

# 美国MG710万能焊条 合金

产品名称	美国MG710万能焊条 合金
公司名称	林肯焊接材料（北京）有限公司
价格	980.00/公斤
规格参数	加工定制:否 型号:美国MG710万能焊条 材质:合金
公司地址	北京市朝阳区南磨房路
联系电话	010-69946951 13651206196

## 产品详情

美国magna（万能）焊接合金材料 magna焊接合金是专门为设备维修和保养而设计的焊条。针对维修焊接中的难题专门制造出用途广泛、高品质的产品，主要用于维修及保养，甚至不熟练的焊工也能圆满完成困难的工作，对于技术高的焊工能结合他的技术和magna产品良好的性能得到满意的结果，让工业界安全、快速、可靠地降低成本进行维修保养。以下是magna焊接系列的几种代表产品：

气焊 万能33f 高韧度,适用于各钢类之气焊条焊金流动性与银焊条相似。

万能51适用于铝及铸铝件之修理,对铝与铜之焊接尤佳,可做铝之此型t接及搭接,铝及异指类金属之焊接。万能55本焊条是专门对铝,铝合金,铸铝而特设计的,具备有此一种焊材可解决任何铝之焊接问题。 万能66f是一种附带药皮的高银含量全功能焊条,适用于维修应用,对几乎所有黑色及有色金属的焊接都有带腐蚀性的出众效果。 万能67f最幼细的,涂以银质焊料之多用途焊枝为特殊之维修工作而配方。

万能75f一种多用途的青铜质合金,用于铸铁和其它金属的焊接。

万能77f为焊接因磨损及破坏了的零件而设的超级敏感焊金。

万能88c自生熔剂超强力软焊合金,并具超强抗腐蚀之万能合金。 电弧焊

万能8n12多效的焊条用于焊接抗高温合金钢,英高镍,纯镍,和所有镍合金.可焊接50种以上的不同合金。

万能100是最经济且速度最快之开槽焊条。 万能150用来切割和穿洞。 万能210具有广泛用途之电焊枝。

万能303一种具有高效二相杆敷金属的焊条,具有优越的抗裂作用。

万能305高强度可在任何位置施杆之电杆条,对t-型钢,管道及圆形管与钢板之焊接最适用。

万能307钢合金焊枝。

万能393特佳流火烧焊,防止腐蚀。

万能395特制的duplex不锈钢焊条。 万能400完全是针对轧碎而设计,有优越之填补率而节省许多焊条。

万能401用于一般耐冲击及耐磨耗。 万能402可耐非常强劲的冲击及锰钢的接合。

万能403含钨及铬合金之耐磨炉条最耐高低重压之磨擦。

万能404密度高硬度均匀之碳化钨电焊条,可作最耐磨损之硬化补面。(亦可用于气杆)

万能405可堆填的焊条。(强韧可机械加工火焰硬化)

万能440高速工具钢焊条,专为耐长期磨损刀刃而设的独有合金。

万能480多效用之钢焊枝,为各类型工具维修而设。 万能505极之容易使用之焊铝电焊枝。

万能720 特用以烧焊那些肮脏及对火烧敏感的生铁之杆枝。

万能770铸铁(生铁)焊条---焊前母材无需预热及清除油污具抗裂性。

万能777超级先进铸铁电焊条,不会过热,没有气孔,适合烧焊各种铸铁。

万能合金c一种特为焊接特级金属而配方的与众不同金.特为焊hastelloy合金c,b,f,g,n及x之用。

钨极惰性气体保护焊 万能28超级t.i.g铝铜合金是用于重建或堆焊金属的钨极惰性气体保护焊 (tig) 金属填充料,具有超强不锈蚀性能,能够抵御磨损和腐蚀。 万能38

t.i.g钨极惰性气体保护焊,高度防腐蚀,耐高温锈钢合金。 万能39 t.i.g钨极惰性气体保护焊 (tig) 药芯焊条,是一种创新的管道焊接解决方案,可提供最为高效、可靠和经济的单侧焊接。 万能55

t.i.g钨极惰性气体保护焊专用的优质铝焊合金。 万能303

t.i.g钨极惰性气体保护焊专用,具优越抗烈性合金钢。 万能303金装ad-dc焊条适合所有钢材的平衡铁素,超强抗裂焊条。 万能305

t.i.g钨极惰性气体保护焊专用,具高强度的合金钢。 万能440

t.i.g钨极惰性气体保护焊专用的高速工具钢,具耐磨性,专为长期磨损刀刃而设计的独特合金。 万能480

t.i.g钨极惰性气体保护焊专用,具多效用之合金,专为各类型工具维修而设。 万能8n12 t.i.g钨极惰性气体保护焊专用,具多效用抗高温的合金钢,适用于英高镍,纯镍和所有镍合金;可焊接50种以上的不同合金。

本产品的加工定制是否,型号是美国mg710万能焊条,材质是合金,焊芯直径是2.5/3.2/4.0 (mm),品牌是万能,类型是多种可选,直径是2.5/3.2/4.0 (mm),长度是300-400 (mm),焊接电流是80-120 (a),电流幅度是80-120 (a),工作温度是300 ( ),适用范围是机械设备焊接,产地是美国