

尾矿中的细沙回收机械，东营小型细沙收集装置

产品名称	尾矿中的细沙回收机械，东营小型细沙收集装置
公司名称	青州科大矿砂机械有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:科大 型号:齐全 别称:细沙收集机
公司地址	山东潍坊青州弥河工业园
联系电话	86-05363811121 18766467736

产品详情

科大细砂（沙）回收、细沙提取、细沙收集设备产品介绍：目前现有的人工砂生产线，绝大部分采用湿法生产工艺，不论采用何种形式的洗砂机，其最大的缺点就是细砂（0.16mm 以上的颗粒）流失的严重，有的甚至流失 20 以上，这不但损失严重，而且还严重影响沙子的级配，造成级配不合理，细度模数偏粗，大大降低了机制砂的产品质量。过多的细砂排放，还会造成环境的污染。为解决上述问题，我公司成功研究了科大系列细砂回收系统，该系统是本公司吸收国外的先进技术，结合砂粉的实际情况而设计的具有先进水平的细料提取装置，广泛应用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程（泥浆净化）等，可有效解决细砂回收问题。性能特点：1、传统人工砂湿法加工工艺中，人工砂的洗泥、脱水采用的螺旋洗砂机，人工砂中细砂的流失几乎不能控制。采用该细砂回收系统，可以有效降低细砂的流失量，使其控制在 5—10 之内，很好的解决了人工骨料加工系统中出现的成品砂细度模数偏高、石粉含量偏低的难题。2、振动筛采用聚氨酯筛网较其它类型的筛网寿命更长，且不会堵孔。3、旋流器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩、液体澄清等工作。4、最大可回收排放总量中 85 的细颗粒物料，具有其它设备无可比拟的技术和经济优势。5、细粒得到充分回收，减少了沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本。6、减少了细料堆放时间，可直接转运，供应市场。7、可根据用户的不同要求，设计相同的解决方案。技术参数：型号 功率（kw） 处理器 振动电机 细砂处理量 水处理量（t/h）（t/h）
kd—3 代 11 单喷 0.55kw 2 3-8 80-100 211 kd-3 代 18.5 双喷 0.75kw 2 8-16 160-200
233 kd—3 代 22 三喷 1.5kw 2 14-22 180-300 256
工作原理：细砂（沙）回收装置是我公司吸收国外先进技术并结合我国实际情况而设计的，具有国际先进水平，广泛用于泥浆净化、水电站砂石骨料系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线及选煤厂粗煤泥的回收等细颗粒物料的回收问题。1、结构：由电机、渣浆泵、泥砂分离器 kd 直线振动筛、清洗槽、返料箱等组成。2、工作过程：泵浆砂水混合物输送至泥砂分离器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过高时，经出料口排出。直线振动筛回收物料重量浓度为 70-85。调节细度模数可以通过改变泵转速、改变砂浆浓度、调节溢流水量、更换出砂浆嘴来实现。从而完成清洗、脱水和分级三种功能。特点及优势：3、能有效降低细颗粒物料的流失量，解决成品中细度模数偏高，石粉含量偏低的问题。4、最高可回收排放总量中 95 的细颗粒物料，具有其它设备无可比拟的技术和经济优势。