

仪 QCJ漆膜冲击试验器 0.5米 1米 1.2米 品质保证

产品名称	仪 QCJ漆膜冲击试验器 0.5米 1米 1.2米 品质保证
公司名称	深圳市鑫长润科技发展有限公司
价格	1150.00/个
规格参数	品牌:鑫长润 型号:QCJ 类型:落球冲击试验机
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道梓横西路49号C栋406
联系电话	23761272 13530556376

产品详情

qcj 漆膜冲击器qcj漆膜冲击试验器 0.5米 1米 1.2米

是根据国家标准 gb/t1732- 93 《漆膜耐冲击测定法》中有关规定并结合实际生产情况制造的

。

本冲击器是利用重物从高处落下冲击漆膜的目的。

主要技术参数来达到测定漆膜耐冲击强度

1 冲击高度：0~50cm 2最大冲击高度 0-50cm 3冲击高度分度值 2mm

4冲击锤质量 1kg 5冲头尺寸 8mm 6模座尺寸 15mm

7冲击锤冲击深度 2mm

漆膜耐冲击性测定法

1. 定义、目的及意义

漆膜耐冲击性系指涂于底材上的漆膜在经受高速率的重力作用下发生快速变形而不出现开裂或从

金属底材上脱落的能力。

由于漆膜在实际应用中，往往用各种原因不可避免的要同其他物体撞击，这时漆膜如果不耐冲击的话，就很容易从被涂物体上脱落下来，起不到应有的装饰和保护作用。耐冲击性表现了被试验漆膜的弹性和对底材的附着力。需注意的是耐冲击性实际是一个冲击负荷造成的快速变形，应与漆膜经受静态负荷下的冲击性能区分开。静态负荷下的变形受到塑性和时间等因素的影响，而在冲击负荷的情况下就不存在这个问题。

2. 相关标准 gb/t 1732-93 《漆膜耐冲击测定法》

3. 检验方法要点介绍

3.1 测试原理

系以一定质量的重锤落于涂膜试板上，使漆膜经受伸长变形而不引起破坏的最大高度表示该漆膜的耐冲击性，通常以厘米（cm）表示。

3.2 材料和仪器设备

漆膜冲击器：qcj型漆膜冲击器如图5所示。该仪器重锤质量（ 1000 ± 1 ）g；冲头进入凹槽的深度为（ 2 ± 0.1 ）mm；滑筒刻度为（ 50 ± 0.1 ）cm，分度1cm。

马口铁板 尺寸：50mm × 120mm × 0.3mm

薄钢板 尺寸：65mm × 150mm × （0.45 ~ 0.55）mm（适用于腻子膜测定）

1- 座；2-铁砧；3-冲头；4-滑筒；5-重锤；6-制动器器身；7-控制销；8-

控制销螺钉；；9-盖；10-制动器固定螺钉；11-定位标；12-压紧螺帽；13-圆锥；14-螺钉；15-横梁；16-柱子

图5

3.3 操作要点

将涂漆样板平放在仪器下部的铁砧上，漆膜面朝上，将重锤提升到所需的高度，然后使重锤自由落下冲击样板，用四倍放大镜检查，看被冲击处漆膜裂纹、皱皮及剥落等现象。

3.4 结果表示

以不引起漆膜破坏的最大高度表示该漆膜的耐冲击性。

3.5 注意事项

3.5.1 测定时，样板一定要紧贴于铁砧表面，以免冲击时样板跳动而影响测试结果。

3.5.2 样板受冲击部位距边缘应大于15mm；冲击点之间边缘距离也应大于15mm。

3.5.3 冲击器钢球表面必须光滑，如有锈蚀、磨损现象必须进行更换。

3.6 试验结果影响因素

3.6.1 温、湿度的影响：样板制备后放置及测试时环境均应在恒温恒湿条件下，即温度 (23 ± 2) ，相对湿度 (50 ± 5) %。一般情况温、湿度偏高会造成漆膜变软，耐冲击结果偏高，反之结果偏低。

3.6.2 冲击深度的影响：冲击器的冲击深度应在 (2 ± 0.1) mm 范围内。如冲击深度过深，会使冲击结果偏低，反之，偏高。

3.6.3 底材及表面处理的影响：不同的板材，如马口铁板和薄钢板经同样的表面处理和漆膜制备，漆膜耐冲击结果往往不同。一般马口铁板比薄钢板测试结果偏低。

3.6.4 漆膜厚度的影响：制备样板时应使漆膜厚度在规定范围内。一般情况漆膜偏厚，会使冲击结果偏低，反之偏高。

3.7 冲击器冲击深度的校正

仪器频繁使用会使其冲头进入凹槽深度产生变化，超出 (2 ± 0.1) mm 的标准范围，以致影响检验结果的准确性，故漆膜冲击器存在校正问题：

a) 冲击深度的校正用器具

b) 校正冲击试验器的冲击深度，需用校正环和校正片各一个。

c) 规格尺寸如图（1）：

b) 冲击深度是否合适的检查冲击深度是否合适，在实施校正之前应检查一下。

最常用的检查方法是找一块马口铁板，在待查的仪器上进行冲击，冲击后样板的截面如图

（2）。用卡尺测量一下尺寸a及板厚b，用a减b即可得大致得冲击深度

c) 校正步骤

旋开锁管螺栓，把滑筒旋下；

松开紧固螺钉（但不要卸下）

将校正环穿过冲杆上部套放在冲击垫块上；

将校正片平放在枕垫块上；

用底部平整的物体压放在冲杆上；

如冲杆头部正好与校正片接触，则冲击深度合适。若不

合适，则通过调节冲击垫块的高度位置来达到要求。具体说，若冲击头接触不到校正片，说明冲击深度不够，则可以向下旋冲击垫块，使冲杆起始运动点下移，若冲击头与校正片接触过紧，说明冲击深度过大，则可以往上旋冲击垫块，使冲杆起始点上提。

调整合适后，先上紧紧固螺钉，再旋上滑筒，校正过程结束。

鑫长润科技发展有限公司立足深圳，集专业开发、生产和销售纺织、印染、油漆、油墨、五金、服装、鞋业、皮革、化工、塑料、玩具等行业品质检测仪器于一体，依赖专业的电子商务平台辐射全国及国际市场的专业科学仪器公司。

公司坚持以科技兴行的发展战略，立足于市场和客户需求，我们不断以最新科技结合我们专业的技术和敏锐的市场洞察力以及超强的生产研发能力，开发研制了能够代替进口同类产品的标准光源箱（对色灯箱）测厚仪、检针器（验针机）等。

我们秉承"全心全意为客户服务"的宗旨，精益求精的工作理念，专业的技术及优质的服务，始终把用户的利益放在第一位，从而赢得了广大客户的信赖！

鑫长润作为科学仪器仪表行业的领先者，始终以"诚信、专业、客户至上"作为创业与发展之本。您的关注与信任是推动我们前进的源泉与动力！我们将以更丰富的产品，更优质的服务来回报您的支持与厚爱！

公司经过多年的发展,业务遍及国内外,以深圳,上海,香港、福建为业务中心,辐射整个华南,华东,华北,东南等地区,形成一个全国性的销售网络,鑫长润产品远销台湾、澳门、美国、日本、韩国、加拿大、新加坡、越南、马来西亚、孟加拉、印度等国家和地区，是国际检测机构首选之品牌。

联系人：郭勇

联系电话：13530556376

固定电话：0755-86303960/29359046

旺旺联系：

本产品的品牌是鑫长润，型号是QCJ，类型是落球冲击试验机，冲击能量是2（J），冲击速度是20（m/s）