

刀刮布制作，刀刮布喷绘，刀刮布，

产品名称	刀刮布制作，刀刮布喷绘，刀刮布，
公司名称	上海旭锦文化传播有限公司
价格	25.00/平方米
规格参数	规格:韩国布 材质:韩国布 用途:广告画面制作
公司地址	嘉定区南翔镇美裕路600号1幢2044室
联系电话	021-36324334 18918602512

产品详情

规格	韩国布	材质	韩国布
用途	广告画面制作		

帆布的一种 经常在高速公路边上看到画着广告的布质材料刀刮布：其主要特点有：（1）高强度（2）优良的产品稳定性及表面自洁性（3）抗老化、耐寒性好
产品广泛应用于大型户外广告体系，宽幅数码喷绘及建筑、篷盖、充气材料等领域。

喷绘机

基本介绍

喷绘机是一种大型打印机系列的产品，没有印刷、写真机清晰度高，但是现在推出的喷绘机，清晰度有大大

的提高，喷绘机是喷头在材料上喷出墨水就象打印机一样.它就是一种大幅面的打印机.一般用在广告行业上,用于大型户外广告，喷头可以选择不一定的个数安装，一个喷头的一般寿命为1年。前几年的喷绘机都是进口的，精度高，价格很高，现在一般买的都是国产的，精度低，价格便宜了很多，喷出来的东西也便宜了很多，掉了十倍左右。主要品牌 目前国内的主要品牌有：飞图 彩神，宏华，雅色兰，极限，飞腾，赛博，迈杰特，，工正，力宇，维斯特，鹭巍机电，等。国外的主要是日本美国等厂家：赛天使，威特等，其中惠普也有相应的产品，国外产品普遍比国内产品的价格高，不过相应的精度和寿命也有不俗的表现。

喷绘机主要的喷头就是来自英国的xaar（赛尔）和日本精工，日本柯尼卡美能达，美国spectra等喷头。喷绘机按幅面可分为两种：大幅面喷绘机（lf：largeformat）和超大幅面喷绘机（vlf:verylargeformat）。大幅面喷绘机其幅宽在一米左右，利用染料性（dyebased）墨水喷绘，分辨率较高（可达600-1000dpi），可喷绘至高光相纸产生相片效果。但由于受油墨性能限制，产品不防水、不防紫外线，必须后期覆膜或涂层，适用于效果图及小样等。超大幅面喷绘机的幅宽在3米以上，它利用颜料性（pigment-based）油墨喷绘

，主要面对户外巨幅广告市场，分辨率能满足户外要求（通常24-70dpi即可完全满足户外需求）。由于采用的喷绘技术及油墨的不同，对承印物的要求也不同。有些喷绘机限定承印物品牌及类型，有些不限定。有些喷绘机要求后期涂层，有些喷绘机的产品可直接应用于户外。另外，由于颜料油墨与染料油墨的色域不同，颜料油墨的色域比染料油墨的色域要窄得多，故采用颜料油墨的超大幅面喷绘机对于色彩的真实再现性在一段时期内还达不到小型写真机的水平。从这一点来说，选购设备更重要的是看最终的客户群。

