

K.L分中棒_机械寻边器_分中棒原理_使用方法

产品名称	K.L分中棒_机械寻边器_分中棒原理_使用方法
公司名称	东莞市长安菜鸟五金店
价格	面议
规格参数	品牌:K.L 型号:K.L分中棒
公司地址	东莞市长安镇厦岗管理区金铭国际机械模具城
联系电话	0769-81556656 13925824111

产品详情

介绍：

英文名称：optical edge finder（touch point sensor）

分中棒的工作原理是首先在x轴上选定一边为零，再选另一边得出数值，取其一半为x轴中点，然后按同样方法找出y轴原点，这样工件在xy平面的加工中心就得到了确定。

分中棒又叫寻边器，是在cnc数控加工中，用于精确确定被加工工件的中心位置的一种检测工具。

分类：

因为生产的需要分中棒有不同的类型，如机械分中棒(寻边器)、陶瓷分中棒(寻边器)、光电分中棒(寻边器)等。

光电式分中棒特点：

- 1.不需要回转测量；
- 2.精确度可以达到： $\pm 0.005\text{mm}$

机械式分中棒特点：

1. $\phi 10$ 的直柄可以安装在切削夹头或钻孔夹头上；
- 2.用手指轻压测定子的侧边，使其偏心 0.5mm ；
- 3.使其以 $400\text{-}600\text{rpm}$ 的速度转动；
- 4.弹簧力较小，可以避免小铣刀或小钻头断裂；
- 5.使测定子的与加工件的端面相接触，一点一点的触碰移动，就会达到全接触状态，测定子即不会震动，宛如静止的状态接触着，如果此时加以外力，测定子就会偏移出位，此处滑动的起点就是所要求的基准位置；
- 6.加工件本身的端面位置，就是加上测定子半径 5mm 的坐标位置。

分中棒使用注意事项：

- 1.勿使用分中棒弯曲或勉强拖拉，否则会影响精度；
- 2.滑动端面勿粘附异物或微尘；

3.在测量时，转速不能超过600rpm；

4.偏置式分中棒不适合在横型的机器上使用。