

HGS - 40钢筋直螺纹滚压机，钢筋螺纹滚压机

产品名称	HGS - 40钢筋直螺纹滚压机，钢筋螺纹滚压机
公司名称	山东佳信机械设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:山东嘉欣 型号:HGS - 40 加工钢筋直径范围: 16- 40mm
公司地址	山东济宁市任城区长沟镇
联系电话	0537-2200239 15653758985 13188819682

产品详情

滚压机，直螺纹滚压机，钢筋丝头滚压机，hgs - 40钢筋直螺纹滚压机，钢筋螺纹滚压机，钢筋丝头滚压机

用途

hgs-40型钢筋直螺纹滚压机。主要用于建筑工程带肋钢滚轧直螺纹丝头，是实现钢筋连接的关键设备。可加工直径16-40mm的hrb335和hrb400级带肋钢筋。

hgs - 40钢筋直螺纹滚压机特点

hgs-40型钢筋直螺纹滚压机，可一次装夹完成从剥肋到滚轧螺纹的加工过程。加工螺纹的牙形饱满，尺寸精度高，机械强度高。

既可加工正扣螺纹，也可加工反扣螺纹。

本机操作简单、结构紧凑、工作可靠，具有独特的刀具自动开合机构。

hgs - 40型钢筋直螺纹滚压机可加工直径范围为16 - 40mm的hrb335和hrb400级钢筋。结构

hgs - 40型钢筋直螺纹滚压机，由机架、夹紧钳、导轨、滑板、摆线针轮减速机、剥肋滚轧头、进给机构、自动开合机构、行程限位机构、冷却系统、电器控制箱、控制系统等部分组成。

hgs - 40型钢筋直螺纹滚压机主要技术参数

1. 加工钢筋直径范围： 16- 40mm

2. 主电机功率：4.0 kw
3. 配用电源：三相380v 50hz
4. 主轴转速：40-62r / min
5. 最大加工长度：80mm
6. 重量：560kg

hgs - 40钢筋直螺纹滚压机产品说明书简介

hgs - 40型钢筋直螺纹滚压机设计合理，使用维护方便，更换刀具仅需5钟。

刀具采用自动开合结构，钢筋一次装夹，30秒完成丝头加工。效率高。

采用滚丝轮冷轧工艺，钢筋丝头加工“模具化”精度高，合格率100%。

不切削钢筋母材，丝头强度高于母材强度。

适用范围广，可加工 16- 40mm的hrb335级和hrb400级带肋钢筋。

采用45号优质钢材，特殊制造工艺，尺寸精度高，质量可靠。

经省建筑工程质量监督检验中心检测，达到jgj107—96中的a级接头标准。

标准型、正反丝扣型、异径型三大系列，五十三个品种，能满足建筑结构中横向、竖向、斜向等任何部位的同径、异径及可调长度和方向的钢筋连接需求。

hgs - 40型钢筋直螺纹滚压机使用方法

（一）加工前的准备

1. 按要求接好电源线和接地线，接通电源。电源为三相380v 50hz的交流电源，为保证人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关。

2. 冷却液箱中，加足溶性冷却液(严禁加油性冷却液)。

（二）空车试转

1. 接通电源。检查冷却水泵工作是否正常。

2. 操作按钮，检查电器控制系统工作是否正常。

滚压机，直螺纹滚压机，钢筋丝头滚压机