

高密度 近终形 零缺陷连铸铸铁型材 加工气缸套毛坯

产品名称	高密度 近终形 零缺陷连铸铸铁型材 加工气缸套毛坯
公司名称	陕西同心连铸管业科技有限公司
价格	100.00/个
规格参数	材质:金属 使用温度:任意 () 适用范围:汽车,油缸,气缸,其他
公司地址	陕西省咸阳市乾县工业区
联系电话	029-35522888 13891990930

产品详情

a . 高致密度的组织特征、优异的综合力学性能。

连续铸造结晶器所提供的冷却强度，是砂型铸造的平均30倍，是离心铸造的平均5倍。强烈的冷却产生强大的相变动力，提高了熔液内的奥氏体与石墨球形核数目（400个/mm²，而砂铸的石墨球100个/mm²），保证了细密的金相组织。

b . 纯净的化学成分。

铁水在保温炉内，浮渣上漂后被人工扒除，比重大的铁水下沉，经过“u”型通道自下而上进入结晶器，所以，不会有杂质与气体裹挟进来。

c . 充分而及时的补缩功能。

铁水在结晶器中凝固结壳时，液/固相变产生的体积收缩被心部液体及时补缩，不会出现缩松现象，从而具备了优异的力学性能。

d . 与离心铸管比较

管壁内外层之间，不存在合金元素浓度的梯度分布；碳、硫、磷等轻质元素不会聚集于内壁层中，形成“黑斑”、“白斑”、“云斑”等异常金相组织；管壁心部不存在缩孔、疏松缺陷。

e . 与砂型铸造比较

没有夹渣、夹砂、气孔、缩松、疏松等缺陷；石墨形态理想，金相组织细密；在相同合金成分条件下，机械性能高出1—2个牌号

f. 对灰口铸铁和合金灰铁材料，可以得到均匀的组织成分，避免了水平连铸棒材经常存在的“软液芯”偏心问题，保证了所制作的耐磨环形零件的内孔上有高硬度。

g. 与砂铸管坯、水平连铸实心棒材制作环、套、筒类零件相比较，节约材料30—70%。

h. 可为等温淬火球墨铸铁（即铸造行业内著名的adi）提供最理想的原始组织。

金相组织：

灰铁型材：细小片状石墨（外围为一层细小的d型石墨，内部为细小的a型石墨）；

基体组织：铁素体+珠光体；

力学性能： $\sigma_b=250-380 \mu\text{pa}$, $hb=150-240$, $e=1.1-1.7*105\text{mpa}$

球铁型材：球化率1-2级，球径7级以上，球数400个/mm²。

与砂铸相比，强度相同时，延伸率提高50——100%。

等温淬火球铁（adi）： σ_b 1200 μpa ， δ 2%， ak 35j/mm²

本产品由西安理工大学与陕西同心连铸管业科技有限公司开发成功，填补了国内外铸铁连铸型材市场的空白，用来制造环、套、筒之类的高性能机械零件，在力学性能等同或优于水平连铸实心型材的前提下，节约材料30——70%。

本公司愿与贸易公司合作，以独具优势的产品性价比，进入国际市场

本产品的材质是金属，使用温度是任意（ ），适用范围是汽车,油缸,气缸,其他，作用是防风雨密封，是否进口是否，品牌是同心，型号是qt，样品或现货是样品，是否标准件是标准件，使用压力是250-380（MPa），性质是耐腐蚀,耐高压,耐磨损,其他