

# 制造供应优质耐用 压铸机活塞环 钢令 锌合金压铸机配件

产品名称	制造供应优质耐用 压铸机活塞环 钢令 锌合金压铸机配件
公司名称	东莞市高埗威德五金加工店
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:威德 适用机械:热室压铸机
公司地址	广东东莞市大岭山镇
联系电话	86 0769 82936253

## 产品详情

厂家专业制造供应优质耐用 压铸机活塞环 钢令 锌合金压铸机配件

### 安装

1. 装钢令（压铸机活塞环）时，要用装拆钢令钳，将钢令撑开，先分别从锤头上端和下端向上下两槽内装好钢令，中间槽内的钢令可将上槽和下槽内已装好的钢令移至中间槽，再将移后的空槽重新装一个钢令则完成安装；钢令（压铸机活塞环）放入锤头钢令槽后，钢令要转动灵活，并且三个开口要错开位置。

### 使用要求

- 1.坩埚内锌合金溶液的温度控制在410~430 ，温度过高会造成钢令腐蚀加强、磨损增快；
- 2.压铸锌合金的成分必须符合gb /t13818—92的要求。

### 维护细则

- 1.控制坩埚中锌合金料温度为410—430 ，料温过高，会加快钢令（压铸机活塞环）腐蚀，严重时卡死压铸机锤头。（正常料温时，锌合金液呈灰白色，料温过高时，呈暗红色）；
- 2.及时清理坩埚中锌合金液面上合金渣，一旦合金渣进入料壶司筒内，拉伤钢令、压铸机锤头、料壶司筒，严重时卡死压射冲头；及时添锌合金料，保持锌合金液面不低于坩埚一寸，防止合金液面过低，导致合金渣进入司筒；
- 3.应保持锌合金料干净，不得含有水分、油污及其他杂质；

4.停机时间过长，停机前应拆卸压铸机锤头，并将合金液舀出至坩埚1/3处，注意熔炉探热针底部不能离开合金液；

本产品的加工定制是是，品牌是威德，适用机械是热室压铸机，型号是DCC-88，种类是锌合金压铸机配件，重量是0.1，规格是50\*4,50\*6