

# 100%高密度纺粘聚乙烯聚丙烯防水透气膜

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 100%高密度纺粘聚乙烯聚丙烯防水透气膜              |
| 公司名称 | 南通国鹏新材料有限公司                       |
| 价格   | 3.50/平方米                          |
| 规格参数 | 芯材:聚乙烯<br>材质:PP PE<br>不透水性:2300mm |
| 公司地址 | 南通海安经济开发区工业园                      |
| 联系电话 | 0513-88760591 15370819570         |

## 产品详情

防水透气膜在建筑领域主要被应用于钢结构、木结构建筑，国内市场比较混乱，通过网络推广的品牌大多不具有生产防水透汽膜的能力，而是采用无纺布与胶水简单复合的假冒伪劣产品。正规品牌建议参考国家标准设计图集06j925-2《压型钢板、夹芯板屋面及墙体建筑构造（二）》。

防水透气膜的工作原理：

在水汽的状态下，水颗粒非常细小，根据毛细运动的原理，可以顺利渗透到毛细管到另一侧，从而发生透汽现象。当水汽冷凝变成水珠后，颗粒变大，由于水珠表面张力的作用（水分子之间互相“拉扯抗衡”），

水分子就不能顺利脱离水珠渗透到另一侧，也就是防止了水的渗透发生，使透汽膜有了防水的功能。

防水透气膜的材料：

防水透气膜的技术最早是从欧美国家开始引进的，然而国内产品的制作工艺五花八门，各个厂家的产品质量参差不齐，没能形成一个统一的质量标准。实际上，防水透气膜主要有三层构成：pp纺粘无纺布，pe高分子透气膜，pp纺粘无纺布。纺粘无纺布的作用主要是增强拉力和静水压及保护中间层（透气膜），真正透气主要是靠中间层pe高分子透气膜。

防水透气膜的生产工艺：

主要有三种：1.流延复合。这种工艺是用塑料粒子热熔后依靠塑料本身的粘性复合。缺点是几乎不

透气。2014年全世界范围内都没有办法能用此工艺生产真正的高透气耐高温防水透气膜。

2. 喷胶或刮胶复合（热熔胶复合）。这种工艺最早应用在卫生巾和尿不湿，以及防护服上，目前国内生产厂家几乎都是用这种工艺生产高透气的防水透气材料。缺点是透气量比较低，因为中间透气膜的微孔实际上都被热熔胶堵死，另外，最致命的缺点就是耐温度非常低，仅能承受60度的温度。因为这种胶水实际上是一种压敏胶（不干胶）。简单的例子就是冬天时候，双面胶带几乎没有粘性，会分层，但是到了夏天，双面胶带表面的胶会融化。用这种工艺做的防水透气膜质量可想而知。施工时，只要有一定的温度，无纺布就会开胶分层。有哪家施工方能保证施工时，一铺完防水透气膜马上就盖屋面呢？所以，这种防水透气膜只能是真正防水透气膜的假冒伪劣产品，在欧美国家完全没有市场。

3. 热压复合。目前国内市场鱼龙混杂，生产真正防水透气膜的厂家其实很少，很多工厂或者销售商都讲自己的防水透气膜好，几乎绝大部分用户都没有想到过，有些厂家提供的防水透气膜根本就不防水。如，我们国内一同行，欺骗消费者说是什么国际公司，使用某知名国际公司的技术和研发成果，其实他们所生产的防水透气膜静水压只有750px左右，但是用户不知道如何检测，用户只知道用水泼在防水透气膜上，这个膜不漏水，其实用户哪里知道，水是有压力的，会渗透的，唯一的办法是每批防水透气膜抽查送检，这样就能让假冒伪劣无法藏身。实际上真正的防水透气膜应当是高透气，耐高温，抗老化，静水压达到2米以上。生产工艺应该是纯热复合技术，不含胶水，所以能达到耐温110度以上，高强抗老化，这是目前国内真正能达到欧盟标准的产品，为国内最新科技。