

12*2000小型自动椎体卷圆机（实心辊）卷中厚板 成型效果好

产品名称	12*2000小型自动椎体卷圆机（实心辊）卷中厚板 成型效果好
公司名称	溧阳市德力信通用设备有限公司
价格	52700.00/个
规格参数	类型:三辊卷板机 品牌:德力信 型号:FBZ12-2000
公司地址	溧阳市天目湖工业园
联系电话	0519-88306048 13915869865

产品详情

我公司坐落于江南鱼米之乡——天目湖，专业设计生产的fbm系列卷板机具有设计先进、产品质量稳定可靠、操作使用方便等特点，特别适合于野外移动施工，产品规格型号齐全，能卷制厚度3~50mm,宽度1000~3200mm的钢板，特殊规格型号可按照您的要求设计生产，价格合理，保证质量，交货及时，代办运输，售后服务专业周到。

另外还供应多功能法兰成型机，可加工卷制（15-159）的钢管，（4#-10#）角铁，（3#-10#）扁钢，（25#-100#）方管，各种规格型号的盘管、（5#-20#）槽钢等型材，一机多用，可大大降低原材料消耗及工时成本；

还可定制镁合金行业专用复合材料坩埚系列产品，质量稳定可靠，受到客户好评，是替代进口产品的最佳选择；

承接对外加工，为满足广大客户要求我公司还对外加工卷制钢板、角钢、扁钢、煅铁、槽钢、方管、盘管等型材的卷园业务，按图施工制作生产各种钢铁制品。卷板加工：300元—800元/t,型材加工：3元—10元/米。

我们对客户的承诺是：保质保量，按时交付，价格合理。近距离客户有10t专车接送，欢迎随时来电洽谈！客户满意是我们永恒不变的追求，我们本着“诚信经营，客户至上”的精神，致力于给客户提供更优质的产品和服务，欢迎您随时来电洽谈。

电话：13915869863（小狄） 邮箱：471698875@qq.com

微信号：dlx13915869863 qq:471698875

扫一扫，请加我！

fbm系列卷板机使用说明

简述

- 1、本系列卷板机是板材卷圆、锥筒、操弧的专用机械（卷制过程见图一），广泛适用在机械设备制作及火力发电、化工、建材等工艺设备安装工程上。
- 2、本机为对称上调三辊式，两支下辊固定在支架上，为主动辊，上辊为可升降调节的被动辊，以适应工件卷制工艺的需要。
- 3、上辊调节分2种办法：
 - a、手动调节，由人工旋转丝杆上下运行，用s表示。
 - b、自动调节，由机械传动实行升降，用z表示。
- 4、规格型号表示方式：

结构及传动

- 1、本机结构s型见图二.z型见图三.30mm板厚以上增加液压脱套装置。

本机坚持人性化的理念，采用结构件基架机械传动，滑动轴套的设计，使其结构简单，工作可靠便于操作，易于维修。
- 2、本机下辊为主传辊，由电机通过园柱齿轮减速后经齿转带动旋转。

s型上辊升降由人工旋转丝杆调节。

z型上辊升降由电机经减速机一次变速后传蜗杆蜗轮二次减速，蜗轮中心丝口带动丝杆升降。

3、电控

本机采用交流380v.50赫兹电源，s型机用可逆转换开关直接控制下辊左右旋转。z型机配有控制柜，用二次线路控制下辊旋转及上辊升降。

三、工件脱卸

- 1、s型机待上辊上升后，在上下辊后端之间垫上插件，下旋前端丝杆，人工拉出上辊前轴套，然后松开前支架两边吊紧螺丝，翻倒前支架上体，即可拉出工件。
- 2、z型机待上辊上升后拔去前端轴套上方的柱销，上辊继续上升使后端顶至脱件压头，翻下前端轴套座，工件即可出机。
- 3、30mm以上机型由于前端轴套座较重，所以采用液压装置进行轴套座的脱装。

