

# 原装万能M303焊条 美国M303万能焊条

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 原装万能M303焊条 美国M303万能焊条          |
| 公司名称 | 上海聚焊金属科技有限公司                   |
| 价格   | 2150.00/个                      |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>型号:M303万能焊条<br>材质:镍基 |
| 公司地址 | 浦东新区泥城镇新城路2号5幢1498室            |
| 联系电话 | 86-02131619589 13621767368     |

## 产品详情

### 美国magna ( 万能 ) 焊接合金材料

中国总代理magna

焊接合金是专门为设备维修和保养而设计的焊条。万能公司针对维修焊接中的难题专门制造出用途广泛、高质量的产品，主要用于维修及保养，甚至不熟练的焊工也能圆满完成困难的工作，对于技术高的焊工能结合他的技术和magna

产品良好的性能

得到满意的结果，让工业界安全、快速、可靠地降低成本进行维修保养。以下是magna焊接系列的几种代表产品

| 型号            | 产品介绍  | 焊缝金属机械性能     |
|---------------|---|--------------|
| 万能51<br>万能焊条  | m51是一种为维修设计的焊焊合金，可焊接所有白色金属，包括锌压铸件、钛、锌、铜铅合金、锡铅合金、铝和铅等，还可将上述金属与铜、黄铜、钢、不锈钢或青铜等其它金属焊合。可在179 的低温下使用。   | b<br>116 mpa |
| 万能75f<br>万能焊条 | m75f是一种用途全面的通用气焊青铜合金，流动性、浸润性极佳，常用来焊接铸铁，除锌之类的白色金属外，对所有的金属都有很好的焊接效果。                                | b<br>461 mpa |
| 万能77f<br>万能焊条 | m77f是一种通用的高强度、高硬度的气焊合金，具有自润滑作用，易于加工，但在使用过程中加工硬化。可焊接几乎所有的金属。                                       | b<br>550mpa  |
| mg130<br>万能焊条 | 特殊制造的超强度、通用的带涂层的铜焊丝。760-870 的温度下有优良的堆焊性能，900-955 有优良的紧配合焊接性和薄层流动性。可用来焊接碳钢、合金钢、铸铁及众多有色金属，易于任何位置焊接。 | b<br>483mpa  |

|              |  |    |       |   |
|--------------|--|----|-------|---|
| m303<br>万能焊条 | 万能303是以铬镍合金为主适应性极强的高强度焊条，几乎能焊接现有的各种类型的钢：如弹簧钢、钒钼弹簧钢、高中低碳钢、锰钢、铬钼钢、耐热钢、耐震钢、t-1钢、合金工具钢、碳素工具钢、以及各种组合异 | cr | 25-35 | b |
|--------------|--|----|-------|---|

|                         |   |    |          |     |
|-------------------------|---|----|----------|-----|
|                         | 种钢焊接。脱渣容易飞溅少，具有优良的塑性、韧性、抗裂性。  | ni | 8-12     | 0.2 |
|                         |   | mn | 1-2      |     |
|                         |   | fe | 余量       | hb  |
| m777<br>万能焊条<br>(万能777) | 以镍铁合金为焊蕊的铸铁焊条，是为焊接及维修各种铸铁而设。焊件可不预热，几乎可焊接各种类型铸铁，还可以用于铸铁和钢的异种焊接，焊缝切削加工性能好，强度高、塑性好、具有抗裂性，常用于厚度较大的铸铁部件，灰口铸铁及球墨铸铁的焊接，工程级纯度的铸铁的焊补。交直流两用。  | ni | 50-60%   | b   |
|                         |   | mn | 0.3-0.8% | 0.2 |
|                         |   | al | 0-1%     | hb  |
|                         |   | fe | 余量       |     |
| m8n12<br>万能焊条           | 一种可焊接50种以上的不同合金的镍基耐热合金焊条，全位置焊接，焊缝金属韧性好，高强度，具有优良的耐热（防热、耐热能高达1200）耐低温、耐腐蚀及抗裂性能，同时还具有优异性能抗氧化及抗晶间腐蚀性能，焊缝机械加工性能好，常用于耐热设备，低温设备及镍合金的焊接。不同金属和钢（不锈钢）的连接等。可交直流两用。   | cr | 10-20%   | b   |
|                         |   | mn | 3-8%     | 0.2 |
|                         |   | fe | 8-12%    | hb  |
|                         |   | ni | 余量       |     |
| m480<br>万能焊条            | 一种多用途专为工具、模具维修的工具钢焊条。具有非凡的抗冲击、抗挤压和耐磨性能，能够成功焊接所有常用的工具、模具钢，包括冷作、热作、油淬、空气淬火、或水淬火的钢。甚至可以焊接修理难焊的aisi：d2、a2、s1、l6h和skd-11或类似的工具钢。一般低温预热或无需预热，焊前、焊后不需热处理。500 硬度在hrc53以上，推荐用于各种热作和冷作裁边模、成形和落料模的修理和硬化表面。 | cr | 10-20%   | b   |
|                         |   | v  | 2-8%     | hrc |
|                         |   | mo | 2-8%     |     |
|                         |   | c  | 0.1-0.5% |     |
|                         |   | fe | 余量       |     |
| m404<br>万能焊条            | m404是一种新型的堆焊合金，具有非凡的抗磨蚀性。m404是用合金钢管内装wc粒为焊蕊的堆焊焊条，焊缝组织均匀，由高拉力钢溶解而成，焊缝内部藏有数以千计像金刚钻一样的碳化物颗粒。m404具有超常的抗低应力磨损能力，是为抵抗最苛刻的磨擦及各类磨损而设计的碳化钨合金。交直流两用（直流时焊条接正极），也可用作气焊条。                                    | c  | 2-3%     | hrc |
|                         |   | mn | 1-2%     |     |
|                         |   | fe | 35-45%   | 碳化钨 |
|                         |   | w  | 余量       | 粒度  |
| m51<br>万能焊条             | m51是一种为维修设计的焊焊合金，可焊接所有白色金属，包括锌压铸件、钛、锌、铜铅合金、锡铅合金、铝和铅等，还可将上述金属与铜、黄铜、钢、不锈钢或青铜等其它金属焊合。可在179 的低温下使用。   |    |          |     |

本产品的加工定制是是，型号是M303万能焊条，材质是镍基，焊芯直径是3.2-4.0（mm），品牌是万能，类型是镍及镍合金焊条，药皮性质是酸性焊条，直径是3.2-4.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是80-120（A），电流幅度是120（A），工作温度是350（ ），适用范围是机械设备焊接，产地是美国，硬度HRC是---