2015款钢筋弯曲机高效全自动钢筋弯曲机数控钢筋弯曲一体机

产品名称	2015款钢筋弯曲机高效全自动钢筋弯曲机数控钢筋弯曲一体机
公司名称	邢台海汇机床有限责任公司
价格	48000.00/个
规格参数	品牌:海汇机床 型号:HH4-12 产品别名:钢筋折弯机
公司地址	河北 任县 邓桥工业园
联系电话	4006319667 15075938885

产品详情

全国服务热线；4006319667　15075938885

与同类产品对比优势：

我公司消化吸收欧洲先进技术，自主研发的具有知识产权的数控弯箍机，是集矫直、弯曲成形和剪切三种功能与一体，采用数字程序控制，可弯制各种形状的钢筋加工专用设备，该机可同时弯制双筋，生产效率高，调整简便，深受用户的青睐。

★特殊的设计结构，轻松应对带肋钢筋矫直，矫直带肋钢筋不伤筋。

★曲线型钢筋矫直机构提高了钢筋的矫直效果，防止了钢筋的轴向扭转；

★两钢筋可分别压紧的牵引机构，保证了两根钢筋的同步要求；

★设计独特的水平矫直机构，可分别对每根钢筋进行单独矫直，不但提高了水平方向的矫直效果，而且可保证两钢筋平行，从而保证了钢筋的弯制质量；

★垂直矫直机构，可分别对每根钢筋进行单独矫直，保证了钢筋的矫直质量；

★所有滚轮均采用优质合金钢制造，硬度高，耐磨性好，提高了使用寿命；

★靠近弯角处有钢筋成型器控制钢筋，保证了弯曲质量。

★独特高精准变速器设计确保零误差。

2015新款特点：

1、增加了水平调直轮，调直效果更加平直。

2、水平主动轮驱动结构进行了重新优化，使钢筋在送线过程和校直过程中效率更高，避免了传统前后主动轮在送线时易出现滑动，和送线不到位的情况。

3、升级了折弯结构。折弯结构由传统的向下折弯动作，又增加了伸缩的动作，这样使做出的钢筋套水平平面效果更好，无张口，首尾两端紧密贴合。同时，末尾的小勾长度可以最大程度缩短，大大节省了钢筋原料，降低了投入成本。

一、数控钢筋弯曲机技术参数：

hh4-12数控钢筋弯箍机的技术参数:

单根钢筋直径	4-12mm	箍筋边长范围	100-1000mm
弯曲角度	0-180度	长度精度	±1mm
角度精度	0.1度	额定总功率	15kw
重量	1.3吨	尺寸	2600 *680*1560

hh4-10双线数控钢筋弯箍机的技术参数:

单根钢筋直径	5-10mm	箍筋边长范围	100-1000mm
弯曲角度	0-180度	长度精度	±1mm
角度精度	0.1度	额定总功率	11.5kw
重量	1.2吨	尺寸	2600*680*1560

二、功能特点

1、全自动钢筋弯箍机生产设备，同时具备校直功能，一机多用。

2、采用智能控制，可以加工多种尺寸多种规格的方形，钜形，菱形、多边形等。

3、从盘条原料到箍筋产品一次成型，可加工冷，热轧高强度盘条钢筋。

4、生产效率高、相当于二十到三十人工。

5、设备实用性强，只需一人操作，节省大量人工。

6、节省原材料，在工作中是连续成型几乎无钢筋料头损失。

7、占地面积小，节省校直工作区及切割工作区，可以在狭窄区域作业。

8、设备维护成本和能耗成本非常低全自动弯箍成型机与传统手工半机械化生产的对比：传统手工半机械化（校直---剪切—弯曲-----成型）

三、人工操作中的问题和缺陷：

（1）人工校直速度很慢，劳动强度大、造成效率低下。

（2）人工校直后每段钢筋的两端要剪掉，剪掉的部分就成了废料，造成了材料的浪费。

（3）人工校直过程中，其次拉直的长度很难控制一致，这样在下料时，也会出现料头，同样成了材料的浪费。

（4）无论是人工校直还是校直机校直，都有一个共同缺陷，就是施工现场占用面积大。校直机约占十几米的长度，人工校直要占几十米的长度。这在城市施工会有困难。

（5）目前的弯曲成型，较大程度上依赖于手工成型，人工在工作台上通过简陋的手工工具，进行成型。在条件较好的单位或工地上使用弯箍机成型。

（6）由于人工加工及半机械化加工，箍筋的尺寸及角度的一致性不好，分散程度产品用途：建筑工程、钢筋工程。

本产品的品牌是海汇机床，型号是HH4-12，产品别名是钢筋折弯机，产品用途是建筑钢筋加工，种类是钢筋弯曲机，规格是2600*680*1560mm，额定功率是15kw