

宝石花全自动数控带锯床GZ4232 数控锯床 品牌爆款

产品名称	宝石花全自动数控带锯床GZ4232 数控锯床 品牌爆款
公司名称	宁波市北仑宏昌锯业有限公司
价格	34000.00/个
规格参数	类型:带锯床 品牌:宝石花 型号:GZ4232
公司地址	中国 浙江 宁波 北仑区 小港小浣江中路227-229号
联系电话	86 0574 86160767

产品详情

产品型号	gz4232
最大锯切直径	320
最大锯切宽度	350
锯条线速度	四级26/45/58/76
锯条规格	1.1*34*4115
主电机功率	3
液压电机功率	0.75
外形尺寸	2100*1960*1430
工作夹紧方式	手动/液压夹紧

带锯床主要用于锯割碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种金属材料。

带锯床分类：

根据结构分为卧式带锯床、立式带锯床，卧式又分为剪刀式、双立柱、单立柱式带锯床；

根据使用情况分为手动型（经济型手动送料手动切割物料）、自动型；

根据使用控制器的自动化程序可分为手动型（半自动送料）全自动型（自动送料自动切割）；

根据切割角度要求分为角度锯床（能锯切角度 90 度 45 度）无角度即 90 度垂直切割。

带锯床的系统功能：

液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，达到对不同材质工件的锯切需要。

电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等组成的控制回路，用来控制锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。

润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用 30 号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱盖面备有油标，当锯梁位于最低位置时，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔 3 - 6 个月换油 1 次，蜗轮箱下部设有放油塞。

江浙沪地区可送货上门 有什么问题可以联系 13566518552 黄先生

本产品的类型是带锯床，品牌是宝石花，型号是GZ4232，主电机功率是3（kw），重量是1000（kg），外形尺寸是2100X1960X1430（mm），最大锯削直径是320X350（mm），切割缝宽度是320X350（mm），控制形式是数控，布局形式是卧式，安装形式是落地式，适用行业是五金,机械加工行业，适用范围是通用，作用对象是板材，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保一年