

# 智能数控型火花频控除尘电源 工业除尘电源

产品名称	智能数控型火花频控除尘电源 工业除尘电源
公司名称	上海能翊信息科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 产品名称:智能数控型火花频控除尘电源 品牌:ELK
公司地址	上海市奉贤区奉浦开发区吴塘村1251号198室
联系电话	13817087887 18917998208

## 产品详情

### 智能型高效静电除尘电源介绍

产品概况：智能型产品的推出是基于我公司火花频控型产品的发明专利（a03930）以及恒流型产品的综合优点研发而成，是公司运营20年来对2000多台设备的工况跟踪以及用户在实际使用中宝贵意见的结晶，产品采用独特的火花检测控制技术，多种个性化的控制方式，并首创远程手机调控模式，产品的面世将为静电除尘的高压电源行业带了革新型的改变。

#### 主要功能特点：

##### 1.采用软硬件结合的方式进行火花放电检测控制技术

采用工业级32位微处理器来配合火花放电检测，开发出用软件检测火花放电新技术，该技术重点检测频繁的火花放电和电场内部突发的短路现象。在闪络控制中实现无冲击地减少电流输出，产品内部的微处理器会自动检测电场的放电情况，自动判断退档档数，每退一档都会判断二次电压是否达到稳定状态。在二次电压稳定后，根据设定的恢复时间，程序会自动将输出电流（或电压）升回到原来的设定值。这样做，既防止了放电时对电场内部和高压发生器的冲击，有效保证了电源的安全运行。

##### 2.完善的自动与手动控制模式

在自动控制模式下，产品就能根据现场本体工况的变化自动调整输出电流的大小，使系统始终工作在最佳状态，控制过程不须人员干预。在手动控制模式下，通过操作人机界面的触控按键来替代原先控制箱面板上的所有机械开关。

### 3.间隙供电技术

间隙供电技术适用于粉尘颗粒较大、高比电阻粉尘的工况，由微处理器控制供电时间和间歇时间。当电源供电时，粉尘颗粒由于被电离而吸附于电晕极，当停止供电时（间隙时间），粉尘颗粒由于失去电离的吸附作用，而靠自身重量在重力的作用下同时配合阴、阳极阵打从而自然落下。通过对电流自动控制系统中电流环节的有效控制，使输出电压出现间歇性变化，在一定程度上具有脉冲供电的波形效果，能有效克服高比电阻粉尘工况的反电晕现象，间隙供电配合阴、阳极阵打可以使电晕极保持比较好的收尘状态。

### 4.先进的通讯手段

产品支持modbus通讯协议和手机sms通讯协议，在modbus总线情况下产品提供了easy-link功能，利用rs-485串联通讯口，送至上位机系统，轻松实现远程控制，同时也可以利用手机的sms通讯协议，实现用手机短信来监控与调整产品工作参数的功能。

### 5.完善的故障检测和保护功能

产品具有完善的故障检测功能，包括：过压过流报警；过氧报警；欠电压报警；电场突发短路故障及其他故障报警。故障发生后，电源立即停机并在人机界面上有相应的文字报警信息。在排除故障后，报警信息才会消失，否则将一直显示，直到故障排除为止。

本产品的加工定制是是，产品名称是智能数控型火花频控除尘电源，品牌是ELK，型号是EK-21，电压是380（V），测量精度是旺旺咨询，频率是50（Hz），适用范围是电厂、煤气、水泥、化工、电浦焦除尘，规格是72KV/200mA