写真机

写真机介绍：写真机是以喷头在专用材料上喷出各种彩色图案，其实它就是一种大

幅面的打印机.一般用在广告行业上，2004年以前主要以进口机器为主。写真机按喷头主要分为2类.压电和热发泡.热发泡的(如novajethp佳能系列)喷头寿命短，大概只有200/300个平方、精度低，只有600dpi。压电的精度要高，普遍在1440dpi或以上，喷头寿命也长很多，可以2-3万个平方，现在价格也普遍降低不少。进口写真机主要是日本品牌比较多,压电喷头进口机器主要有:mutoh(武藤),mimaki,roland(罗兰),epson(爱普生).都是使用epson的喷头,(关于epson喷头市场上普遍的叫法都是第几代比如分体的叫做第四代,集成的叫做第五代).现在市场上主流的都是使用第五代喷头的成品，如mutoh的jv-1604机器，五代头的优点喷头便宜，现在的市场价一个五代头等于一个四代头的价格（五代头因为是市场主流，喷头价格还有所下调，四代喷头因为基本停产,现在价格是以前的1.7倍现不定有供货）一个喷头等于四个四代的喷头，精度一样，速度因为集成提升8%，还有一个重要的因素，不要调喷头对齐，四代头四个，六个在一起需要对齐，2.5厘米的喷头长度有180针要针对齐，相当的有难度，为什么有人说进口写真机打图有pass线，很大的原因就是喷头不齐。在这几款机器中mutoh在2008年-2009年在市场上的占有份额开是快速增加.从使用上来说稳定性mutoh机器，mimaki机器，roland机器这三款写真机都差不多，进口的机器基本一样，不一样的就是各有各的特点，mutoh机器独有二级墨袋（提升墨水的供墨速度和稳定性，在高速打印下减少断针的次数和连续打印时间）和波浪纹打印（减少pass线，减少在重色下的堆墨现象）mimaki机器有原装的收纸系统，roland机器机器相对比较小不怎么占空间场地，这在现在这个寸土寸金的社会也是不小的优势。在机器速度上mutoh机器相对较快,mimaki,roland机器次之(相差很少,现在mimaki机器新推出的jv5机器速度最快但是市场上使用很少),epson最慢.机器更新mutoh最快(最近一年左右的时间mutoh相继推出了十几款机器,分为户内外不同尺寸).从精度画面质量上说epson是精度最高的机器,mutoh机器（使用钢带传动稳定性好，没有伸缩性），roland（使用钢丝传动，不太好效准），mimaki（皮带传动，热胀冷缩）机器最差.机器使用寿命大家都一样，还是看客房的使用环境和方法。hp机器比较多,市场上使用比较多的是hp5000.hp5100等,以前这些机器都是进口但是现在开始转为国内加工,组装.质量普遍下降很多,另外hp机器国内做配件的比较所,产品质量相差很多.国产写真机在2004-2005年开始大量进入市场，以其低廉的价格迅速抢占了市场，但因其是热发泡工作原理，所以寿命较短，有的更低,其他配件易损等等.这些决定了他们之间的价格差的很多。但是现在市场上使用国产机器的客户不占少数，主要是因为现在市场行情差。但是从长远投资来看，现在国产写真机的还达不到市场的需求，包括机器的精度、速度、稳定性等等。热发泡喷头损坏的原因一般正常的使用状况下来说，热气泡式的喷头寿命较压电式的为短，原因在于热气泡式喷头中，晶片上加热体必须提供高热源，让墨水在极短时间内产生气泡，进而将墨水向外挤压，形成墨滴喷射出来。墨水腔在高热与高压的严峻环境变化下，厚腊结构会因此而损耗，以致造成喷墨头的损坏而无法使用。原装的喷墨头不但能保证喷头的密封性，而改装的喷墨头却无法保证（主要指novajet替代打墨头），最主要的原因是喷墨头的塑料，因此无法良好的接合，引起漏气，使墨水无法正常供墨而烧毁；另外一个原因是在改装过程中，清洁时得使用超纯溶液，而且清洗后，要保持墨腔湿润，否则任何杂质干燥后，粘附在发热体上，会引起导热不良，也会烧毁喷头。写真机喷头的保养方法[1]写真机要清洗喷头喷嘴，需要蒸馏水、不起毛的擦洗布和一个盘子。1、用蒸馏水将布浸湿。2、用湿布轻轻吸净（不要擦）喷头[2]底部的喷嘴3至5次。对所有要清洗的喷头重复该过程。每个喷头都应使用布的干净区，避免喷头颜色相混合。测试喷头看喷头是否被堵塞。（参见打印和解释初始样本和颜色测试操作，以获取更多的信息。）如果仍存在堵塞，则可把蒸馏水稍稍加热并放少量于盘子中。（将喷头放在盘子里时，由于水可能泄漏到蕊片后面，因此水面不应高于底部2cm。）将喷头直立于温水中。等待30秒，吸干喷头后再进行测试。每个喷头都要用净水清洗。

另外，也可用超声波清洁剂清洗喷头。要清洗蕊片，需要酒精和棉花签或不起毛的擦洗布。

关掉写真机电源。用酒精把布或棉布浸湿。轻轻擦洗喷头后面的蕊片，附去脏物或墨水。对每一个喷头重复这一过程，确保每一个喷头都用布的干净部分或干净的棉花签擦洗。将喷头从小车架拿出，用干净的湿棉签或湿棉布轻轻擦洗小车架上的触点带。清洗完毕后，装上喷头，确保它们正确安装到位。写真机墨盒漏气—故障现象：正常使用过程中，出现整条管线都是空气

正常使用过程中，每条输墨管线都是空气 供墨系统采用虹吸原理，连供打印墨盒上有一小段空气始终存在，这是为了导致墨水自流现象。如果你看到输墨管线中有些小空气，不用担心，这属于正常。墨盒上的空气层随着室内气温的变化而膨胀和收缩，在打印机不用的状态下，如查打印墨盒接口处的输墨管线上出现不超过15厘米的空气段，这是由于空气膨胀而引起的。但是如果整段出现空气可能是墨盒漏气或弯头接口处不密封或弯头断裂所致。如果是一条输墨管线出现了整段空气，请检查注墨弯头与打印墨盒接口处的密封情况。可以把弯头拆下来检查，再重新安装好。如果是每条输墨管线都出现整段空气，则要检查打印墨盒出墨口是否漏气或更换新墨盒。国产750户内写真机的具体参数 打印技术：

