

CW61160重型普通车床 价格优惠

产品名称	CW61160重型普通车床 价格优惠
公司名称	六安瑞普数控装备有限公司
价格	458000.00/个
规格参数	类型:普通车床 品牌:瑞普数控 控制形式:人工
公司地址	安徽省六安市经济开发区迎宾大道
联系电话	0564-3631819 18956492009

产品详情

专注本行业30多年

质量没有起点 服务没有终点

用心经营产品 用爱经营客户

温馨提示

产品图片属性及价格仅供参考，详情请旺旺或来电咨询！

- 床身整体结构一体化设计制造，采用树脂砂铸造，经过时效处理，变形小，具有较高的稳定性和刚性；
- 线性滚柱轴承支座在淬硬并精研的导轨上，刚性强，摩擦力小，负荷大，可快速移动；
- 采用双矩形斜量45°导轨，导向性和刚性更好，经超音频淬火，精密的磨削加工，精度及精度保持性更好；
- 采用加大拖板，整体式压板，拖板刚性好，切削更加平稳有力；

- 采用机械单元主轴，刚性好，选配高精度国产或进口轴承，主轴经过动平衡处理，主轴转速高，运转平衡，回转精度高；
- 机床全封闭防护结构，在防水、防油、防尘及安全性能方面大大优于其他产品；
- 本机床运用于精度行业尺寸一致性要求较高的中小型零件
- 可根据用户要求配置，可选用配件，能满足绝大多数用户的加工需求。

项目	机床规格	cw61160	cw61125
加工范围	床身最大回转直径 (mm)	1600	1800
	刀架上最大工件回转直径 (mm)	1160	1360
	最大工件长度 (mm)	3000-10000	
	床身导轨宽度 (mm)	1100	
主轴	主轴端部代号	a2-15	
	主轴孔直径	110	
	主轴孔前端锥度 (mm)	公制120 1:20	
	主轴转速范围 (r/min)	3-200	
	主轴转速级数	四档机械变速，变频无级调速	
进给系统	纵横向进给量种数范围 (mm/r)	56种；0.1-12.0	
	丝杠螺距	12mm	
	公制螺纹种数范围	44种；1-120mm	
	英制螺纹种数范围	40种；30-½ 牙/英寸	
	模数螺纹种数范围	46种；m0.5-m60	
	径节螺纹种数范围	48种 60-½ 径节	
	溜板快移速度 (mm/min)	3740	
刀架	大刀架最大横向行程 (mm)	420	
	上刀架最大行程 (mm)	200	
	刀杆截面 (mm)	45*45	
尾座	尾座套筒直径 (mm)	260	
	尾座套筒行程 (mm)	300	
	尾座套筒锥孔 (morse)	公制80 1:20	
	主电机功率 (kw)	30kw	
机床外形	机床外观尺寸 (长*宽*高) (mm)	6800*2100*2350	
尺寸及重量	机床净重 (kg)	22000	

本产品的类型是普通车床，品牌是瑞普数控，控制形式是人工，型号是CW61160，主电机功率是30 (kw)，外形尺寸是6800*2100*2350 (mm)，加工精度是高精度，最大加工长度是10000 (mm)，最大加工直径是1600 (mm)，最大回转直径是1160 (mm)，主轴转速级数是无级，主轴通孔直径是110 (mm)，安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是电动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年