

热变形维卡温度测定仪 维卡软化点测定仪 电脑型

产品名称	热变形维卡温度测定仪 维卡软化点测定仪 电脑型
公司名称	宁波市镇海伟恒检测仪器有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:伟恒 型号:WH_6020
公司地址	镇海区蛟川街道顺泰路1号
联系电话	18157432353

产品详情

1、用途：

热变形、维卡软化点温度测定仪主要用于非金属材料（如塑料、橡胶、尼龙、电绝缘材料等）的热变形及维卡软化点测定。是化工企业、科研单位、大专院校等行的理想测试工具。

2、特点：

本仪器符合iso75-1974，iso306-1974，gb1633-79，gb1634-79标准的要求，可实现实时显示、控温、测量等功能。

3、仪器的主要性能指标：

3.1温度控制范围：室温--300

3.2升温速率：50 /h,120 /h

3.3最大温度测量误差：+0.5

3.4最大温度控制误差：+0.5 /6分钟（维卡试验），+1 /6 min（热变形试验）

3.5最大变形测量范围：5mm

3.6最大形变测量误差：+0.01mm

3.7试样架数量：3个

3.8加热介质：甲基硅油（200厘斯以下，闪点300 以上）

3.9最大加热功率：3kw

3.10冷却方式：150 以上空气冷却

150 以下水冷却

3.11主电源：220v+10%，4kw，15hz；

副电源：220v+10%，1kw，50hz；

3.12负载杆及托盘的质量：88g

4、工作原理

4.1工作原理，温度传感器感受的温度信号输入给放大器，通过模拟开关，a/d转换输入温控仪，通过运行pid程序给出相应的加热参数，控制加热器的加热时间，从而达到控温的目的。

5、仪表面板显示及操作

5.1面板显示：仪表面板上有两排数码管显示器，上排数码管为绿色，主要用来显示测量值（pv）及各种参数代码；下排显示器为红色，主要用来显示设定值（sv）及各种参数值。

5.2设定值的修改：在自动控制方式下，仪表的上行显示器显示测量值（pv），下行显示器显示设定值（sv），按 键或 键可修改设定值。

6、安装与操作说明

6.1试验前的准备工作

6.1.1根据试验类型选择试验压头，热变形为圆角压头，维卡为针型压头。将所需的压头与负载杆固定好。

6.1.2根据试验类型和试样的尺寸计算载荷：

a、热变形试验：根据试样的尺寸，选取载荷

b、维卡试验：只有两种规定的负荷

a法 9.81n 即1000g

b法 49.05n 即5000g

砝码的选配见（9）砝码质量表

6.1.3打开搅拌电机电源，指示灯亮，搅拌电机工作，搅拌速度可以通过搅拌电机控制盒上的旋钮调节（温度高时用慢速，温度低时用快速），按照以上指定的程序检查电气，无误后继续做下面的工作。

6.2安装试样

6.2.1将试样架抬（升）出油面，将热变形试样放在支撑架上（维卡试样放在平面上），放下负载杆，将试样压紧。

6.2.2将试样架放（降）回油池内，将相应质量的砝码放在托盘上。要求砝码放正。

6.2.3将千分表固定在砝码上方，使千分表内芯悬于砝码之上，内芯上端有2-5mm的空间。

6.3升温速率设定：共有两档升温速率，120 /h，50 /h。

6.4每次试验时需要将千分表进行调零，方可进行试验，调零时轻轻旋动旋钮，使千分表置于零区，预置3-5分钟。

6.5启动工作：当一切准备工作就绪后，试验开始。

6.6试验结束，记录下温度；移开千分表及砝码，抬（升）起试验架，取下试样。注意不要把试样误入油池。

6.7降温采用气冷或水冷，也可自然冷却。冷却时，可抬起或将试样架潜入油池。

6.8关闭主机电源、搅拌电机电源。

7、注意事项及维护保养：

7.1主机机身要可靠的接地，设备地线需客户方自行连接。

7.2设备使用电源为220v+10%，功率3.4kw，使用前一定要检查电源电压及容量。

7.3搅拌电机的转速在打开电源时可以旋动旋钮，调节速度，其转速对温度控制有一定影响，需注意。

7.4一定要使千分表准确进入零区。

7.5在试验进行中，若因意外情况而停止试验，则此试验不能继续进行，需油温降到室温后，更换试样，重新开始试验。否则试验数据不准确。

7.6在试样安装或取出时，不要将试样掉入油池中，若掉入一定要取出。否则会损坏仪器。油池中禁止有任何杂物。

7.7使用冷却水降温后，一定要将冷却管内的余水排尽，否则会影响试验数据。

7.8要定期检查加热介质液面的位置，保证液面至规定的高度。

7.9试验完成后，一定要关闭电控箱上的电源。

7.10仪器应放在距离水源、电源较近的地方，以便于冷却水的控制和电源的控制。

7.11为减少环境的污染，保证操作人员的健康，本仪器上方应备有抽油烟设备。

7.12经常保持主机清洁。

7.13负载杆和导管间要经常用有机溶剂清洗干净，但不得加润滑油类。

7.14砝码应经常擦拭，保持清洁，防止锈蚀，使用一段时间后用天平检查砝码和负载杆重量，必要时进行调整。

7.15注意搅拌电机的润滑，及碳刷的松紧。

7.16加入的加热油量应适当，大约至上端面20mm左右。

7.17仪器到货后通知我公司，根据用户要求，我公司将派人安装调试仪器，保修期一年。

8.试验机的搬运

8.1搬运试验机时，应轻搬、轻放，尽量保持试验机水平。不允许碰撞或强烈振动。

8.2安装前，将包装时涂的防锈油清洗干净，并用干净的棉纱将仪器擦净。

8.3试验机的安装一定要稳固，否则将影响试验质量。

8.4试验机应水平放置，不应有倾斜。

9、附件及随机文件：

9.1本仪器有一个主包装箱，内有一个砝码箱，箱内有砝码及压头、压针。详见装箱单。

9.2随机文件：

(1) 使用说明书一份。(2) 合格证一份。(3) 装箱单一份。

10、砝码质量表：

砝码质量 (g)	50n	10n	1000	500	200	100	50	20	10	5
范区件数	3	3	3	3	3	3	3	6	3	3

如在试验中使用其它规格的试样，应根据 $f = (2 \times bh^2) / (3 \times l)$ 计算出f值，并核算单位，选用上表中适当的砝码，方可进行试验。

b—试样宽度 (mm)

h—试样宽度 (mm)

l—两支座距离 (mm)

$$a = 0.46n/mm^2$$

$$b = 1.8n/mm^2$$

例如：试样尺寸 $b=8.5mm, h=12.5mm,$

$l=100mm,$ $a=0.46n/mm^2$ 采用a法

则 $f=2 \times 0.46 \times 8.5 \times 12.52/3 \times 100=4.073n$

据此选择相应质量的砝码

$m=f/g=4.073/9.18=0.415kg=415g$

我们将不断的努力研究制造出更好的仪器，满足客户！

本产品的加工定制是是，品牌是伟恒，型号是WH_6020，测量范围是5mm，测量精度是+0.01mm，控温范围是室温--300（ ），功率是3k（w），尺寸是720mm×700mm×1380（mm），重量是180（kg），适用范围是主要用于非金属材料（如塑料,橡胶,尼龙,电绝缘材料等）的热变形及维卡软化点测定