

矿井防爆软化水设备|防爆反渗透纯净水设备

产品名称	矿井防爆软化水设备 防爆反渗透纯净水设备
公司名称	北京海扬鸿业水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:海扬 型号:HYRO
公司地址	北京市通州区宋庄镇内军庄村
联系电话	86-010-65484559 13718000645

产品详情

煤矿专用防爆水处理设备

北京海扬反渗透设备生产厂家专业生产防爆型纯水处理设备，防爆纯水处理设备电机，防爆型纯水处理设备电控箱等，出水水质完全达到客户要求，防爆也做到安全无失，欢迎来电咨询！我公司为众多化工厂、煤矿企业提供防爆高纯水处理设备。

一、煤矿用防爆反渗透设备：是专门针对煤矿综采工作面的液压系统用水而设计和配套的。它主要由机械过滤器、加药装置、保安过滤器、反渗透系统、运输平板车、联接管路、控制电气等部分组成。矿用反渗透设备可针对各类型的水质进行处理，产水达到初级纯水标准。

二、煤矿用防爆反渗透设备产品特点：本产品采用了可拆卸的平板车式的运载方式，厢式结构，组装、分解方便。各管路的联接均采用快速接头，拆装方便快捷。

本产品的相关电气设备均选用通过ma认证的防爆电器产品，可安全使用于煤矿井下。

设备采用660v / 380v双电压等级，适应地面及煤矿井下不同电压等级的使用环境。

三、煤矿用防爆反渗透设备应用与分析：中水配制的乳化液一般在12小时后就开始分层。采用纯水配制的乳化液可以长期保持不分层，防止乳化油出现凝固后堵塞阀组、泵站等问题的发生。中水含有大量的杂质会造成系统的堵塞，中水中的腐蚀性离子（氟离子，氯离子）会腐蚀液压缸体及密封圈，缩短设备的使用寿命，增加检修量和维修成本

纯水配置的乳化液品质相当好，因而可以相应降低乳化油用量30%以上，节能降耗效果非常明显。

经过净化的水同时解决了工作面人员的安全饮水问题，减少疾病的发生。

四、煤矿用防爆反渗透纯净水设备详细说明: 我公司针对煤矿井下设备的工况要求，研制开发的hyfbro系列矿用井下反渗透水处理设备，可对各类型的水质进行处理，经过专业处理的出水水质达到初级纯水的要求，满足了普通液压支架特别是最近出现的高端电液控制液压支架工作用水的需求，同时可作为电机设备冷却水和职工备用饮用水需求。目前水质较差的各矿采取的办法大多是直接将地面通过处理获得的纯净水桶装下井使用，有条件的矿井还建有直连管路供应井下需要，综合成本较高。我公司生产的矿用反渗透水处理设备是针对不同工况设计的井下水处理设备，具有初期投资少，后期运行、维护成本低的明显优势。本产品具有广范的适应性，产品性能安全可靠。本工艺方案是根据煤矿现场取水的实际化验结果，按照系统可靠、运行经济的原则，以《煤矿安全规程》作为相关设计标准和规范，结合我公司

多年的生产经验，以矿井供水管网的水源作为原水水源设计的。本系统采用“预处理+单级反渗透”水处理工艺，该方案设计合理、运行稳定、产水的水质，并在多项类似的工程中得到检验。设备具有安装方便、使用方便、操作方便、维护方便、运行稳定、节能环保、自动化程度高、经济实用等特点。本设备出水与泵的泵箱连接，泵箱设有水位控制装置，根据泵箱水位情况，实现设备对泵箱的自动补水。能够满足矿为综采工作面液压支架、电机设备冷却提供优质工作介质水源的需要，同时可作为井下职工应急饮用水源。

五、矿井水井下现场反渗透处理方案对比

系统构成 运输距离 安全许可 投资 方案一 地面水处理厂 + 管路运输 必须设置专用管路
不存在这方面的问题 初期投资最大。后期维护、管路的调整安装撤出仍然需要继续投资。 方案二
地面水处理厂 + 桶装运输 不需要设置专用管路 不存在这方面的问题
初期投资适中。使用中的运输成本、运输工作量却比较大。 方案三 井下现场水处理设备
不需要设置专用管路，就近取水、就地净化。
通过采用防爆电器解决了设备防爆问题，有效保证井下设备使用安全
初期投资最少。后期维护、运行成本低。

北京海扬鸿业水处理设备有限公司供应防爆软化水设备、防爆反渗透纯净水设备，美国进口康科水力阀公司提供矿井防爆水处理设备设计安装服务！