钢筋直螺纹滚丝机/套丝机配件 建筑滚丝轮 HGS-40型

产品名称	钢筋直螺纹滚丝机/套丝机配件 建筑滚丝轮 HGS-40型
公司名称	衡水瑞诚机械连接设备有限公司
价格	150.00/个
规格参数	类型:滚丝轮 品牌:瑞诚 型号:HGS-40
公司地址	衡水市桃城区大麻森乡安夏寨村（麻森变电所对过）
联系电话	86-03187600058 15711122030

产品详情

官方网站：http://www.chgjtt.com/ 淘宝网http://hsruicheng.taobao.com

各位亲们注意了，拍前请联系店主，旺旺不在线请打电话：

韩经理：15711122030 13903185220 qq:528521096

我们公司产品均不包邮，运费只是作为参考，产品的重量不一样，所以价格也不一样。2kg内走快递，超过2kg走物流的!!!

默认顺丰速递，德邦物流，如有特殊要求请联系店主

谢谢各位的配合！！！瑞诚商贸在此祝愿各位亲财源广进！！！

钢筋连接套筒

●已获iso9001国际质量体系认证。●荣获国家级新产品荣誉称号。●采用国标45＃优质碳素结构钢，特殊制造工艺，尺寸精度高，质量可靠。●可连接φ14-φ40mm直径范围的hrb335级、hrb400级、rrb400级

带肋钢筋。

1、滚丝机床精度差，振动大，运转不正常下服役；

2、滚丝模具对位不正，被滚压件发生轴向位移，牙纹受到剪切和挤压两种应力作用；

3、被滚压螺纹丝坯尺寸大小不均，表面未清理干净，有砂轮沫、氧化皮和污脏物；

4、被滚压件硬度不均匀(8.8级螺栓应在27~30hrc；10.9级应在35~37hrc)，防止有时因管理不善将未经回火的高硬度(50~55hrc)的淬火件混和入回火件中，其硬度与滚丝轮牙纹刃口硬度相近，导致崩刃。

5、滚压时未加入润滑剂，造成干摩擦，使牙尖温度急剧升高至超过滚丝轮回火温度，牙纹过度回火被软化，发生倒牙、堆牙失效；

6、滚丝轮出厂前必须充分退磁，留有残磁，工作时因牙纹吸附细铁沫将加速磨损失效。

本产品的类型是滚丝轮，品牌是瑞诚，型号是HGS-40，适用机床是hgs-40滚丝机，是否库存是是，是否批发是是