

链轮滚刀(图)

产品名称	链轮滚刀(图)
公司名称	温岭市中凯工具厂
价格	380.00/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	浙江温岭市浙江温岭市温峤镇西大街190号
联系电话	86 0 18969636138

产品详情

工厂主导产品：标准刀具、非标复杂刀具、硬质合金刀具及专用机床制造四大系列产品：产品销往全国各地其中锥柄钻头、机用/手用丝锥、直柄锥、各种加长钻、锯片铣刀等

本公司经营各种铰刀

本处有各种型号如（m1,m2,m3,m4,m5,m6,m7,m8,m9、m10、m12、m14、m16、m18、m20）齿轮滚刀，等级为a级，用户如有残损刀具还可以对刀具进行修整。非标订货另议。厂主导产品：标准刀具、非标复杂刀具、硬质合金刀具及专用机床制造四大系列产品：产品销往全国各地其中锥柄钻头、机用/手用丝锥、直柄锥、

齿轮滚刀是按展成法加工齿轮的刀具，它可以加工直齿轮，也可以加工斜齿轮，可以加工非变位齿轮，也可以加工变位齿轮。

齿轮滚刀按结构式可分为整体滚刀和镶齿滚刀。按精度等级分为四级：aa级，a级，b级，c级，在一定的工艺条件下，分别用于加工7，8，9，10级精度的齿轮。

齿轮滚刀在加工齿轮的过程，犹如一对相错轴渐开线圆柱齿轮的啮合过程，为了能切出正确的渐开线齿轮，滚刀刀齿在左右两侧刃口应完全符合合理理论切削刃口的形状。或者说，不管滚刀容屑槽的形状如何，其刀齿左右两侧刃口应准确地分布在渐开线产形螺旋面上。无论是新制滚刀或是重磨后的旧滚刀，其刀齿刃口均应符合这一原则。

供应同步带轮滚刀

电话：86 - 0576 - 18969636138 传真：86 - 0576 - 86966613 手机：13858641808

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是6082，品牌是哈一工，型号是T，齿轮刀具类型是链轮滚刀，材质是高速钢，适用机床是组合机床，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是12.7*8.51，加工范围是链轮，是否库存是库存，是否批发是批发