热汽泡式喷墨 微粒爆破喷墨技术 供墨系统：连续大供墨系统 双倍墨管系统，双倍墨水库系统 适用墨水 所有encad qis室内及室外墨水(600dpi) 适用介质 与encad qis多种室内、外介质相容 介质处理

标准自动介质收卷和送出系统，内建烘干机、介质切割器 打印分辨率 600x600dpi或300x300dpi

文件分辨率 接受600 x 600dpi或300 x 300dpi文件 仿真光栅 en-rtl, hp-rtl, hp/gl-2 光栅合并 矢量 hp-gl/2 接口 e-connect 100base-t 网络接口 ieee1284双向ecp (扩展功能端口) 并口 处理器 power pc 内存

标准32mb，可扩充至128mb (2 simm槽) 电源 通用90-246vac，47-63hz 电源消耗

打印机空载20w，一般185w，最大至285w；噪音 待机 < 60dba，绘图 < 72dba 环境操作

15 -35 (59 ° f-95 ° f) 10%-70%相对湿度，非凝结状态 储存 -21 -60 (-5 ° f-140 ° f)

10%-70%相对湿度，非凝结状态 驱动程序 windows 95/98/nt/2000/me, encad file print utility (windows

95/98/nt/2000/me) autocad adi rel.14 (windows 95/98/nt/ 2000/me) 600dpi时的标准打印速度

(以600dpi及60"材质输出) 模式 pass 速度(每小时平方米) 草图模式 1 pass 9.7平米/小时 生产模式 2 pass

9.0平米/小时 一般品质模式 3 pass 7.8平米/小时 高品质相纸模式 4 pass 5.9平米/小时 卷纸宽度 (61-152公分

(24"-60") 最大外径 15公分 (6 ") 15公分 (6 ") 芯径 5cm/7.6cm (2"/3") 5cm/7.6cm (2"/3") 选用核心径

