

天泰 ER308L不锈钢焊丝 ER308L不锈钢药芯焊丝

产品名称	天泰 ER308L不锈钢焊丝 ER308L不锈钢药芯焊丝
公司名称	上海康浩焊材有限公司
价格	40.00/个
规格参数	品牌:天泰 型号:ER308L 类型:多款供选
公司地址	上海 上海市浦东新区 川沙路500号
联系电话	02151601338 13564221982

产品详情

品名		awsa5.9-93	gb/t 17854-99	熔敷金属化学成份之一例						
tig	mig			c	si	mn	cr	ni	mo	其它
yl · 302		er302	h1cr18ni9	0.10	0.65	1.72	17.5	9.3	-	-
yl · 304		er304	h0cr18ni9	0.072	0.55	1.72	18.50	9.30	-	-
yl · 307		er307	-	0.070	0.47	3.95	20.40	9.65	-	-
yl · 307si		er307si	-	0.080	0.82	6.85	18.87	8.32	0.27	-
yl · 308		er308	h0cr21ni10	0.03	0.34	1.82	20.13	9.50	-	-
yl · 308l		er308l	h00cr21ni10	0.02	0.42	1.65	20.10	10.33	-	-
yl · 309		er309	h1cr24ni13	0.083	0.42	1.63	23.83	13.13	-	-
yl · 309l		er309l	h00cr24ni13	0.02	0.39	1.98	23.88	12.90	-	-
yl · 309lsi		er309lsi	-	0.02	0.87	1.55	24.10	13.00	-	-
yl 310		er310	h1cr26ni21	0.086	0.40	2.01	27.40	21.80	-	-
yl · 316		er316	h0cr19ni12mo2	0.050	0.36	1.78	19.61	12.50	5.49	-
yl · 316l		er316l	h00cr19ni12mo2	0.025	0.42	1.91	19.10	12.58	2.57	-
yl · 316lsi		er316lsi	-	0.021	0.77	1.95	19.32	13.45	2.58	-
yl · 317		er317	h0cr19ni14mo3	0.048	0.45	1.86	19.41	14.23	3.51	-
yl · 317l		er317l	h00cr19ni14mo3	0.023	0.40	1.76	19.60	13.68	3.63	-

		i14mo3							
yl · hlcr18ni9ti	-	h1cr18ni9ti	0.087	0.86	1.58	18.47	10.20	-	ti:0.62
yl · 321	er321	h0cr20ni10ti	0.062	0.49	1.74	19.50	9.57	-	ti:0.82
yl · h0cr21ni10ti	-	h0cr21ni10ti	0.057	0.41	1.86	20.31	9.72	-	ti:0.73
yl · h0cr18ni9ti	-	h0cr18ni9ti	0.053	0.57	1.27	18.61	10.20	-	ti:0.59
yl · 347	er347	h0cr20ni10nb	0.030	0.41	1.61	20.37	9.90	-	nb:0.80
yl · 410	er410	h1cr13	0.100	0.45	0.43	11.81	0.17	-	-
yl · 430	er430	h1cr17	0.038	0.39	0.46	16.37	0.20	-	-
yl · h2cr13	-	h2cr13	0.160	0.45	0.51	13.00	0.47	-	-
yl · h3cr13	-	h3cr13	0.330	0.66	0.57	13.20	0.31	-	-
品名		熔敷金属机械性能之一例		主要特征及用途					
tig	mig	抗拉mpa	延伸率%						
yl · 307		612	43	主要用于奥氏体锰钢与碳钢锻件或铸件的异种钢焊接，具有良好的抗裂性能。					
yl · 308		607	41	用于18cr-8ni钢焊接，焊缝美观，抗裂性好，电弧稳定。					
yl · 308l		575	42	用于18cr-8ni钢焊接，比mig308更耐腐蚀。					
yl · 309		607	40	用于22cr-12ni钢焊接，异种材料焊接用，耐热耐蚀性好，电弧稳定，焊缝美观。					
yl · 309l		590	43	异材焊接用，耐热耐蚀性佳，低碳不锈钢的焊接及耐热钢13cr、18cr钢或异种金属焊接。					
yl · 309si		565	32	高si-低c-22cr-12ni钢用，其它同mig309l。					
yl · 310		607	41	25cr-20ni钢用，比mig309、mig309l更适合种金属焊接和自硬性高的合金钢和高碳钢的连接，异材焊接用。					
yl · 316		576	38	18cr-12ni-2.5mo(sus316)钢的焊接用，电弧稳定，焊道美观。					
yl · 316l		565	41	低c-18cr-12ni-2.5mo钢用，比mig316更耐腐蚀。					
yl · 316lsi		562	31	高si-低c-18cr-12ni-2.5mo钢用，其它同mig316l。					
yl · 317		598	42	18cr-12ni-3.5mo钢用，mo含量较高，对硫酸、亚硫酸等非氧化性及有机酸有优良的耐蚀性，其耐孔蚀性及耐热性甚佳，适用重要化学容器的焊接					
yl · 317l		568	42	低c-18cr-12ni-3.5mo钢用，低碳高钼，防止粒间腐蚀，焊接后免热处理，高温强度大，为抗硫酸、亚硫酸及有机酸的抗蚀专用焊丝。					
yl · 321		562	39	20cr-10ni-ti钢用，由于ti的加入，大大提高了抗晶间腐蚀的能力。					
yl · 347		617	41	18cr-9ni-ti钢用，添加nb使其熔敷金属抗粒间腐蚀性增加，高温强度高，特别适用于耐热钢的焊接。					
yl · 410		510	25	13cr钢用，熔敷金属为13cr，硬化性大，在高温下有优异的耐氧化性，和耐腐蚀性，适用于aisi410或420的焊接。					
yl · 430		585	36	17cr钢用，特别适用于硝酸容器之焊接。					

本产品的品牌是天泰，型号是ER308L，类型是多款供选，材质是不锈钢，加工定制是是，助焊剂含量是20(%)，标准直径是1.01.21.62.0(mm)，熔点是400()，重量是5000(g)，用途是广泛，产地是昆山，长度是1000