

# 磨床|无心磨床|无心磨床厂家供应商henfux

产品名称	磨床 无心磨床 无心磨床厂家供应商henfux
公司名称	深圳市兴富祥科技有限公司
价格	248000.00/台
规格参数	品牌:henfux 型号:1808 产地:贵州
公司地址	广东省深圳市南山区科苑路科兴科学园
联系电话	86-075526551808 13828798237

## 产品详情

磨床是各类金属切削机床中种类最多的一类。首要类型有外圆、内圆、平面、无心、东西磨床等。

**外圆磨床：**运用很广，能加工各种圆柱形和圆锥形外外表及轴肩端面。全能型还带有内圆磨削附件，可磨削内孔和锥度较大的内、外锥面,主动化程度较低,适用于中小批单件出产和修配作业。

**内圆磨床：**砂轮主轴转速很高，可磨削圆柱、圆锥形内孔外表。普通式仅适于单件、小批出产。主动和半主动式的除作业循环主动进行外，还可在加工中主动丈量，大多用于大批量出产中。

**平面磨床：**工件夹紧在作业台上或安装在电磁作业台上靠电磁吸住，用砂轮的周边或端面磨削工件的平面。

**无心磨床：**通常指无心外圆磨床，工件不必顶尖或卡盘定心和支承,而以工件被磨削外圆面作定位面,工件坐落砂轮和导轮之间由托板支承，出产功率较高，易于完成主动化，用在大批量出产中。

**东西磨床：**专门用于东西制作和刀具刃磨的磨床，有全能东西磨床、钻头刃磨床、拉刀刃磨床、东西曲线磨床等。多用于东西制作厂和机械制作厂的东西车间。

**砂带磨床：**以疾速运动的砂带作为磨具，工件由输送带支承，功率比其他磨床高

数倍，功率耗费仅为其他磨床的几分之一，首要用于加工大尺度板材、耐热难加工资料和大量出产的平面零件等。

**砂轮机：**轴端装有砂轮的主轴由电机直接驱动或经过胶带或软轴传动，砂轮架可用手持，也可安装在基座上或悬挂在支架上，用手粗磨和切工作业。

**专门化磨床：**专门磨削某一类零件如曲轴、凸轮轴、花键轴、导轨、叶片、轴承滚道及齿轮和螺纹等磨床。

除以上几类外，还有珩磨机、研磨机、坐标磨床和钢坯磨床等。

兴富祥无心磨床hfc- 1808t参数：

标准工作台工作直径 1- 50mm；特别工作台工作物直径 40- 120mm；研磨轮尺寸（外径×宽×内径） 455×205× 228.6mm；调整轮尺寸（外径×宽×内径） 255×250× 111.2mm；研磨轮转速1520 r.p.m；调整轮转速(0~260) r.p.m；砂轮驱动马达15hp(11kw)ac380v/50hz；调整轮驱动马达4hp(3kw)ac200v/50hz；油压泵驱动马达1hp(0.75kw)ac380v/50hz；冷却泵驱动马达1/4hp(180w)ac380v/50hz；调整轮进刀手轮3.5mm/转，0.05mm/刻度；调整轮微调手轮0.1mm/转，0.001mm/刻度；工作台进刀手轮9mm/转，0.10mm/刻度；工作台微调手轮0.2mm/转，0.001mm/刻度；修整进刀手轮2mm/转，0.01mm/刻度；调整轮倾斜角度+6° ~ - 5°；调整轮迂转角度±6°；机械尺寸2350×1960×1550mm；装箱尺寸2400×2000×1800mm；机械重量2850kgs；装箱重量3005kg

无心磨床标准附件：

- (1) 研磨砂轮与法兰
- (2) 调整轮（导轮）与法兰
- (3) 通过刀架与刀板
- (4) 停止刀架
- (5) 油箱泵浦
- (6) 工作灯
- (7) 钻石修刀
- (8) 法兰拔具
- (9) 压料装置
- (10) 电器标准附件
- (11) 工具箱
- (12) 水平螺丝及水平板

无心磨床特别附件：

- (1) 水力分离机

- (2) 纸带过滤机
- (3) 磁铁分离机
- (4) 通过送料槽
- (5) 通过式自动收送料机
- (6) 平衡棒(台)
- (7) 成形装置
- (8) 停止式研磨自动进退刀装置
- (9) 振动盘
- (10) 电器退料装置
- (11) 水力自动平衡装置
- (12) 砂轮悬臂吊架
- (13) 长工件通过研磨特殊刀架
- (14) 上下送料架