7.6公分(3") 7.6公分(3") 最大卷纸重 27公斤 (60英磅) 27公斤 (60英磅) 打印留边

5mm以内 (每边0.20 " 除非裁纸) 写真机和喷绘机区别在哪？写真机和喷绘机都是大型喷墨打印机。喷

墨打印机按工作原理可分为固体喷墨和液体喷墨两种，当今主流的喷墨打印机为液体喷墨打印机。液体

喷墨方式可分为气泡式与液体压电式。气泡技术是通过加热喷嘴，使墨水产生气泡，喷到打印介质上的

。墨水在高温下易发生化学变化，性质不稳定，所以打出的色彩真实性就会受到一定程度的影响；另一

方面由于墨水是通过气泡喷出的，墨水微粒的方向性与体积大小不好掌握，打印线条边缘容易参差不齐

，一定程度的影响了打印质量。压电式喷墨技术，墨水是由一个和热感应式喷墨技术类似的喷嘴所喷出

，但是墨滴的形成方式是藉由缩小墨水喷出的区域来形成。而喷出区域的缩小，是藉由施加电压到喷出

区内一个或多个压电板来控制的。由于微压电打印头技术是利用晶体加压时放电的特性，在常温状态下

稳定的将墨水喷出。它有着对墨滴控制能力强的特点，容易实现1440dpi的高精度打印质量，且微压电喷

墨时无需加热，墨水就不会因受热而发生化学变化，故大大降低了对墨水的要求。

写真机和喷绘机都是用于广告印刷，但在一些地方存在不同。

1、幅面：喷绘机的幅面较大通常在3.2米；写真机幅面小，通常1.52米。2、工作环境不同：外喷绘机主

要应用于大型户外墙体广告和招牌，进行户外的喷绘作业，优点就是耐候性强，也就是可以防水防阳光

，在户外放置长时间不会掉色变色。缺点是喷绘质量差；写真机主要是进行户内贴画、展示板、宣传画

、海报、规章制度等户内喷绘品的制作，喷绘质量相对较高3、墨水：由于喷绘品的放置环境不同，喷

绘机和写真机所用油墨是不同的。喷绘机的油墨是溶剂型墨水，有强烈的刺激性气味，防水放光，长时

间放置不变色。写真机用的是水性墨。没有味道，不防水，需要覆膜。4、输出介质：喷绘机输出介

质通常是喷绘布上面，打车贴等表面为pvc材料类的介质。写真机输出介质为相纸背胶pp上喷图等。

5、分辨率：喷绘因为挂在高处分辨率不用很高。写真用于室内，必须要比较高的分辨率。很清晰。

写真机和喷绘机基本参数 喷头：分为热发泡式喷头和微压电式喷头两种，因为是写真机最主要的部件。

热发泡是喷头是加热喷嘴使水墨产生气泡，喷到打印介质上的，这样喷头在使用过程中会产生损耗。需

要定期更换。压电式喷头将许多小的压电陶瓷放置到喷墨打印机的打印头喷嘴附近，利用它在电压作用

下会发生形变的原理，适时地把电压加到它的上面。压电陶瓷随之产生伸缩使喷嘴中的墨汁喷出，在输

出介质表面形成图案。这种喷头制造成本较高。喷绘机喷嘴 幅宽：市场上绝大部分写真机的有效幅宽会

集中在130厘米(50英寸)、152厘米(60英寸)、160厘米(64英寸)、180厘米(74英寸)左右，以160

厘米的机器对市场最为敏感。目前，国内的耗材标准规格为:0.914米、1.06米、1.27米、1.52米，其中1.27米以下的画面居多。幅宽分进纸宽度（又称材质宽度）和实喷宽度（工作宽度），前者往往要大1英寸（2.54厘米）以上。精度（分辨率）：写真机精度一般为720dpi，描述喷绘机精度的指标一般用每英寸的点数，即dpi（dotsperinch），精度都是由喷头决定。目前市场的主流精度是600dpi或720dpi。精度受电脑处理速度、存储容量、图片源、喷绘材料、墨水等方面的制约，要随着这些技术的同步发展才是有意义的，对于一般广告图文实际应用600dpi到720dpi的精度是足够用了。更高的精度也许只是产品卖点而已。实际上，做广告很多用户在使用360dpi、540dpi，720dpi8pass就是最高的输出模式了，在往上走你必须使用原装耗材才能体现微微的细节效果、打印品质的提升并不怎么明显，打印速度反而会大幅降低，更重要的是喷头损耗过大，曾加无谓的成本，实属得不偿失之举。输出速度：影响实际喷绘速度的因素有：a：设备纯粹喷绘速度、b：软件rip速度、c：数据传输速度、干燥时间等。耗材成本：喷绘的直接成本由墨水、底材、喷头耗损、覆膜及废品率等项构成。耗材成本通常只指前四项的总和。不同品牌型号喷绘机单位耗墨量是不同的，据估算，单位面积hp、encad的出墨量要比roland、mimaki的出墨量大，但是兼容墨水价格也要稍高些，总体来说roland、mimaki的使用成本还是要低于hp、encad。目前roland、mimaki使用兼容墨水每平方米8元左右，因为兼容墨水是降低喷绘成本的关键，兼容墨水的优劣也是决定废品率及喷头损耗的关键。色彩：并不是颜色越鲜艳越好，色彩的好坏要看其能表现的色域大小和还原一致性（色域内的均匀性）。色彩的好坏应分为户内户外两种情况来分析评判。一般来讲，户内墨水色域大，喷绘效果更艳丽一些，而户外墨水则较暗较灰。户外抗紫外线性能：此项性能主要由所使用的墨水所决定的，各个厂家的原装墨水基本都是不通用的，所以每种机器不同墨水喷绘效果的抗紫外线性能也不一样。

。写真机和喷绘机比较：

- 1.采用进口大规模集成芯片，全新美国利盟集电打印技术使画面更加绚丽，喷头使用寿命长。
 - 2.最新嵌入式系统应用，创造高品质和高稳定性高精度1200dpi打造户内写真新标准。
 - 3.全新的网线数据传输使超大数据传输更加稳定，速度更快，1200dpi高精度打印，生产模式可高达12平方每小时。
 - 4.创新的双重二级墨盒供墨更加稳定，用户不必担心长图大图输出，减少生产报废，直接降低成本和操作麻烦。
 - 5.喷头自动闪喷功能保证每种颜色的流畅性，时间可自由设定，三重风干系统，实现即喷快干的功能。
- 打印材料广泛：在17cm厚，8kg内的各种材料的平面表面。
适用材质：水晶玻璃类、木竹材料、金属、石材、皮革、pvc、pp、pe表面、瓷质表面、亚克力等。
打印制作简单：对手工技术、制作经验的依赖程度降到最低。
成本相对低廉：把图像的生产、制作工序减到最少。
打印技术稳定：适合工艺礼品行业做为新型设备的应用。