

# 高密度塑胶高速吹膜机组 PE聚乙烯保鲜膜吹膜机 14

产品名称	高密度塑胶高速吹膜机组 PE聚乙烯保鲜膜吹膜机 14
公司名称	瑞安市万鑫塑料机械有限公司
价格	48000.00/个
规格参数	种类:PE吹膜机 适用原料:PE,PP,PVC,HDPE 品牌:万鑫
公司地址	中国 浙江 温州市 瑞安
联系电话	86 0577 66870862 13515871100

## 产品详情

\*显示价格仅供参考，具体请咨询

产品用途：

用于吹制高低压聚乙烯,产品广泛用于复合膜,包装膜,农业覆盖膜，纺织品，服装袋等包装薄膜；

产品特点：

主电机采用变频调节器速，增加了主机调速的稳定性，并可节省电能30%；螺杆料筒采用38#铬钼铝，经氮化处理，经久耐用；牵引机架采用升降式，不管吹大、小规格薄膜均能使其冷却效果达到最佳；双剖双收卷：采用三只矩电机，可保持适宜的张力，使收卷整齐，换卷方便；旋转机头：可使薄膜的厚薄均匀，收卷面更平整更均匀，特别适合复合膜、印刷膜

生产流程及生产原理:

将干燥的聚乙烯粒子加入下料斗中，靠粒子本身的重量从料斗进入螺杆，当粒料与螺纹斜棱接触后，旋转的斜棱面对塑料产生与斜棱面相垂直的推力，将塑料粒子向前推移，推移过程中，由于塑料与螺杆、塑料与机筒之间的摩擦以及粒子间的碰撞磨擦，同时还由于料筒外部加热而逐步溶化。熔融的塑料经机头过滤去杂质从模头模口出来，经风环冷却、吹胀经人字板，牵引辊，卷取将成品薄膜卷成筒。

吹膜机主要结构

主要由挤出机、机头、模头、冷却装置、稳泡架、人字板、牵引辊、卷取装置等组成。

## 1：挤出机

，挤出机主要由螺杆、机筒加料斗，减速及驱动电机组成，驱动电机采用电磁调速电机（也可用变频普通电机），通过皮带传动带动减速器使螺杆在机筒中作旋转运动；使其料斗塑料颗粒在外部加热的情况下熔融的塑料经三通过滤从模头模口挤来

## 2、机头

机头由过滤网、过滤板、机头压盖三部分组成，为了适应含有较多杂质塑料原料的生产，本机组采用具有较大过滤面积的直角式机头结构，同时考虑高压、低压、混合料、再生料具有较大功力粘度，对物料的流程设计作了合理的选择，并利用挤出机的驱动电机挤出滤板，故可适应一个单独进行的换网操作。

## 3：模头

本机组选用先进的螺旋模头结构，根据高压、低压、混合料、再生料聚乙烯材料的特殊性，综合考虑，设计了螺旋角、退坡角、定型角长度、模口开度等主要技术参数，经多次对比试验进行选优定型，具有内压大，挤出稳定均匀、薄膜力度性能好，无拼缝线与本机组挤出机匹配好等优点；同时，交换高低压聚乙烯及混和料、再生料比例进行吹膜生产时，可不用更换模头；根据用户需要可配制各种模头，更换操作一人可以完成，简单、安全、方便、快捷。

## 4：冷却装置

由冷却风环、风管，鼓风机等组成

## 5：牵引

由牵引架、人字板、牵引辊、卷取机构及牵引电机等主要部件组成

## 6：电器控制部分

一般机组都配有机组操作柜，由总钮接通总电源，打开电机总开关，可分别通过分钮开关控制机身及三通，口模各钮电热，其中关键部分两组线圈采用热电偶自动测温与自动控温，正常生产过程中，温度可自动控制，以确保生产过程稳定、可靠。吹膜机分很多种，有pe，pof等等。

用全新的粒子吹出的是新料，色泽均称，干净，袋子拉伸好。也有人用回收的塑料袋来制成粒子，这种粒子一般叫旧料，制成粒子时通常是灰色的，在制成袋子时通常要添加色素，制成袋子着色不匀，脆且易断，价格也较低。

本产品的种类是PE吹膜机，适用原料是PE,PP,PVC,HDPE，品牌是万鑫，型号是wx-cm450，最大吹膜宽度是600（mm），吹膜厚度是0.008（mm），螺杆直径是45（mm），螺杆长径比是1:28，电动机功率是0.55（kw），机头膜口直径是50（mm），售后服务是保修一年终身技术维护