

石墨改性聚丙烯列管降膜式吸收器

产品名称	石墨改性聚丙烯列管降膜式吸收器
公司名称	成都众新环保设备有限公司
价格	2300.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:见产品说明 品牌:见产品说明
公司地址	成都四川省成都市大邑县工业大道二段38号家骏工业城
联系电话	86-0288822271 18080433233

产品详情

石墨改性聚丙烯降膜式吸收器是我国近期发展起来的新型吸收器。本设备的结构按其所起作用分为两部分。上部固定管板以下为冷却吸收段，其结构和一般固定管板换热器基本相同。管内走吸收剂及吸收气体，管间走冷却剂；上部固定管板以下称为吸收器头部，内有分布装置，保证吸收剂均匀地分布到每根吸收管内，并在管内壁形成薄膜往下流。本设备属湿壁式表面吸收装置，适用于伴随放热的易溶腐蚀性气体（如 HC_1 ， SO_2 等）的吸收。操作时吸收剂通过布膜器沿垂直列管内壁以薄膜状下降，气体自上而下（并流）或自下而上（逆流）通过内管空间，气液两相在流动的液膜上进行传质。

列管外通冷却剂以除去吸收过程中放出的热量。与石墨膜式吸收器相比，具有以下特点：一、耐腐蚀性能好：它具有优良的耐化学腐蚀性，对于无机化合物不论酸、碱、盐溶液除去有强氧化性的物料外，温度直到100 都对其无破坏作用。对几乎所有溶剂在室温下均不溶解，一般烷、醇、醛、酮、酸等介质均可使用。它的外壳是聚丙烯，有在腐蚀性气体的环境中不被腐蚀。而石墨膜吸收器的外壳和紧固件都是铁的，早腐蚀性气体的环境中很快被腐蚀而报废。二、重量轻：由于聚丙烯比重仅为0.9-0.91，石墨改性聚丙烯比重为1.1.而石墨比重为2.03-2.07,铁壳比重7.8.因此,石墨改性聚丙烯吸收器非常轻便,同面积的吸收器重量仅是石墨的1/3-1/4,而且,聚丙烯、石墨改性聚丙烯的机械强度比石墨大的多,对设备的运输、安装、使用、维修极有利.(按10m²例)石墨膜式吸收器388kg,而石墨改性聚丙烯降膜式吸收器约90kg。三、耐高温较高：聚丙烯的熔点为167-174 ，因此，一般使用温度可达110-120 ，在无外力的情况下，150 也不变形。

四、不易结垢：由于列管内外表面光洁较高，分子结构无极性，因此，冷却水很难在管壁形成垢层，大大降低了垢层热阻，提高了传热系数。一旦发现结垢，可用盐酸浸泡或循环除去，不会对设备造成腐蚀。这是石墨膜式吸收器做不到的。

五、适用范围：可用于合成氯化化和回收氯化氢气体吸收。也可以用于 H_2 、 S 、 SO_2 、 NH_3 等气体的吸收，得到了产品浓度比绝热吸收高5%。采用二级串联，循环吸收，效率可达98%以上。吸收能力：吸收器的生产能力可以在较大范围内进行调整，控制方便。例如二台10m²膜式吸收器串联使用，一天中获得31%盐酸10——20吨。

六、操作：吸收剂与被吸收的气体可逆流操作，也可并流操作。逆流操作时上升的流体将导致液膜厚度增加。液膜流速降低，一般当气体流速在管内5-10m/s时出现液泛现象，并流操作时气体由上而下流动，将会使液膜厚度减薄，液膜流速增加，在气体流速相同的情况下，并流时的流体阻力比逆流时小得多。并流时气速可高达15-30m/s.但吸收推动力比逆流时小，目前生产中大多采用并流操作。

七、工艺数据控制

- 1.温度:本设备可适用的温度范围是-10 -125 .为了提高吸收率,应尽量降低吸收剂温度.
- 2.压力:壳程和管程均应 2.5kg/cm²(表)
- 3.真空度:壳程和管程均应 600mmhg柱
- 4.吸收hc1i浓度而定,一般10-20m³/h (10m²吸收器)
- 5.降温水用量可根据操作工艺条件热量衡量而定,增加降温水用量、降低水温,有利提高吸收率

本产品的加工定制是是，类型是见产品说明，品牌是见产品说明，型号是见产品说明，换热面积是见产品说明（m²），设备高度是见产品说明，重量是见产品说明（kg）