

# 回焊炉 回流炉 回流焊机 台式回流焊机 无铅回流焊机 F4N

产品名称	回焊炉 回流炉 回流焊机 台式回流焊机 无铅回流焊机 F4N
公司名称	威力泰电子设备（北京）有限公司
价格	9900.00/个
规格参数	类型:热风回流焊接机 品牌:smtvip/威力泰 最大有效尺寸:390*260（mm）
公司地址	北京市朝阳区酒仙桥路15号三峡招商大厦422B-4 22C
联系电话	86-01051293802 13683506102

## 产品详情

f4n智能氮气无铅回流焊产品综述：威力泰第四代智能氮气无铅回流焊f4n是威力泰最新推出的高端精品回流焊机，它是数位工程师经过长达6个月上千次实验的结晶，同时我们在保证它有卓越品质及高端配置的前提下，更加注重客户的需要，更加能为客户节约成本。电脑控制、氮气保护、国内领先的超多段控温技术、红外加微循环热风的控温方式、超大焊接空间、人性化细节处理、漂亮大方外形设计，无疑让他成为一款高配置精品，再加上不足一万元的价格，将会成为表面贴装行业一款重量级精品。

f4n的温度控制系统介绍：国内领先的高达200段控温技术，机器本身可以存储五条40段温度曲线，完全满足有铅及无铅工艺焊接。同时我们为本机配置了领先的电脑控制系统，您可以通过我们随机附带的软件让电脑与f4n回流焊链接，对温度曲线进行设定、分析、打印、存储等。让您的操作更加简捷易学。同时您可以将不同pcb线路板的焊接温度曲线不限制数目的保存到电脑中，以便于下次使用时调用，尤其适合大中小型企业及科研机构小批量生产及研发使用。

f4n的氮气保护装置系统介绍：氮气是惰性气体.在smt工艺中之所以使用氮气，主要用于防止焊锡在高温时与空气中的氧气接触而被氧化，在达到220度时无铅锡膏开始融化，经过峰值温度后迅速冷却，这时候如果没有氮气保护融化的锡膏很容易与氧气发生氧化反映导致焊点不良，但是氮气是惰性气体，是不会氧化的，所以使用氮气保护，焊接质量会更好.尤其在科技发达的今天，对于广大企业研发部门来说，样板及所使用的元器件成本极其高，一旦在测试焊接过程中损坏，无形中加大了企业研发成本的支出，对企业造成了不必要的浪费，而拥有氮气保护的f4n智能无铅回流焊有效的解决了这一难题，尤其在无铅焊接时，更是起到了不可或缺的作用。

f4n智能氮气无铅回流焊的适用范围：威力泰第四代智能氮气无铅回流焊f4n作为国内目前较为高端的小型台式回流焊机，更倾向于小批量生产及研发使用。尤其适用于大中型企业的研发部门，小型企业的生产部门及广大科研机构及大中专院校的精密线路板的研发及生产。它可以轻松实现0201电阻电容、二三极管、精细间距qfp、sop、plcc、bga、csp等各种精密元器件的焊接需求。同时还可以作

为红胶固化的使用工具。在双面板的焊接中做出优越的表现。再加上电脑可视化操控的配置，受到广大客户的喜爱。f4n在焊接过程中表现同样卓越。远红外加上热风对流的加热方式让这台机器的控温精度达到了正负两度的微小偏差。同时还配有高达390\*250的有效焊接面积的炉体。

f4n的细节处理介绍： 作为威力泰独家研发生产及设计的第四代智能机型，我们数位工程师经过长达6个月上千次实验的结晶。也是继第三代智能回流焊f3之后的又一杰作。f4n最初的定位更倾向最为实用的高端配置机型。我们在保证它有卓越品质及高端配置的前提下，更加注重客户的需要，更加能为客户节约成本。而且在细节的处理上也十分重视。比如棱角分明的外观设计，搭配上威力泰v4.0版本的控温系统，再加上焊接可视化窗口以及机器后部的排烟窗口的高密度活性炭海绵的装配，让这台机器几近完美。

f4n的品质承诺： f4n作为威力泰最新推出的精品高端机型，承诺每台机器出厂前均会有专业的高级工程师进行全方位的测试，保证产品的质量，同时我们还为这款机器提供长达一年的无偿维修服务，终身成本维修等特色服务。（易损件除外，如加热管）

f4n产品详细参数：

1.控温段数：机器存储5条40段控温曲线，亦可电脑不限数量保存。2.温区数目：单区40段控温3.控温方式：电脑控制及ssr无触点输出4.控温范围：0-350 5.控温精度： $\pm 2$  6.加热方式：红外加热+微循环对流热风7.冷却方式：横流式均衡快速降温8.焊接面积：390mm\*250mm9.焊接时间：大约4-5分钟10.额定电压：ac单相，220v; 50hz11.额定功率: 3.8kw 平均功率：1.6kw12.裸机重量：43kg13.外形尺寸：l\*m\*h 670\*520\*380mm

注:我们会不断对产品进行升级改进，如果数据变动将不再另行通知，请以购买产品实物及附带说明书介绍为准。

本产品的类型是热风回流焊接机，品牌是smtvip/威力泰，最大有效尺寸是390\*260（mm），型号是F4N，产品别名是再流焊机，材料及附件是焊材，电流是直流，用途是焊接，作用对象是金属，作用原理是脉冲，动力形式是红外加热风，重量是79（kg），工作电压是220V，焊接时间是5min，是否提供加工定制是是