

# 逆变空气等离子切割机 直流等离子焊机

产品名称	逆变空气等离子切割机 直流等离子焊机
公司名称	惠州市惠城区国盛焊接器材商行
价格	2800.00/个
规格参数	类型:直流等离子焊机 品牌:金工程 电流:直流
公司地址	广东 惠州市惠城区 陈江镇曙光路76号
联系电话	07523173793 13829901108

## 产品详情

类型：直流等离子焊机

控制方式：手动

频段：高频

最大切割厚度：0.5--25 ( mm )

动力形式：等离子

品牌：华力

驱动形式：电子

作用对象：金属

型号：lgk-70

电流：直流

用途：金属切割

作用原理：逆变

产品别名：等离子切割机

## 技术参数

## 特点用途

\*采用pwm控制技术，电路设计先进，工艺优良，结构合理。

\*与传统空气等离子切割机相比，具有引弧成功率高，能量集

中，切割能力强，切割速度快，割缝窄，切口光滑，变形小等特点。

\*使用廉价的压缩空气作切割气源，比火焰切割机更为经济，高效。

\*内置过压，欠压，过流，过热等保护程序，工作安全可靠。

\*适用于不锈钢，碳钢，铜，铝及各种金属材料的切割。

参数型号	输入电压 v	电源频率 hz	输入容量 kva	电流调节 范围a	空载电压 v	额定暂载 率%	引弧方式	焊接厚度 mm	重量kg	外形尺寸 mm
lgk-40	单相220	50/60	5.1	15-40	224	60	高频引弧	0.5-15	12	370*155* 255
lgk-70	三相380	50/60	11	15-70	240	60	高频引弧	0.5-25	23	530*215* 360
lgk-100	三相380	50/60	15.2	20-100	268	60	高频引弧	0.5-40	35	530*360* 570

本产品的类型是直流等离子焊机，品牌是金工程，电流是直流，控制方式是手动，驱动形式是手动，用途是切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是380V，最大切割厚度是13（m m），安装占地是1，型号是LGK-70，产品别名是等离子