刀切冲床/包装产品冲床/网孔,冲床/龙门高速/气动塑胶冲床

产品名称	刀切冲床/包装产品冲床/网孔冲床/龙门高速/气 动塑胶冲床
公司名称	东莞市米斯勒精密机械技术有限公司
价格	70000.00/个
规格参数	类型:普通冲床 品牌:进口 动力类型:气动
公司地址	东莞市长安镇锦厦振安路聚和国标机械城
联系电话	86-0769-81660119 076989047212 13925861275

产品详情

亮点: 直壁式一体型机架,适合精密连续模加工 无c型冲床机架的开喉缺点,可节省模具维修费用 高 钢性机架,导轨在街头中心线上及支撑行程长,可确保长期动态稳定精度及延长模具寿命 冲头底面积左 右较c型冲床大15—25%,允许模具工程数增加和提高附加价值加工。高扭矩湿式刹车离合器,来令片寿 命长,维修成本低;无污染、低噪音、符合环保需求 高安全性、高亲和力、多功能的电子式电控系统 可搭配各种自动化设备,操作容易

标准配置

变频器 油压式过载保护装置 电动式滑块调整装置 电动式模高指示器 滑块及模具平衡装置 旋转凸轮开关 曲轴角度指示器_计数器_空气源接头_ 二度落保护装置 维护工具及工具箱 使用说明书 送料机(空气、机械及nc各类) 料架 矫平机 电源插座 防震脚

选择配置

电动式黄油润滑装置 气压模式装置 预裁计数器 预断计数器 脚踏开关 快速换模装置(举模器、夹模器或移模臂) 滑块上部打料装置 误送检测装置 光电保护装置 机械手 模具照明装置 左(右)侧送料装置 pac100控制系统_人机控制系统

本产品的类型是普通冲床,品牌是进口,动力类型是气动,型号是XTA,主电机功率是3.7(kw),公称 压力是25(kn),喉口深度是200(mm),滑块行程是30-80(mm),控制形式是数控,模柄孔尺寸是3 8.1 (mm*mm), 布局形式是卧式,适用范围是专用,适用行业是包装,塑胶,刀切,行程次数是60-2 00,作用对象材质是金属,产品类型是全新,是否库存是是,售后服务是12个月,冲床是刀切模冲床