装饰性镀金工艺 分析纯AR

产品名称	装饰性镀金工艺 分析纯AR
公司名称	上海坤缘信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	级别:分析纯AR 类别:醇 含量:88（%）
公司地址	中国 上海市闵行区 上海闵行区沪光路39弄57号104室
联系电话	86 021 58081855 13681631400

产品详情

级别	分析纯AR	类别	醇
含量	88（%）	产品规格	2001
CAS	222		

karatclad 2001

高稳定性滚挂装饰性镀金工艺

tel:13681631400

karatclad 2001快速酸性镀金工艺,镀层光亮、色泽金黄、硬度高、内应力低、耐腐蚀、抗磨损。此镀液容许较高的电流密度及较厚镀层，同时能容忍较多的金属杂质，镀液稳定，操作简便，沉积速度快。主要用于高级首饰、浴室设备、钟表、打火机、金笔等产品的电镀处理，是理想的装饰性镀金工艺。

一．镀液配方及操作条件

			范围	最
含金量		g/l	4-8	
阳极电流密度		a/dm2		(
阴极电流密度	挂镀	a/dm2	0.6-1.2	
	滚镀	a/dm2	0.2-0.5	(
ph值			4.7-5.2	
比重		obe	15-24	

温度	°C	30-40	
搅拌		强烈	
在1a/dm2镀1um厚，需时间	min	1.5-4.0	约
阴极电流效率	mg/a min	45-85	

二．镀液的配制

1. 充分清洗镀槽，注入1/4所需体积的蒸馏水或去离子水；

2. 加热至45°C，边搅拌边加入开缸剂karatclad 2001 b，开缸剂每单位3l，可配5l镀液，不含金；

3. 将预先溶于热蒸馏水或去离子水中的含金量为100g/l的氰化金钾溶液缓慢倒入槽中，同时强烈搅拌；（kau（cn）2含金量不低于68.1%）用蒸馏水调至需配体积；

4. 调整溶液的ph值和比重，溶液可以使用。

三．镀液的维护

1. 定期补充氰化金钾溶液（含金量约为100g/l），使溶液的含金量维护在配方范围内；每补充1g金需加1.47g的氰化金钾和1ml的补充剂karatclad 2001 r。

2. 补充剂karatclad 2001 r为液体，每单位100ml，所含组份足以配合100g金；

3. 金的沉积速度为100g/1250a min，可根据分析数据和安培分钟计的积累数字，经常进行补充；

4. 注意经常调整ph值，提高ph值可用karatclad 2001碱性ph调整盐；降ph值，可用karatclad 2001酸性ph调整盐。

5. 调整溶液的比重可用karatclad 2001导电盐；

6. 如果溶液受到有机物污染时，可用活性炭处理。

特别声明

此说明书内所有提议或关于本公司产品的建议，是以本公司信赖的实验及资料为基础。因不能控制其他从业者的实际操作，故本公司不能保证及负责任何不良后果。此说明书内的所有资料也不能用为侵犯版权的证据。