

机床排屑机 螺旋排屑机 螺旋式输送机

产品名称	机床排屑机 螺旋排屑机 螺旋式输送机
公司名称	盐山县长丰机床附件销售处
价格	2600.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:螺旋杠排屑机 品牌:长丰
公司地址	中国 河北 沧州 盐山县 阳光骏景小区
联系电话	86-03177538008 15031991818

产品详情

排屑机的特点

排屑机是主要用于收集机器产生的各种金属和非金属废屑，并将废屑传输到收集车上。可以与过滤水箱配合用，将各种冷却液回收利用。排屑机有刮板式排屑机，链板式排屑机，磁性排屑机和螺旋式排屑机。

机床排屑机，体积小、效能高；为cnc，nc及产业机械最适之搭配机型。链钣宽度多元化，提供了绝佳的搭配弹性及有效的应用。一体锻型的链钣组合，强度高、配合精准、动作稳定安静。紧密的凸点设计，可有效防止碎屑附着，增加除屑能力。扭力限制设定，有效降低操作不当所造成之损害[1]。

磁性排屑器

广泛应用在机床与自动线上（不适用大于100mm长卷切屑和团状切屑，及活塞环加工使用的球墨铸铁），也是水、油冷却加工机床冷却液处理系统中分离铁磁材料切屑的重要排屑装置，尤其以处理铸铁碎屑、铁屑及齿轮机床落屑效果最佳。

链板式排屑器

主要用于收集和输送各种卷状、团状、块状切屑，以及磁性排屑器不能解决的铜屑、铝屑、不锈钢屑、碳块、尼龙等材料，广泛应用于各类数控机床加工中心组合机床和柔性生产线，也可作为冲压，冷墩机床小型零件的输送装置，应用到卫生，食品生产输送上起到改善操作环境减轻劳动强度，提高整机自动化程度的作用，链板可根据用户要求制做不锈钢及冷轧板两种。

磁性辊式排屑机

磁性辊式排屑机是利用磁辊的转动，将切屑逐级在每个磁辊间传递，以达到输送切屑的目的。该机是在磁性排屑器的基础上研制的。它弥补了磁性排屑机在某些使用方面性能和结构上的不足。适用于湿式加工中粉状切屑的输送，更适用于切屑和切削液中含有较多油污状态下的排屑。

注意；1由于受到磁性材料自身特性的影响本系列机器不宜在温度高于80度的工作环境中使用，反则会因磁场强度的衰减而影响工作效果。

2由于磁性材料在机器内回转运动，与工作面板间的间隙微小，所以工作面板上严禁异物碰撞或挤压。

3在湿的环境中，机器长时间不工作，应清理液相，保持干净，艾力特排屑机。

刮板式排屑装置

刮板排屑装置的输送速度选择范围广，工作效率高，有效排屑宽度多样化，可提供充足的选用范围，如数控机床，加工中心，磨床和自动线。在处理磨削加工中的金属砂粒、磨粒，以及汽车行业中的铝屑效果比较好，刮板两边装有特制链条，刮屑板的高度及分布间距可随机设计，因而传动平稳，结构紧凑，强度好。并可根据用户需要加钢网反冲、刮屑器、涡流分离器、油水分离器等形成综合过滤系统提高产品表面加工精度，节约冷却液，降低工人劳动强度，是一种应用比较广泛的机床辅助装置。

螺旋式排屑装置

本装置通过减速机驱动带有螺旋叶的旋转轴推动物料向前（向后），集中在出料口，落入指定位置，该机结构紧凑，占用空间小，安装使用方便，传动环节少，故障率极低，尤其适用于排屑空间狭小，其他排屑形式不易安装的机床。

主要有以下四种形式：1有旋转轴，集屑槽；2有旋转轴，无集屑槽；3无旋转轴，有集屑槽；4无芯，无集屑槽，并可以与其他排屑装置组合起来使用。

集屑车

集屑车用于收集各类排屑器从机床传送的各种切屑，底部装有轮子，可将切屑送出工作场地，便于集中清理，分为干式与湿式两种，干式料箱可以倾斜，将切屑倒出即可，湿式是在干式基础上加双层滤网，放油阀，以便于切屑中的冷却液与切屑分离，起到回收与环保作用，并可根据不同排屑量与用户要求，设计各种容积与功能不同的集屑车。

本产品的加工定制是是，类型是螺旋杠排屑机，品牌是长丰，尺寸是220（cm），重量是60，主机功率是50，材质是16mn，传送能力是18，传送距离是2.2，工作电压是220，工作电流是8