

的塑胶模具制造公司提供塑胶模具一条龙服务

产品名称	的塑胶模具制造公司提供塑胶模具一条龙服务
公司名称	东莞市聪源塑胶模具有限公司
价格	100.00/个
规格参数	主要加工设备:CNC 加工设备数量:20 加工能力:强
公司地址	东莞市横沥镇山厦发展工业区（展鹏电子仪器公司对面）
联系电话	18925831698

产品详情

我们是一家擅长塑胶模具开发及注塑加工生产的模具工厂；

塑胶模具开发、注塑加工生产是我们的主营业务。

在我们以往合作的客户中，有76.2%的客户希望我们进一步提供更多不同类别的服务。

我们生产处注塑产品后，还能进行一系列的后续加工，如喷油、丝印、产品装配等。

这样不仅为客户节省更多时间，提升整体效率；

还可以避免在遇到问题时供应商相互推诿责任的麻烦。

在塑胶模具开发和注塑模具生产中我们更擅长的是医疗模具、家电塑胶模具、

电子塑胶模具汽车配件塑胶模具以及手机机壳塑胶模具等机壳模具的加工和生产。

在精密度方面，我们的设备所能承受的最大精密度范围为 $\pm 0.02\text{mm}$ ，注塑加工方面，

abs、pc、pp等塑料的特性我们是非常熟悉的材质，我们可以精确的控制模具尺寸和塑料件

尺寸及成型条件间的内在关系。这足以让我们满足模具制造与注塑加工的要求。

去看看工厂正在做哪些产品，问一问其他产品的进度，效果会好的多。

逛逛车间，看看拆开的模具结构是否合理，外观是否整洁美观。

注重质量的、规范的工厂不仅宣传做得好，其他的事情做也很出色。去看看他的洗手间和车间吧。

工场摆放有序，卫生干净是对生活，对客户的一种态度。

看工厂车间时看看机器设备的保养情况。精度不高的设备不可能做出精密的塑胶模具。

合适的、配合的才是正确的供应商。

塑胶模具是一种用于压塑、挤塑、注射、吹塑和低发泡成型的组合式塑料模具。

它主要包括由凹模组合基板、凹模组件和凹模组合卡板组成的具有可变型腔的凹模，

和由凸模组合基板、凸模组件、凸模组合卡板、型腔截断组件以及侧截组合板组成

的具有可变型芯的凸模。

模具凹、凸模及辅助成型系统的协调变化可加工不同形状、不同尺寸的塑胶件。

我厂拥有12年设计经验的高级模具设计师，曾主持设计过多个项目。

我们拥有7台注塑机，可为您直接提供注塑和喷油移印服务，直至包装和运输，

让您在市场方面占据时间上的优势。我们的规模虽然不大，但技术绝不逊于大型塑胶模具工厂。

我们可提供非精密、非大型的塑胶模具开发及注塑服务。

1、我们不会许下无法兑现的承诺。我们会合理的排期，在规定的时间内完成规定的任务。

目前为止，99.6%的模具均可在合同期内完成。

2、我们会同其他商家一样宣称诚信重要，

但如果我们没有与产品相关的开发经验或发现其中存在不可控制的风险，

我们不会因为有利可图而去接单，不会将风险转嫁给我们的客户去承担。

3、我们的材料绝不掺假。有些商家会在谋求更高利润时将模具芯料替换为劣质的材料，

这样的结果会导致客户失去市场，而他失去了客户。

我们追求的是长期的共赢而非短期的利益，因此我们坚决反对此做法。

4、我们会为您提供一条龙服务。

我们的使命是帮助客户去完成目标。

塑胶模具开发与注塑生产放在一起使得我们能够更好地帮您控制风险，更容易达成您的目标。

有些客户在开发产品或制作手板时，往往初期只注重于产品研发而忽视与塑胶模具厂商的沟通。

不同的塑胶模具在产品开发时需要确定不同的精度，因此要对材质和加工工艺考虑周全。

有些零件由于成型时有特殊要求，因此会使用热流道，气辅成型，氮气缸等先进的工艺。

我们根据实际情况进行选择。

11年来99.6%的订单能够按期交付

78%的塑胶模具超出预期使用寿命（最长8年仍在使用的）

100%高标准原材料

82%模具试模三次内达到预期标准

提供从产品设计研发到产品出货的一条龙服务

我们欢迎您参考网页的某些优点以使我们能在良性竞争下共同进步。

我们不会担心您超过我们而使得我们的市场份额减少，

我们更希望的是中国的模具能够拥有更强的竞争力去服务全球客户。

我们喜欢竞争，更乐于分享。

本产品的主要加工设备是CNC，加工设备数量是20，加工能力是强，工艺类型是注射成型模，模具分型面数目是多个分型面，型腔数目是多型腔模具，模具安装方式是半固定式模具，适用范围是家电,医疗,汽车,电子，质量体系是VDA6.1，排列方式是卧式，模具材质是S136HI718HINAK80，加工定制是是