

铸造脱模剂.优级 道康宁

产品名称	铸造脱模剂.优级 道康宁
公司名称	天津市嘉祥科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:JX-2010-2 品牌:道康宁 使用方法:模具外涂
公司地址	西青区辛口镇小沙沃村
联系电话	87997882

产品详情

型号	JX-2010-2	品牌	道康宁
使用方法	模具外涂	用途等级	压铸脱模剂
溶解性	水性脱模剂	有效物质含量	70(%)
产品规格	200KG	主要用途	铸造

本隔离剂是专为彩色（浅色）轮胎和中高档亚光型黑色轮胎硫化时使用而研制的。本隔离剂具有极好的润滑性和隔离效果。使用本隔离剂的轮胎表面清洁呈亚光状。是生产彩色轮胎和中高档黑色轮胎专用的隔离剂品种。一、感观和理化指标 1、外观a组份 白色乳状液体； b组份 白色乳状液体； 2、 pH值a组份 6-7 b组份 3-5； 3、 不挥发物a组份 20% ± 2% b组份 20% ± 2%； 4、 离心稳定性b组份 3000r/min 15min 不分出油层； 5、 储存期a组份 一年； b组份 半年。二、单组分的应用在配置工作液的时候，直接把jx-2010-2按规定稀释比例进行配置.对断面比较小容易装胎的情况，一般采用1110~12的稀释比例，相对断面宽不易装胎的情况则选用15甚至更小的稀释比例.选用原则稀释比例高，滑度低，成本低.单组分的使用强调的是带到钢模的隔离剂和消耗的隔离剂要保持平衡，所以要求严格按照规定的稀释比例，使用过浓容易造成污染.三.双组分的应用在配置工作液的时候，将jx-2010-2按照31的比例进行配置，然后加水稀释.这种应用的特点是，长期使用会在水胎表面形成白色的保护膜，钢模干净无污染，对各种滑度要求的场合弹性余量大对滑度要求低的场合，可以按照110~15兑水稀释，成品胎内外侧亚光外观特别好同时对滑度要求特别高的场合，可以按照14~7兑水稀释，成品胎仍然拥有良好的亚光外观.双组分的应用在各种情况下，成品外观漂亮，钢模保持干净，脱模理想.(推荐) 四.使用方法(一涂一脱)1.将工作液置于不锈钢或塑料的船型槽内，热的水胎在其中浸滚一圈，挂起干燥即可.2.也可擦拭水胎表面，直接使用.五.注意事项 品牌: 嘉祥科技有效物质含量:70(%) 产品规格: 50kg.....

发货期限: 2(天内发货) 执行标准: 企业标准 主要用途: 压铸机表面涂抹