

## PP-R管生产线(挤出机)

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | PP-R管生产线(挤出机)                                    |
| 公司名称 | 张家港市帆源降解塑胶机械厂                                    |
| 价格   | 118000.00/个                                      |
| 规格参数 | 型号: SJ65<br>螺杆直径: 65 (mm)<br>生产能力: 80-120 (Kg/h) |
| 公司地址 | 锦丰镇三兴乐杨村   |
| 联系电话 | 86 0512 58536593 13218469268                     |

## 产品详情

特点及用途: features and application :

> 生产线选用本公司研制的高效螺杆挤出机，具有高速挤出、高效塑化的特点。>

屏障型两极混炼即—日专用螺杆，开槽机筒。>

配置二次分流型新型模具，具有低温、低压挤出的特点：水膜式定径套，保证管材高速生产。>

生产线由plc程序化控制，设置有良好的的人机界面。>

可选装标识线挤出，生产带色标线管材。生产线更换模具，可生产pe管材。> the production line adopts the high efficiency spiral? pole extrude machine? made by? out? company. it? has? the? characters? of high-speed? extrude? and? high? efficiency plasticized.> barrier pattern of double poler of pprs specialized? spiral? pole, opened? dent? of machine.> be equipped with twice-difffluence new pattern model which has the characters of iow temperature and iow pressure extrude and? diameter covering? of? water? pattern, which can guarantee the high speed production? of? pipe? material.> the production line can choose to load labeled? extrude? to? produce? pipe? material with color labeled. it can also change model go produce pe pipe material.

主要技术参数 main technical parameter

| sjz65-30-f75 | sjz90-30-f110 |
|--------------|---------------|
| 生产管材规格20-75  | 生产管材规格20-110  |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| 挤出量130kg/h      | 挤出量 230kg/h       |
| 主电机75kw<br>直流电机 | 主电机 110kw<br>直流电机 |
| 装机功率<br>105kw   | 装机功率? 155kw       |
| 生产线总长?<br>35mm  | 生产线总长<br>38mm     |

本产品的型号是SJ65，螺杆直径是65（mm），生产能力是80-120（Kg/h），外形尺寸是XYZ（mm），产品单价是118000.00，发货期限是30