

L325斯米克银焊条 飞机牌40%银焊条 料325银钎料货到付款

产品名称	L325斯米克银焊条 飞机牌40%银焊条 料325银钎料货到付款
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	加工定制:是 型号:40%斯米克银焊条 材质:银
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

银焊条是一种以银或银基固深体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，该产品广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。

银焊条的特点

- 1、银质焊条流动性好，价格便宜，工艺性能优良；
- 2、银焊条具有不高的熔点、良好的湿润性和填满间隙的能力；
- 3、银焊条接头强度高、塑性好、导电性和耐腐蚀性优良；
- 4、钎焊铜及银有自钎性，可不用钎剂。适用于接触焊、气体火焰焊、高频钎焊及某些炉中钎焊，钎焊接头具有较好的强度及导电性。
- 5、银焊条成本低、节银、代银，宜于铜与铜及铜合金的焊接。

如何储存银焊条一．银焊条存放地：存放银焊条的仓库应具备干燥通风环境，避免潮湿；拒绝水、酸、碱等液体极易挥发有腐蚀性的物质存在，更不宜与这些物质共存同一仓库。焊条应放在木托盘上，不能将其直接放在地板或紧贴墙壁。二．存取及搬运焊条时小心不要弄破包装，特别是内包装“热收缩膜”。打开银焊条包装应尽快将其全部用完（要求在一周以内），一旦焊丝直接暴露在空气中，其防锈时间将大大缩短（特别在潮湿、有腐蚀介质的环境中）。三．按照“先进先出”的原则发放焊条，尽量减少产品库存时间。请按焊条的类别、规格分类存放、防止错用。

银焊料产品介绍：

牌号	国家牌号	化学成分				熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn			
ag10		9.0~11.0	52.0~54.0	余量	815~850	价格便宜，但钎焊温度高，接头塑性较差，适用于要求较低的铜合金、钢等	
ag25	b- ag25cuzn	24.0~26.0	40.0~42.0	余量	700~800	钎焊温度稍高，润湿能力好，适宜钎焊制备等	
ag45	b- ag45cuzn	44.0~46.0	29.0~31.0	余量	665~745	适用于大间隙，接头的润湿性较差，常用于镀锌钢材的钎焊	
ag50	b- ag50cuzn	49.0~51.0	33.0~35.0	余量	690~775	具有良好的流动性，润湿能力好，钎焊接头强度高，适用于钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢	
ag65		64.0~66.0	19.0~21.0	余量	685~720	熔点低，流动性良好，表面光洁，钎焊接头有良好塑性，适用于钎焊性能较高的铜及铜合金、铜合金及钢	

银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分					ni	熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn	cd				
ag20cd		19.0~21.0	39.0~41.0	余量	14.0~16.0		620~730	熔点低，流动性好，适用于钎焊铜、钢、铜合金等	
ag30cd		29.0~31.0	26.0~28.0	余量	19.0~21.0		607~710	熔点低，流动性好，适用于钎焊铜、钢、铜合金等	
ag35cd	b-ag35cuzncd	34.0~36.0	25.0~29.0	余量	17.0~19.0		605~700	适宜钎焊铜、钢、铜合金等	
ag40cd	b-ag40cuzncdni	39.0~41.0	15.0~16.5	余量	25.1~26.5	0.1~0.3	595~605	熔点低，流动性好，适用于钎焊铜、钢、铜合金等	
ag50cd	b-ag50cuzncd	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	17.0~19.0		625~635	熔点低，流动性好，适用于钎焊铜、钢、铜合金等	
ag50cdni	b-ag50cuzncdni	49.0~51.0	14.5~16.5	余量	15.0~17.0	2.5~3.5	630~690	熔点低，流动性好，适用于钎焊铜、钢、铜合金等	

银铜锌镉钎料

牌号	国家牌号	化学成分				in (mn)	熔化温度	特性/用途
		ag	cu	zn	ni			
ag18in		17.0~19.0	46.0~48.0	余量		0.8~1.2	792~810	钎焊铜、钢、铜合金等

属推
宜于
品的
用于
金及
钎焊
极宜

ag34in	b-ag34cuznin	33.0~35.0	34.0~36.0	余量		0.8~1.2	660~740
ag49ni	b-ag49cumnni	48.0~50.0	15.0~17.0	余量	4.0~5.0	6.5~8.5 (m n)	625~705

银铜锡钎料

牌号	国家牌号	化学成分%					熔化温度
		ag	cu	zn	sn	ni	
ag18sn		17.5~18.5	余量	32.0~36.0	1.5~2.5		780~810
ag25sn		24.0~26.0	39.0~41.0	余量	1.5~2.5		680~760
ag30sn		29.0~31.0	35.0~37.0	余量	1.5~2.5		650~750
ag34sn	b-ag34cuznsn	33.0~35.0	35.0~37.0	余量	2.5~3.5		630~730
ag40sn		39.0~41.0	24.0~26.0	余量	2.7~3.3	1.30~1.65	630~640
ag45sn		44.0~46.0	26.0~28.0	余量	2.0~3.0		640~680
ag50sn		49.0~51.0	20.5~22.5		0.7~1.3	0.30~0.65	650~670

价格便
但无隔
、硬质
焊。
工艺性
高，钎
钎焊温
性能好
的钎焊
用于制
金钢及
熔点低
流性和
力，钎
头强度
钎料
钎焊温
合性能
及不锈
钎料熔
性能好
、钢等
低的材

高真空焊料

牌号	国家牌号	化学成分%				熔化温度
		ag	cu	ni	li	
ag72	b-ag72cu	71.0~73.0	余量			779~779
ag92.5	b-ag92.5cu	92.0~93.0	余量			

银铜共晶型钎料，不含易挥发
，导电性高，适用于电真空器
钛等合金的真空及还原气氛钎
银首饰用焊料

本产品的加工定制是是，型号是40%斯米克银焊条，材质是银，焊芯直径是1.01.21.62.02.53.03.5（mm），品牌是斯米克，类型是银钎料，药皮性质是多种可选，直径是1.01.21.62.02.53.03.5（mm），长度是300-400-500（mm），焊接电流是60（A），电流幅度是60（A），工作温度是680-750（ ），适用范围是空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊，产地是河北，硬度HRC是20-60