

免烧砖机设备压制力大 刚性强 价格全网低 可现场试机 买一送一

产品名称	免烧砖机设备压制力大 刚性强 价格全网低 可现场试机 买一送一
公司名称	河南省金卫重工机械设备有限公司
价格	188000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:砖头机械 成型周期:15-20 (秒)
公司地址	郑州市中原区须水村第八村民组 (白家庄)
联系电话	13598016797 15515665813

产品详情

免烧砖机是砖机生产设备中的一种称呼。是指生产砖的过程中，有别于传统烧窑制砖的工艺，该机器是通过液压机砌块成型的，不需要烧制工程。免烧砖机结合当前国内外同类特点和市场需要设计制造的新型制砖设备。免烧砖机具有结构紧凑、压制力大、刚性强、全密封防尘，循环润滑，操作简单，产量高，经久耐用的特点。免烧砖机的喂料机变速、回转盘转动等部位采用最先进技术，传动力大，运转平稳，到位准确，维修率低等优点

免烧砖机主要用于压制粉煤灰、河沙、海沙、山沙、矿粉、炉渣、石粉、煤渣、煤矸石、尾矿渣、化工渣等为主要原料的免烧砖、蒸养砂砖、耐火砖、多孔砖、彩色路面砖和空心砖的生产，是国家大力介导的环保型建材设备。

6-15型免烧砖机（砌块成型机）

免烧砖机（砌块成型机）是代表目前国产台模压合振机中比较先进的砌块成型机型，它是在吸收德国、意大利、日本等国外砌块成型机诸多优点的基础上研发制造的高性能国产成型设备，兼容马路砖、路沿石、河道砖和水利产品等，同时可以选择水平二次布料系统，增加色彩效果，采用储料分料装置，独立基础的储料斗，克服了混凝土的提前液化的弊病，保证了制作成品质量，可自动完成从投料到制品的输出全过程。

【用途与特点】1、用途：该免烧砖机适合用于固定生产各种不同规格的标砖、空心砌块、多孔砖等混凝土制品。2、特点：本免烧砖机为机械、液压、计算机自动控制/电控综合技术型设备，以效率高、设计合理、结构紧凑、操作简单、维护保养方便为特点。砌块成型以液压为主，机械为辅，振动加压完成。所生产的砌块制品抗压强度可达15mpa（兆帕）以上，密实度高，抗冻、抗渗性能好，隔音、隔热、保温性能优良，外形尺寸精确。本机设计制造符合国家相关标准整机符合gb/t 8533-1998 小型砌块成型机专业推荐标准之要求 产出制品一致性好采用机电液一体化结合的技术，使设备运转的重复循环过程一致，因而产

品稳定性高，废品率低。 电子控制智能化（或电控自动、半自动）自动过程选用国外先进的plc（可编程控制器）智能控制，配备制品工艺数据输入、存储触摸屏，有理想、柔性的人机对话界面。自动控制系统包括先进的安全逻辑以控制动作互锁，并可带有远程调控系统。（或简单的电控制） 液压系统可靠优选技术完善、制作精良的液压件配套合理的液压系统设计，采用独立的集成式液压站，避开主机振动、粉尘等对液压系统的影响，从而保证液压系统工作的可靠性。 原材料适应性好先进的分布振动成型技术，可因地制宜地利用多种废灰废渣，合理降低水泥用量，生产出各种高质量的承重或非承重砌块制品。 设备普适性强通过简单更换模具，可以迅速调整制品生产，最大程度迎合市场需求，让设备发挥极致效能。【主要技术参数】1、免烧砖机（砌块成型机）主要技术参数

参数名称	参数值	
机台最大外型尺寸	6600 × 1990 × 3000 (l × w × h) (mm)	
液压系统额定压力	21mpa	
主振形式	台模压合振	
振动频率	50~70hz	
振动加速度	10-15g	
适应砖高	50-200mm	
托板尺寸	木制	830 × 660 × (40 ± 1) (mm)
	铁制	830 × 660 × (8-10 ± 1) (mm)
	竹制	830 × 660 × (15-20) (mm)
成型周期	15-20秒，需加面料20-25秒	
时产量	标准砌块 (240 × 115 × 53mm)	43200-57600块/8小时
加料装置容量	贮料斗有效容积0.45m ³	
	加料小车有效容积0.15m ³	
整机功率	36.8kw	
整机重量	12000kg	

