

鲍尔浦供应疏浚管道

产品名称	鲍尔浦供应疏浚管道
公司名称	山东鲍尔浦实业有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	品牌:鲍尔浦 型号:可定制
公司地址	山东聊城高新技术产业开发区黄河路36号
联系电话	400-812-4688 18963565178

产品详情

在疏浚吹填工程上，超高分子量聚乙烯耐磨管拥有优异的耐磨性，与传统钢质疏浚管道相比，超高分子量聚乙烯耐磨管输送流量是钢管的4倍以上（使用寿命是钢管的4倍以上）；可有效地减少工程施工过程中的管更换次数，避免了传统耐磨钢质管使用过程中的翻转维护工作；延长了管的更换周期，降低了工程项目的综合造价，减少了工程施工过程中的维护费用；由于管粗糙率低，运行时可比传统钢质管节能20%，减少了工程运营成本；管质量轻、柔韧性强，可大大降低工程安装费用，提高工程的综合效益。超高分子量聚乙烯耐磨管具有良好的抗粘附性，管运行过程中不易结垢，避免了钢质耐磨管运行过程中的酸洗处理。超高分子量聚乙烯耐磨管具有良好的耐腐蚀特点，避免了管使用过程中的防腐维护

超高分子量聚乙烯耐磨管的特性如下：

1、高耐磨性

在所有的工程塑料中，uhmw-pe的耐磨性能最优异。分子量越高材料就越耐磨，我公司生产的超高分子量聚乙烯管的耐磨性比q235钢高7倍，比硅锰13耐磨钢高2.7倍，提高输送效率20%以上。充分展现了“节能、环保、经济、高效”的优异性。

2、安装快捷

超高分子量聚乙烯管重量轻，运输安装十分方便，无需大型机械施工，缩短了安装工期。超高分子量聚乙烯管每节长度可在4.5-14米之间选择。

3、抗波浪冲击性

抗冲击性居塑料之首，冲击强度是尼龙66的10倍，聚氯乙烯的20倍，聚四氟乙烯的8倍；特别是在低温环境，机械性能不改变。

4、环刚度、抗拉伸强度高

在水上经得起风浪冲击

5、水阻系数低，摩擦阻力小，输送效率高

超高分子量聚乙烯管管内壁非常光滑，糙率和摩擦阻力很小。超高分子量聚乙烯管糙率为0.0065，钢管糙率为0.012。提高输送效率，可带来显著地经济效益。

6、耐磨腐蚀性好

超高分子量聚乙烯耐强酸、碱、盐、海水、污水、腐蚀性土壤，可以避免因锈蚀造成的损失。

7、无毒无味，高度环保

聚乙烯材料是国家已认证的环保材料，毫无毒性，不会被海洋或污水中的甲贝、菌类等微生物蛀附，不会产生水垢和微生物的滋生，不会增大糙率，保证了介质流动的稳定。

8、耐低温性能极强

在-70 状态下，仍具有良好的韧性和极高的强度，可在-70 -80 的范围内长期使用。

9、抗老化性

性能稳定，抗老化性好，水上或地面上均可使用，数十年不老化，不脆裂。

10、长期综合效益好，使用费用低

综合效益是指由建设投资、安装费用、运行维修费用、使用寿命、节能等多种因素形成的长期性效益。超高分子量聚乙烯管的综合效益高，特别是管径越大，其成本越低。

高耐磨钢塑复合管的创新点

1、实现了超高分子量聚乙烯管在粘均分子量上的突破

超高分子量聚乙烯管的耐磨性与原料的粘均分子量关系密切，随着粘均分子量的增加，管的耐磨性相应增强，但同时加工工艺就越困难。现国内大部分企业仅能完成粘均分子量200万以下的加工成型工艺。我公司通过自主创新，对生产配方、挤压工艺改进创新，研制出粘均分子量920万超高分子量聚乙烯原料的成型加工工艺，技术在国际上处于领先水平。

2、实现了超高分子量聚乙烯管在口径上的突破

超高分子量聚乙烯材料加工流动性差，口径越大挤出越困难，公司对生产设备、加工工艺不断改进，成功生产全球最大口径1200mm超高分子量聚乙烯管，此技术居国际领先地位。

3、实现了大口径超高分子量聚乙烯管在超薄壁厚上的突破

高耐磨钢塑复合管的内衬管采用超高分子量聚乙烯超薄耐磨管，超高分子量聚乙烯在生产内径大于700mm、壁厚小于12mm管时，成型难度非常大，公司通过技术创新，实现了大口径超薄超高分子量聚乙烯管的生产，此技术处于国际领先水平。

4、解决了高耐磨钢塑复合管在生产工艺上的难题

在高耐磨钢塑复合管生产加工过程中，通过产品结构的改进，生产工艺提升，成功克服了钢质管与超高分子量聚乙烯管热胀冷缩系数不一致所造成的加工难题，避免了钢塑管拆卸后，再次安装对口困难等难题，实现了工程施工中管方便快捷连接。