

煤机中部槽耐磨堆焊 刮板中部槽等离子耐磨堆焊明弧焊

产品名称	煤机中部槽耐磨堆焊 刮板中部槽等离子耐磨堆焊明弧焊
公司名称	上海实宇数控设备有限公司
价格	800.00/个
规格参数	品牌:实宇耐磨 型号:复合双金属 用途:其他
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号7幢151室
联系电话	15900561433

产品详情

上海实宇耐磨材料生产的霸王系列耐磨板具有：

- 1、超常抗磨性能比：磨损试验表明碳化铬堆焊耐磨复合钢板的耐磨性比普通钢板高10-30倍，比铸造不锈钢、高锰钢高5倍，比铸态高铬铁高1倍，与陶磁大致相等。hrc 63
- 2、高抗冲击性能比：由于母材采用q235a软钢基板，表面采用了碳化铬多元素耐磨堆焊复合超硬材料。充分体现了复合材料既有超常耐磨性又有抗冲击韧性的双重优点。这是铸态耐磨材料所不及的。（传统铸件抗冲击性较差，较脆易断裂）
- 3、方便加工性能比：维修工可以任意的按现场尺寸下料成型(等离子切割)，很方便的把耐磨钢板拼焊在磨损机件表面(碳钢面)，也可以加工成沉孔用螺栓连接在构件上。也可以向内冷弯曲成型如：耐磨管道、除尘弯头、各种异型天圆地方等板材构件。（铸件耐磨板是不可以用焊接方法装配的，铸钢也难铸出大面积耐磨板材，另外传统铸件都很笨重，因为防止变形都设计有加强筋）
- 4、高性能低成本比：采用耐磨堆焊复合钢板虽然成本提高，价格比普通钢板约高3-5倍，比高铬不锈钢铸件便宜25%。但综合考虑机件的使用寿命、减少了维修费、停机欠产等一切人力财力的损失等，由于材料的合理利用，其性能给生产带来的是成倍的收获。

上海实宇耐磨材料公司生产的明弧药芯焊丝，焊接后不用清渣，焊后板面平整美观，焊接效率高，大大地提高了耐磨复合板的焊接质量和生产效率，并且节约了大量成本。专用于堆焊耐磨板（也称耐磨衬板、复合耐磨板、堆焊耐磨板、双金属耐磨板、复合耐磨钢板、耐磨复合钢板等）的明弧自保护耐磨焊丝。焊丝具有焊接飞溅少、焊接裂纹小、堆焊层硬度高等优点，兼容、台湾、德国出产的耐磨板生

产设备。采用自制焊丝生产的耐磨板，硬度达到hrc58-63，可在500度以下高温工况工作，具有一定的抗冲击能力，不易发生掉块脱落等现象。此外，还有生产超耐磨、耐高温、抗冲击、无碳等新型耐磨板的专用焊丝。我公司采用桶装包装，每桶重量200公斤左右。采用木质托盘运输，防止运输途中发生散丝、乱丝等现象。【技术指标】焊丝堆焊硬度达hrc60-63，其中碳含量4.0-5.5%、铬含量27-32%、少量硅锰，余量铁。相比国内外同类产品，焊丝具有飞溅少、裂纹小、硬度高、不易掉块脱落等优点。焊丝生产的耐磨板，相对耐磨性是普通q235钢板的20倍以上、高锰钢的7倍以上。

联系我们：

上海实宇数控设备有限公司

shanghai shiue cnc equipment co.,ltd.

tel电话：021-38850017

mob手机：15900561433

fax传真：021-50176366

qq:18162956

e-mail邮箱：zxc88@vip.qq.com

<http://www.shiue-cnc.com>

www.shiue.cn

本产品的品牌是实宇耐磨，型号是复合双金属，用途是其他，工作形式是其他，驱动形式是其他，电流是其他（A），作用对象是金属，焊接原理是其他，动力形式是其他，作用原理是逆变，样式是其他，加工精度是精密，保护气体类型是其他，是否二手是其他，额定输入容量是100，负载持续率是100，产品别名是耐磨钢板