2、主要产品规格及每板产量

项目对数型号	砌块规格 (毫米)	成型数 (块)	成型周期 (秒)	班产 (8小时) (块)	主机功率 (千瓦)
j16-15	390 × 190 × 190(砌块)	6	15-20	8640-11500	36.8
	240 × 115 × 90(多孔砖)	15	15-20	21600-28800	
	240 × 115 × 53(标砖)	30	15-20	43200-57600	

· 本系列产品有150-650吨不同规格。 · 异形砖模具可根据用户需要制作。

生产条件		
生产用地 (m ²)	场地	5-10亩
	操作工棚	60
	原料空间	300
	办公用房	30
其它条件	员工	8-10人
	配电	40kw
	耗水	10t/天

4-25免烧砖机 砌块机 砌块成型机

我公司根据用户实际情况，为用户设计免烧砖建厂方案、免烧砖投资计划、免烧砖前景分析、免烧砖生产工艺、免烧砖生产配方、免烧砖机价格、免烧砖成本核算。售前、售中、售后全程为用户跟踪服务。qtj4-25型砌块成型机可利用粉煤灰、煤渣、煤矸石、陶粒、河沙、尾矿渣、炉渣、建筑垃圾、生产各种免烧空心砖。并可根据用户要求设计更换各种模具，用于生产不同砖型。4-25免烧砖机、砌块机、砌块成型机突出特点：1、设计合理，结构紧凑，实现定向振动，变频刹车、并立即取消能耗，无需人工给板布料，大大降低了劳动强度。2、上下加压，强力振捣，特别适合高强度砌块生产，成型后即可堆码（3—5层高）。3、一机多用，配用不同模具可生产多种规格的砌块。

技术参数：

配备功率	21kw
班产	标砖25000块/班砌块4000块/班（390*190*190）
成型周期	25秒/次
全套设备重量	5.5t
托板尺寸	850*540*40mm
外形尺寸	3000*1950*2400mm（高）
执行标准	gb/t8533-1998

qtj4-26新型自动砌块成型机

qtj4-26新型自动砌块成型机

成型块数	390*190*190/4块/模240*115*53/21块/模
生产率	3000-4000块/天
成型周期	26秒/次
主机功率	11.25kw
托板尺寸	850*450*40
外型尺寸	3600*1700*2560
振动频率	4200r.m

qtj4-26型半自动砌块成型机是我厂借鉴欧洲先进的台震生产工艺,以较小的功率实现超强的震动效果,使各原料能有效地流填密集,且上模震动加压,使生产的砌块密实度均匀,强度高,其性能和产品质量可与大型设备相媲美.

omj-2b型固定式空心砌块成型机

omj-2b型固定式空心砌块成型机

技术参数

成型块数	4块(或3块)/模
砌块规格	390*190(115.140.90)*190(mm)
成型周期	约45秒/次
班产	2000-2500块
整机功率	5.5kw

qmj4-45b固定式砌块成型机

qmj4-45b固定式砌块成型机

技术参数

砌块规格	成型块数	成型周期	班产（8小时）
390 × 190 × 190	4块	45秒	2000-2560块
390 × 240 × 190	3块	45秒	1800-1920块
240 × 115 × 90	9块	45秒	5000-5760块
240 × 115 × 53	21块	45秒	13000-13790块

异形砖模具可根据用户需要制作。木托板尺寸：880 × 450 × 25mm主机功率：4.8kw

我公司生产各种免烧砖机、液压提升搅拌机、粘土砖机、盲孔砖机，欢迎选购！

免烧砖机服务承诺：

售前服务：

为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作

售中服务：

陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程

售后服务：

公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

产品质量：

易损件除外 一年内质量保证！

【温馨提示】网站中标识的价格仅做参考，根据原料价格浮动，具体价格以来电咨询为准，欢迎新老客户来公司考察面谈。公司全体员工竭诚为您服务。联系方式:13598897970可以通过贸易通或qq849585597交流。详情登录我公司主网站：<http://www.hnccjx.cn> 微信公众号13613866646

本产品的加工定制是是，类型是砖头机械，成型周期是15-20（秒），传动方式是全自动，激振频率是见说明（次/分），最大压力是见说明（KN），整机重量是来电咨询（t），振动频率是来电咨询（hz），工作气压是来电咨询（Mpa），外形尺寸是见下表（cm），装机容量是见下表（kw），成型压力是见下表（吨），主振形式是见下表，总功率是见下表（w），品牌是金卫重工机械，型号是10-15，别名是砌块机砌块成型机，用途是是国家大力介导的环保型建材设备。