

螺纹钢 2级螺纹钢 3级螺纹钢 线材 高线

产品名称	螺纹钢 2级螺纹钢 3级螺纹钢 线材 高线
公司名称	上海懿凡实业发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:Q235 产地/厂家:邢钢 规格:6.5-8 (mm) (mm)
公司地址	上海市长宁区天山四村122号18幢504室
联系电话	021-36366000 15000828345

产品详情

材质	Q235	产地/厂家	邢钢
规格	6.5-8 (mm) (mm)	品名	高线
直径	6.5 (mm)		

线材的一种，通常指用“高速无扭轧机”轧制的[盘条](#)，常见的普通低碳钢无扭控冷、热轧盘条（zbh4403-88）及优质碳素钢无扭控冷、热轧盘条（zbh44002-88）。高线的轧制速度在80-160米/秒，每根重量（盘重）在1.8-2.5吨，尺寸公差精度高（可达到0.02mm），在轧制过程中可通过调整工艺参数（特别是在冷却线上）来保证产品的不同要求

- 1、用于建筑中钢筋混凝土的配筋（如图1）或焊接结构件2、经拉拔成各种规格钢丝，再捻制成钢丝绳、编织成钢丝网和缠绕成型及热处理成弹簧3、经热、冷锻打成铆钉和冷锻及滚压成螺栓、螺钉等
- 4、经切削成热处理制成机械零件或工具等。
- 5、制造枪钉（一种沙发材料），在全国各大城市都有制造。

高线跟普线的区别

- 1、高线、[普线](#)与半高线的区别主要在于生产轧制速度与接头数量。高线的轧制速度较高，通常在80-160米/秒，单盘内仅为单根切无接头，相较普线具有生产节奏快、盘重较大（最大盘重可达2500kg）、包装通常比较紧匝、漂亮。
- 2、普线是指用“普通轧机（一般是横列式复二重轧机）”轧制的盘条。轧制速度20-60米/秒，每根重量（盘）在0.4-0.6吨（市场上见到的一般是三根六头为一大盘），在轧制过程中仅可通过冷却线上风冷或空冷来保证产品性能。
- 3、半高线为轧制速度处于两者之间，实际为质量较好的普线。