轧板	固溶+时效	735	---	40	---	---
棒材	固溶+时效	735	---	40	---	---

gh39加工工艺说明：

gh39熔炼工艺：

电弧熔炼、电弧炉或非真空感应炉+电渣重熔或真空电弧重熔以及真空感应炉+电渣或真空电弧重熔工艺。

gh39锻造工艺：

gh39合金变形性能良好，锻造加热温度1170～1190°C，终锻温度不低于900°C，一次加热的变形量为50%。

gh39零件热处理工艺：

零件的中间固深热处理温度为1050°C，空冷；燃烧室零件的最终热处理温度为1080°C，空冷。要求持久性能较高的零件，固溶温度可提高至1170°C.零件在固溶热处理时的保温时间可根据厚度选择5～20min。

gh39交货规格及生产时间：

gh39弹簧丝交货规格：φ0.08～φ10 交货期10个工作日

gh39板材交货规格：0.3～15×1000×l 交货期35个工作日

gh39带材交货规格：0.06～2.0×200×l 交货期18个工作日

gh39棒材交货规格：φ8～φ400×l 交货期15个工作日

gh39焊丝交货规格：φ1.6盘圆、φ1.2盘圆、φ1.6×1000直条、φ2.4×1000直条 交货期12个工作日

gh39弹簧丝 gh39板材 gh39带材 gh39棒材 gh39焊丝 gh39合金

上海康晟航材科技股份有限公司