四、工作范围

1、本机最大工作能力范围见技术参数表（附后）

2、若板材宽度减少到60%以下，卷圆直径大于50%以上，材料屈服强度小于q235的40%以下则板厚可适当增厚，其计算方法见图示四。

五、润滑

对机械传动轴颈、滑动表面及齿面的合理润滑，是降低动力消耗、提高机器寿命的有效措施。因此要建立具体的润滑制度，选择合理的润滑材料。

1、本机的润滑点见机上的润滑标志牌

2、润滑材料的选择

本机所有轴套轴颈及丝杆丝口，采用点注40号机械油，减速机油箱内用ht50号机械油，齿面用钙基脂。

3、润滑制度

a. 设备使用前必须加注油（脂），滑动面加至套两端有油溢出，减速机油箱内加油至标尺刻线内，齿面涂满油脂。

b. 机器在工作状况下，滑动面每2小时注油一次，齿面视情况添油

c. 减速机每月检查一次油位、油质；发现油少或变质水化，即刻加油或换油，每年至少换油一次

六、安装调试

1、本机为整体机械、无需安装，不设专用基础及固定螺栓，在坚硬地坪上放平即可使用

2、为避免工件超高，亦可将机器放在地坑中作业，地坑要防水，具体尺寸见图五

3、机器放置位置必须离墙，柱及障碍物至少一米以上，必须留出作业人员活动及工件回旋的安全空间

4、使用前必须检查机器的完好状况，检查运输过程中有无损坏，若发现问题，先解决再使用

5、空车正反逆转，上下运行至少15分钟，同时在轴套中加机油，冲出轴颈轴套中的毛屑杂物，使之充分磨合，产生油膜。

6、负载运行时从轻到重，慢压渐进，注意各滑动点的温度变化，一般轴颈轴套允许温度不超过70 ° c,轴承温度不超过80 ° c，齿面温度不超过50 ° c。

七、安全操作事项

1、操作人员应了解本机的结构、性能、熟悉控制系统的操作方法和工件的弯卷过程，严格遵守操作事项。

2、在开车停车前，电控系统的所有按钮必须置于原始位置。

3、在使用过程中，应经常检查各润滑点的供油情况，减速机要保持规定油位。

4、在运转过程中，若发现有不规则的噪音、冲击、摆动，应及时停车检修。

- 5、使用过程中应经常检查各传动机构和连接部位，保持无松动、无损坏。
- 6、不允许未经铲平焊缝、未经矫平的钢板直接在机器上进行卷制。
- 7、板材进入正式弯卷时必须垂直辊筒中心线。
- 8、在弯卷锥筒工件时，锥筒的小端必须在前支架端。
- 9、在卷制过程中，必须当主传动停车后才能进行上辊的升降。
- 10、卸件工作在机器停车后按步骤进行。

八、机器的维护及存放

正确地使用与合理维护，可以延长机器的使用寿命，并能减少修理费用。本机的维护工作主要有以下几点：

- 1、机器必须在运转正常和润滑良好的情况下进行工作，严格执行润滑制度。
- 2、制定定期的检查、修理制度。
- 3、所有易损零件，出现过多磨损或失去原性能要求时，应及时更换。零件若有损伤，应及时修理。
- 4、在使用过程中，应注意各部位的温度。
- 5、室外作业的机器停车后即盖上雨布，以防淋雨受潮锈蚀。
- 6、机器长时间不用按设备管理条例进行封存。

（机械式全自动卷板机）

（机械加工）

本产品的类型是三辊卷板机，品牌是德力信，型号是FBZ12-2000，主电机功率是5.5（kw），外形尺寸是3800-1300-1500（mm），卷板最大厚度是12（mm），卷板最大宽度是2000（mm），卷板速度是5（m/min），下辊直径是175（mm），满载卷制最小直径是550（mm），动力类型是电动，控制形式是人工，布局形式是卧式，作用对象材质是金属，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机质保一年，辊筒特质是实心辊筒