

永年高强度双头螺栓现货供应|国标双头螺栓厂家

产品名称	永年高强度双头螺栓现货供应 国标双头螺栓厂家
公司名称	永年县誉标紧固件制造有限公司
价格	.11/套
规格参数	品牌:石标 型号:m6-m200x10000mm 等级:4.8级 ; 8.8级 ; 10.9级 ; 12.9级
公司地址	永年县标准件工业园区
联系电话	0310-6898512 15100051712,13373002512,15511058087,15531020576

产品详情

{高强度双头螺栓厂家详细介绍} :

河北永年县誉标紧固件制造有限公司0310-6898512和0310-5608712以及0310-6762906是一家集生产、销售为一体的高新技术企业,公司位于有中国紧固件之乡之称的河北永年县标准件工业园区,公司成立于公元2000年10月,自创以来始终坚持“信誉第一,质量第一”的经营宗旨,认真履行合同、重信用企业,市场信誉卓著,诚信经营“赢得众多客户。凭借在自动化领域的专业水平和成熟的技术,在工控领域迅速崛起。公司拥有现代化标准厂房7000多平方米,员工80多名,其中工程师10名,技术人员28名。誉标公司拥有完整、科学、质量管理体系,公司拥有大量先进、专业的生产设备和检测仪器,产品零部件采用先进数控机床加工,现代化的制造车床设备共计10于台,冷墩机20余台,热锻机10余台,滚丝机8台,冲床4台等等。产品畅销国内市场,出口多个国家和地区。欢迎各界朋友指导、参观和业务洽谈。

我公司从事紧固件行业有十几年的经验.标准主要涉及国标,美标,德标,英标,iso标准;材料方面我公司严格控制材料来源,均采用国内外优质钢材;设备上我公司全部采用进口紧固件制造设备,保证了产品的优良品质,深受国内外用户的信赖,出口量连年增加,2003年全年出口5200吨。依靠科技求发展,不断为用户提供满意的高科技产品,是我们始终不变的追求。在充分引进吸收国外先进技术的基础上,今天誉标紧固件员工奉行“进取 求实 严谨 团结”的方针,不断开拓创新,公司以技术为核心、视质量为生命,以最高的质量生产,以最低的价格出售,以最真诚的心对待每个人。

公司总部设在交通便利的河北省永年县标准件工业园区内,河北永年县誉标紧固件制造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。注册商标为“石标”,荣获“河北省产品质量检验合格企业”,“河北省中小企业名牌产品”,“河北省诚信单位”等称号。永年县誉标紧固件制造有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

{高强度双头螺栓厂家主产范围说明} :

永年县誉标紧固件制造有限公司主产范围: 螺栓类：国标螺栓、高强度螺栓、内六角螺栓、钢结构螺栓、护栏丝、热镀锌螺丝、铆钉、销轴、膨胀螺栓、双头螺栓、地脚螺栓、丝杠、u型螺栓、梯形扣螺栓、不锈钢螺栓、马车栓、丁字丝、中部成型螺栓。

螺母类：高强度螺母、国标螺母、加厚母、细扣母、反扣母、防松母、法兰母、带垫螺母、盖母、碟母、圆套母、梯形扣螺母，不锈钢螺母。

并定做各种高强度、高难度、高精度异形件、非标件。

关于双头螺栓标准大全由永年县誉标紧固件制造有限公司最新介绍：

jg/t5057.9-1995 建筑机械与设备 高强度等长双头螺柱

jb/zq4324-97 双头螺柱 $bm=1d$

jb/t1308.15-1999 pn250a 阶端双头螺柱型式、尺寸和技术条件；

qj2740-1995 mj螺纹1100mpa/235 双头螺柱($bm=1d$)；

qj2741-1995 mj螺纹1100mpa/235 双头螺柱($bm=1.5d$)；

qj2742-1995 mj螺纹1100mpa/235 双头螺柱($bm=2d$)；

qj2743-1995 mj螺纹1100mpa/235 等长双头螺柱。

qj2389-1992 等长双头螺柱；

jb/t1308.14-1999 pn250a 双头螺柱型式、尺寸和技术条件；

jb/t4707-2000 等长双头螺柱；

jb/t2774-1992 pn16.0-32.0mpa 阶端双头螺柱及螺孔尺寸；

jb2773-1992 pn16.0 ~ 32.0mpa双头螺柱；

jb/t3411.39--1999 装双头螺柱扳手 尺寸；

hg/t21573.2-1995 大直径双头螺柱。

gb/t953-1988 等长双头螺柱 c级。

gb/t901-1988 等长双头螺柱 b级。

gb/t900-1988 双头螺柱 $bm=2d$ 。

gb/t898-1988 双头螺柱 $bm=1.25d$ 。

gb/t897-1988 双头螺柱 $bm=1d$ 。

解析双头丝与双头螺栓的辨认方法最新详解：

一般双头螺栓表示为：m12 × 100 gb/t901-88(标准)
35#/35#(材质)8.8级/8级(调制级别)意思就是：直径为=12mm 长度=100mm
gb/t901-88采用的是国标(当然也可以根据需要采用行业标准)；

- 1.用在主体为大型设备，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等，这是就用到的双头螺栓，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用双头螺栓更换会非常方便。
- 2.用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，会用双头螺栓。

关于国内双头螺栓所用的材质说明：

q235b；q215；35#钢；45#钢；35crmoa；25cr2mov；16锰；q345d；不锈钢等。

关于最新的双头螺栓的作用解析：

双头螺栓一般用于矿山机械，桥梁，汽车，摩托车，锅炉钢结构，吊塔，大跨度钢结构和大型建筑等。

2015年最新公布关于双头丝螺栓连接方式及使用解析：

高强度双头螺栓的螺纹、焊接、快装，根据不同客户要求可采用不同的连接方式。

关于最新的双头丝的概念与含义解析：

双头丝就是将一根钢管两头头车螺纹（内外牙）其余地方抛光处理而形成的单头螺纹管道。其中车内牙的为双头内丝，车外牙的为双头外丝。要与双头螺丝区别开来，他们并不是同一概念。