

## 感应加热设备，性能稳定(图)

产品名称	感应加热设备，性能稳定(图)
公司名称	张家港市金鹿电子设备有限公司
价格	128000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:金鹿 型号:GP-200AB
公司地址	中国 江苏 张家港市 鹿苑镇巨桥经济开发区
联系电话	86 0512 58352687 13962219972

## 产品详情

电磁感应加热，或简称感应加热，是加热导体比如金属材料的一种方法。它主要用于金属热加工、热处理、焊接和熔化。

这种加热技术也适用于包装和固化的许多其他领域。大量的工业品和消费产品，在其生产过程的某些阶段采用了感应加热技术，而且，这种产品的数量还在迅速增长。

顾名思义，感应加热是利用电磁感应的方法使被加热材料（即工件）的内部产生电流，依靠这些涡流的能量达到加热目的。

感应加热系统的基本组成包括感应线圈、交流电源和工件。根据加热对象不同，可以把感应线圈制作成不同的形状。线圈和电源相连，电源为线圈提供交变电流，通过线圈的交变电流产生一个通过工件交变的磁场，该磁场使工件产生涡流来加热。

离工件表面越远，涡流越弱。因此，电磁感应可以用于表面加热和热处理。另一方面，如果热传导的时间足够长的话，也可以得到整体均匀加热的工件。所以电磁感应可应用于透热、金属热加工等等。

应用范例：

1.感应焊接感应钎焊是一种效率高、速度快，对被焊母体无损伤的焊接方式，特别适合精度高，批量大的工作。如：硬质合金和金刚石刀具、硬质合金锯片和金刚石锯片、钎头、刃具、钻具、车刀、开孔器的焊接等。

2.金属表面热处理（淬火、退火等）机械零件、汽车和摩托车零件、五金工具的表面热处理大量采用感应加热方法。如：齿轮、曲轴、拨叉、钳子、剪刀、菜刀、斧头、钻头夹等的淬火。

3.锻造、轧制毛坯加热 采用感应加热方法对锻造、轧制钢坯透热，节水节电，无污染。如：扳手、钳子毛坯的热锻、钻花轧制等。

4.铸造熔炼普通钢、特种钢、非铁金属材料的精细熔炼用感应加热方法可提高效率、无污染、控制金属成分。如：铝合金压铸、粉末冶金等

详细情资料可查阅:<http://www.zjgjl.com> 欢迎来人来电. 电话:0512- 58352612 58352687  
013962219972联系人:周斌武

本产品的加工定制是是，品牌是金鹿，型号是GP-200AB，产品别名是高频炉，产品用途是金属类加工