

冷轧钢带/钢板涂油机 同步电子

产品名称	冷轧钢带/钢板涂油机 同步电子
公司名称	桂林市同步电子科技实业有限公司
价格	88888.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:同步电子 型号:TB800P
公司地址	桂林市国家高新区信息产业园D - 3 地块 2 号楼
联系电话	13036831562

产品详情

本公司是最早为生产线配套一体化高压静电涂油机的企业。

涂油机主营产品：高压静电冷轧不锈钢带/钢板涂油机，高压静电焊丝/钢丝涂油机

我公司生产的涂油机是利用先进的雾化技术将防锈油雾化成油离子状，经过高压静电形成带电油离子，经过静电场的作用使带电油离子均匀地喷涂在板带材表面上的一体化涂油设备。

静电涂油机由涂油室、高压静电源、供油系统、雾化系统、电控系统以及控制柜组成：

涂油室内水平地安装着上、下涂油电极，钢板可从其中自由通过；高压静电源输出100kv左右的负直流高压，加在上下涂油电极上，使电极和接地的钢板之间产生高压静电场；供油系统向雾化系统定量提供油液，经雾化器雾化成油离子喷如涂油室；油离子在高压静电场内进行充电，带有负电荷的油离子向带有正电的钢板运动并吸附在钢板上，形成极薄的均匀油膜。

我公司自主研发首创的静电涂油机是集机械、液压、高压静电、多项专利技术及数字电控于一体的高新技术。(专利号：zl 2007 2 0186834.1,专利号:zl 2007 2 0186833.7)，产品质量可靠、性能卓越。与传统的辊式涂油机相比，静电涂油机具有涂油均匀，节约用油（每平方米钢板表面涂油量最薄可达0.5克），高速冲床使用不打滑，工作可靠及不污染环境等优点。

国内外已有几百条冷轧板生产线配套使用，在行业内获得一致好评和认可。

设计依据

- 1 双面静电涂油
- 2 喷油量0.5—5克/平方米
- 3 喷油量随带速自动调整
- 4 最大带速150m/分钟
- 5 板面无滴油，无流失
- 6 输入工作电压220v
- 7 高压输出8-10万伏
- 8 高压输出电流小于1000ua

主要技术参数

- 1 输入工作电压 220v ；
- 2 高压输出电压 60-100kv
- 3 高压输出电流 1000 μ a
- 4 带速检测范围 0-9米/秒 ；
- 5 最大喷涂量： 5g/m²

部份客户使用案例

本产品的加工定制是是，品牌是同步电子，型号是TB800P，用途是冷轧板/焊丝涂防锈油，别名是静电喷油机