

# LED无铅低温锡膏 SMT贴片锡膏 6337锡膏

产品名称	LED无铅低温锡膏 SMT贴片锡膏 6337锡膏
公司名称	深圳市锦嘉顺焊锡制品有限公司
价格	60.00/个
规格参数	品牌:锦嘉顺 型号:Sn63Pb37 加工定制:是
公司地址	深圳市宝安区西乡街道固戍二路新中泰9G
联系电话	15767305743

## 产品详情

- 1.为中活性化学，在焊接能力极佳，润湿性强。
- 2.采用的是进口松香，残留少松香透明不发黄
- 3.溶剂挥发慢，可长时间印刷而不会影响锡膏的印刷粘度
- 4.适合间隙0.3mm以上ic生产
- 5.规则球形锡粉，锡膏的流动性好，不产生连锡，焊点饱满
- 6.适用的回流焊方式：对流式、传导式、红外线、气相式、热风式
- 7.焊点光亮。

### 锡膏材料：

首选松香和化学都是新加坡进口，（看是否进口松香检测，用鼻子往锡膏闻一闻，无味则是，国产反之）。采用的锡粉都是含氧量极低的超声波规则球形粉（每批次有锡粉供应商出产报告书），本公司还用光谱仪检测核对锡粉

### 锡膏生产加工：

在无尘空调车间的环境下，采用日本锡膏生产设备，在密封、真空状况加入氮气保护，确保生产出最佳品质的smt（元件表面粘贴）焊锡膏，领先同行的技术，产品长期供应稳定。我司焊锡膏由高品质的合金粉末和高稳定性的助焊剂结合而成，具有以下优点：

\*润湿性好，焊点饱满，均匀

\*印刷在pcb后仍能长时间保持其粘度

\*适合不同的回流焊机不同的温度曲。

## 说明书

sn63pb37

### 1.0特性

1.0.1本产品为免清洗型，焊后残留物极少，无需清洗即达到卓越的测试性能，及具有极高之表面绝缘阻抗。

1.0.2连续印刷稳定，在长时间印刷后仍具有良好的脱膜性，可适用于细间距器件的贴装。溶剂挥发慢，可长时间印刷而不会影响锡膏的印刷粘度。粘度适中且触变性好，印刷中和印刷后不易坍塌，显著减少焊接架桥之发生。

1.0.3焊时具有卓越的润湿性能，无锡球现象，有效改善短路之发生，焊后焊点光泽良好，导电性能良好。

### 2.0锡粉合金规格

#### 2.0.1合金成份

元素	符号	合金组成%
锡	sn	63 ± 1.0
铅	pb	reminder
银	ag	--
铜	cu	0.030max
镉	cd	0.002 max
锑	sb	0.100 max
铋	bi	0.030 max
铁	fe	0.020 max
铝	al	0.020 max
砷	as	0.030 max
锌	zn	0.002 max

#### 2.0.2熔点

固态温度	液态温度
183	183

### 3.0.1物理特性

项目	标准规格	测试方式
外观	外观淡灰色, 润滑	目测
焊剂含量wt%	10 ± 1.0%	ipc tm650 2.2.20
粘度@25	1600-2200poise	malcolm粘度计pcu 205回转 rpm转数
锡粉颗粒3号粉	25-45 microns	ipc tm650 2.2.14
锡粉颗粒4号粉	20-38 microns	ipc tm650 2.2.14
回焊特性	无不熔锡或黑色残留物	目测
扩散率%	> 90.0%	jis z 3197 6.10
锡珠测试	一级	jis z 3284

### 3.0.2化学物性

铜板腐蚀测试	合格	jis z 3197 6.6.1
铬酸银测试	合格	ipc tm650 2.3.33

### 3.0.3粘度与剪力关系

测试仪	malcolm粘度计pcu 205						
测试温度	25						
回转速率r.p.m	3	4	5	10	20	30	
时间,分钟	6	3	3	3	3	3	
粘度,ps	3340	2880	2600	1840	1380	1170	

### 3.0.4粘著力与时间关系

测试方法	印刷钢板：0.2mm厚度的不锈钢模板.板中的3个孔的直径为6.5mm,把锡膏印刷在直径为6.5mm*50mm*0.8mm的测试板上	
测试环境	温度	25 ± 2
	湿度	50% ± 10%
测试条件	测试仪	malcolm solder checker f
	探针材料	不锈钢
	直径	5.0mm
	上升,下降速度mm/秒	10
	加压力/gm	100 ± 5
	加压力时间/秒	0.2

### 3.0.5表面绝缘阻抗测试

#### 测试方法

用0.2mm厚度钢板,把锡膏印刷在测试板上(2型jis z 3197 6.8).把测试板放置40 ± 2 和90-95%湿度老化,在固定间隔以100v的电压测试绝缘阻抗.

时间(小时)	绝缘阻抗
0	9.5 × 10e14

96	$7.2 \times 10e12$
240	$2.1 \times 10e13$
480	$9.8 \times 10e12$
720	$5.0 \times 10e12$
1000	$4.2 \times 10e12$

#### 4.0锡膏使用方法

##### 4.0.1锡膏的搅拌

从冰箱中取出的锡膏必先回升至室温后(静置於25 中需时约3-4小时),再用刮刀等加以充分搅拌。从冰箱中取出后如果立即开封则必然吸湿而造成锡球发生的原因。

实验(建议：一般上锡膏回温四小时后，使用前用机器搅拌60-90秒)。

##### 开封后锡膏保存及使用方法

开封后未用完之锡膏再保存时,其冷藏(4-10 )有效期为30天.

使用开封后的剩余锡膏(旧锡膏),先清除硬块以免塞孔,再加入等份的新开封锡膏(新锡膏)混合均匀后使用,即旧锡膏与新锡膏比例为1:1.

##### 4.0.2刮刀

角度	60度为标准.小于0.40mm间距时,刮刀角度为45度
硬度	可用90-100度肖氏硬度的橡胶刮刀.不锈钢刮刀最理想
印刷压力	设定根据刮刀之长度和印刷速度,应该以刮刀过钢板后不残留锡膏为标准,通常使用压力在200gm/平方厘米
印刷速度	0.80至8.0寸/s 20.3至200.0mm/s

## 一、收货须知：

温馨提示:签收时,请当着快递员的面检查一下物品是否完好(如有损坏请直接拒收),数量及配件是否正确(如有缺少,在送件员在场的情况下,及时联系我们)。签字后就代表确认货物完好,数量正确,之后发生的问题我们将不承担责任!如果未验货已签收,快递损件退换货运费客户自理,并视损坏情况收取费用。如果您或者您的家人、朋友、同学或者门卫同意签收货物,视为本人签收,同样表示您已经确认收到小店货物并核对无异。所以请您无法亲自签收时,记得交待其他人。有问题请第一时间联系我们,我们会根据具体情况为您妥善处理售后问题。

本产品的品牌是锦嘉顺,型号是Sn63Pb37,加工定制是是,粘度是200 ( Pa · S ), 颗粒度是25~45 ( um ) , 合金组份是锡Sn63铅Pb37,活性是高,类型是有铅,清洗角度是免清洗型,熔点是183