

# 微电脑精密储能点焊机 电池点焊机DP-250双脉冲储能点焊机

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 微电脑精密储能点焊机<br>电池点焊机DP-250双脉冲储能点焊机 |
| 公司名称 | 苏州市誉尚机电设备有限公司                     |
| 价格   | 面议                                |
| 规格参数 | 品牌:DP250<br>型号:DP250<br>驱动形式:气动   |
| 公司地址 | 江苏苏州相城区相城大道1200号                  |
| 联系电话 | 0512-69227389 13328007299         |

## 产品详情

感谢您咨询誉尚机电产品！

本公司聚集了多位在电阻点焊领域的资深专家，他们在焊接电源和电阻点焊工艺方面积累了丰富的经验，欢迎各界来电探讨，本公司也提供免费打样服务。

欢迎拨打热线电话: 13328007299,我们竭诚为您服务!

### 精密焊接机

采用16位微处理器进行控制，7种焊接程序存储  
快速充放电，130次/分钟（25%能量）

提供高的峰值能量和快速上升时间，三种波形选择

每一次焊接能量输出保持一致

解决大多数精密小零件的焊接

工件的焊接痕迹和变形最小

高稳定性输出，不受线电压（电网）波动的影响

可远程控制，便于自动生产线上的应用

## 功能特点

主要应用汽车行业中的线束、接插端子、连接件的焊接。其消除了锡焊、铆接等传统连接方式造成的虚焊、连接不牢固等现象。本公司自主生产的焊接机对焊接金属表面要求低，氧化或电镀均可焊接；焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、焊料；焊接后连接处重新形成金属合金，导电性好，电阻系数极低或近乎零。

## 产品介绍

## 技术参数

| 型号   | 英文                      | dp-250                          | dp-500  | dp-875  |
|------|-------------------------|---------------------------------|---|---|
| 电容容量 | capaciance of condenser | 3000mfd                         | 6000mfd   | 105mfd  |
| 最大输出 | max output              | 250ws                           | 500ws   | 875ws   |
| 最小输出 | mini output             | 1.5ws                           | 3.0ws   | 3.0ws   |
| 双脉冲  | dual pulse              | yes                             | yes   | yes   |
| 脉冲宽度 | pulse width             | s pulse:6.7ms<br>l pulse:10.7ms | s pulse:6.8ms<br>m pulse:7.8ms<br>l pulse:9.2ms | s pulse:9.1ms<br>m pulse:10.2ms<br>l pulse:16.5ms |
| 电源   | power source            | ac 200-250v<br>50-60hz          | ac 200-250v<br>50-60hz                          | ac 200-250v<br>50-60hz                            |
| 尺寸   | size l/b/h (mm)         | 长406/ 宽394/高267                 | 长470 宽430/高340                                  | 长470/ 宽430/高340                                   |
| 重量   | mass (kg)               | 45kg                            | 67kg  | 35kg+55kg   |

## 应用示例

本产品的品牌是DP250，型号是DP250，驱动形式是气动，电流是直流，频段是中频，焊接原理是对焊，工作形式是点焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是焊接，电极行程是25，额定频率是5KHZ，焊接直径是6，最大短路电流是3000