

# X61 S914 × 360-D-S-1型研磨机

产品名称	X61 S914 × 360-D-S-1型研磨机
公司名称	苏州赫瑞特电子专用设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:HRT 型号:X61 S914 × 360-D-S-1型
公司地址	苏州市高新区科技城金沙江路263号
联系电话	86-0512-62792966 0512-62791966 18601677819

## 产品详情

### 一．设备用途和特点

本机是我公司最新为蓝宝石片研磨开发研制的设备，也可作为其它材料的单面高精度研磨。

### 二．设备特点

1.设备下磨盘材料为树脂铜盘，上研磨头材料为316不锈钢，承片盘为氧化铝陶瓷，主研盘和上研磨头均设有强制冷却（可选配冷水机），采用红外测温、闭环控温；四个研磨头采用变频调速主动转动，研磨头的压力用电气比例阀调控实现了多段压力控制，可大区段自动加压。

2.本机可选配高精度数控车刀修盘装置，方便了铜盘面形修整，适应了蓝宝石加工的工艺要求。

3.在控制上采用了plc及人机界面控制，操作方便，显示丰富，可根据用户要求开发软件；

4.采用磁力搅拌泵搅拌、真空喷砂供液，出液口配有分液装置及沉淀水槽；配有冲洗水枪。

5.电气控制器件采用国外品牌（omron、raytek、和泉及施耐德等），可靠稳定；主传动采用了椿本

的环面包络蜗轮蜗杆减速箱，四个研磨头采用了台湾利明减速电机驱动，运转平稳寿命长。

### 三．设备主要技术参数

1.下研磨盘尺寸： 868 × 244mm × 13mm (树脂铜盘)

2．承片盘直径 360mm

陶瓷盘固定方法：采用上盘护圈固定方法

3．下研磨盘转速 0-90rpm

4．四个抛光头转速 0-90rpm

5.抛光头数量 4

6.气缸直径 100mm

7.抛光头升降行程 250mm

8.最大设定压力： 300kgf

9.最小设定压力： 20kgf

10.主电机 11kw

11.抛光头驱动电机 0.75kw × 4

12.外型尺寸：1280mm (w) × 1870mm (d) × 2450 mm (h)

13.重量: 约4000kg

#### 四.设备安装使用环境

设备应安装在地面平坦, 远离振动源, 无灰尘烟雾污染的场所。

1. 工作温度: 15 -25

2. 气源: 0.4-0.6mpa (干燥无油)

3. 相对湿度 80%

4. 电源: ac380v, 50hz (三相五线制)

#### 5.冷却水

水压: 2kgf/cm<sup>2</sup> 以下

水量: 15l/min

温度: 7~12