

# 订制多款多规格异型非标硬质合金模具拉2.0钢丝耐磨

产品名称	订制多款多规格异型非标硬质合金模具拉2.0钢丝耐磨
公司名称	株洲金信硬质合金有限公司
价格	29.00/个
规格参数	加工定制:否 工艺类型:粉末锻造粉末冶金模 主要加工设备:过压炉
公司地址	湖南省株洲市荷塘区新华西路世贸广场28号
联系电话	0731-22588303 13332531371

## 产品详情

### 硬质合金模具牌号选择

根据客户的需求定制非标异型合金

### 烧结过程:

1：脱除成型剂及预烧阶段，在这个阶段烧结体发生如下变化：

成型剂的脱除，烧结初期随着温度的升高，成型剂逐渐分解或汽化，排除出烧结体，与此同时，成型剂或多或少给烧结体增碳，增碳量将随成型剂的种类、数量以及烧结工艺的不同而改变。

粉末表面氧化物被还原，在烧结温度下，氢可以还原钴和钨的氧化物，若在真空脱除成型剂和烧结时，碳氧反应还不强烈。粉末颗粒间的接触应力逐渐消除，粘结金属粉末开始产生回复和再结晶，表面扩散开始发生，压块强度有所提高。

2：固相烧结阶段（800 --共晶温度）

在出现液相以前的温度下，除了继续进行上一阶段所发生的过程外，固相反应和扩散加剧，塑性流动增强，烧结体出现明显的收缩。

### 3：液相烧结阶段（共晶温度--烧结温度）

当烧结体出现液相以后，收缩很快完成，接着产生结晶转变，形成合金的基本组织和结构。

### 4：冷却阶段（烧结温度--室温）

在这一阶段，钨钢的组织 and 相成分随冷却条件的不同而产生某些变化，可以利用这一特点，对钨钢进行热处理以提高其物理机械性能。

株洲金信硬质合金有限公司---株洲硬质合金生产基地，是亚洲最大硬质合金产地，具有60多年的生产历史，国内最先进硬质合金生产设备，国家级技术研发中心，生产过程严格按照iso9001质量控制体系执行，确保公司提供的每一个产品质量过硬，外观精美。每月100吨硬质合金生产规模，超大供货能力，4万款以上产品仓储库存，全面、及时满足客户需求。

株洲金信硬质合金有限公司地处株洲天元区栗雨工业园，黄河北路1478号，硬质合金制品生产厂、精磨模具加工厂、矿山钻掘工具厂，从硬质合金毛坯生产到成品制造，全方位为客户提供100%的服务。

我们主营产品：硬质合金焊接刀片、机夹刀片、数控刀片、数控刀具、拉丝模、冷墩模、地矿合金、锯齿片、木工刀片、圆盘铣刀、整体合金铣刀、硬质合金板材、硬质合金圆棒、硬质合金模具、异型合金、切削刀具、硬质合金粉末，以及地矿工具、深加模具、潜孔钻头、钎头、锚杆钻头、金刚石锯片、金刚石钻头等

株洲金信拥有由高级工程师、工程师、技师等各个层级的技术专家组成的技术服务顾问团队，可以为各类用户提供完善的产品设计、技术培训及技术咨询等，可以协助用户解决使用过程中遇到的各种难题。可以以快捷的工作效率节省客户的时间，以优惠的价格节省客户的成本，以专业的服务满足客户的需要。

公司多年的经营历史，具有自主进出口权，产品远销世界80多个国家，产品质量受到广大用户的一致好评。在世界各地客户中享有良好的声誉，同时也塑造出了一支诚信敬业、专业过硬的销售、服务队伍。

只要能得到您的青睐，无论您需求多少，我们承诺不让一个客户失望。

根据客户要求。定做各种非标、异型产品！我们竭诚满足您的需求！

电话：0731 - 22588130 18907336628

传真：0731 - 22332243

网址：[www.jxcarbide.com](http://www.jxcarbide.com)

qq：2355808925

联系人：唐小姐

本产品的加工定制是否，工艺类型是粉末锻造粉末冶金模，主要加工设备是过压炉，加工设备数量是160，加工能力是800吨，作用对象是---，适用范围是五金工具，质量体系是ISO9000